

2015

キロニー製品案内



特殊専用機
自動化溶接
システム

自動化機器
& ユニット・ツール
& アプリケーション

会 社 概 要

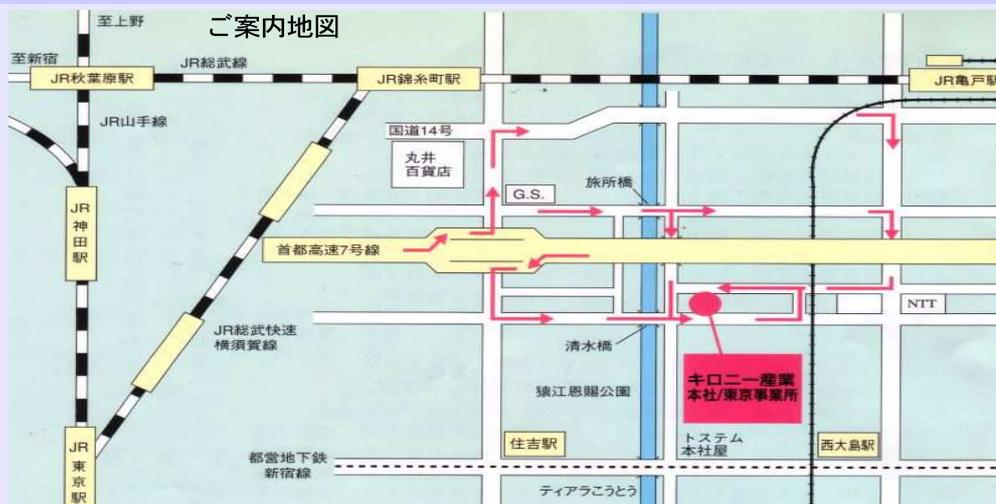
社名	キロニー産業株式会社 KILONY INDUSTRY CO., LTD.
本社所在地	〒136-0072 東京都江東区大島2丁目9番6号 TEL 03-3638-2461 FAX 03-3638-2462
創業年月日	昭和43年(1968年)6月20日
創立年月日	昭和56年(1981年)4月21日
資本金	10,000,000円
代表者	代表取締役 鈴木康幸
従業員数	10名
取引銀行	みずほ銀行 亀戸支店 : 三井住友銀行 亀戸支店
決算期	4月20日
事業所	東京事業所 〒136-0072 東京都江東区大島2丁目9番6号
所属団体	東京商工会議所
認定等	株式会社東芝 電力システム社 品質認定 VARK0972022 など

事 業 内 容

キロニーライド・マニプレータ・アジャスター (各種ブーム、スライドユニット)
 キロニーガイド / オートガイド / イメージガイド (溶接線自動追跡装置)
 キロニーアーケセンサ (AVC、ACC装置)
 キロニーキャリッジ (溶接走行台車)・キロニーオシレーター(自動ウィビング装置)
 キロニーRec Anyシリーズ (溶接施工管理システム)
 キロニーカスタネット (イントラネット / インターネット 対応DBシステム)
 ウエルドランナー / スプリンター (直線全自動溶接装置)
 タングステン電極自動研磨機「けんたろう」
 溶接産業用専用機・省力化 / 無人化装置・関連ソフトウェア
 溶接ロボット 治具装置・原子力関連産業機器・自動超音波探傷機
 一般産業用専用機・省力化 / 無人化装置・関連ソフトウェア

沿 革

昭和43年6月	江東溶接研究所創立
昭和44年6月	溶接装置を開発
昭和51年8月	キロニー株式会社に称号変更
昭和55年2月	溶接装置「キロニーガイド」を開発 (社) 発明協会、東京支部長賞受賞
昭和56年4月	キロニー溶接産業株式会社設立 キロニー株式会社よりエンジニアリング部門を継承
昭和60年4月	キロニー産業株式会社に称号変更、業務拡大のため、現所在地に移転
平成2年2月	(財)日本発明振興協会・日刊工業新聞社、発明功労賞 (自動検知器) 受賞
平成2年3月	千葉県山武郡に「千葉事業所」を開設
平成2年5月	(社)日本溶接協会、注目発明賞 (自動検知器) 受賞
平成3年4月	科学技術庁、科学技術庁長官賞 (溶接自動装置の開発) 受賞
平成4年4月	黄綬褒章 (溶接自動装置の改良) 受章
平成7年11月	(社)江東区社会福祉協議会より表彰
平成8年1月	インターネットホームページ開設
平成13年4月	Welding on Demand (顧客要望対応型溶接試験場) 開設
平成18年3月	千葉事業所を閉鎖、東京事業所へ統合



(徒歩の場合)	JR 総武線快速東京駅-(千葉方面)9分	錦糸町駅より	徒歩 12分
	JR 総武線普通	亀戸駅より	徒歩 11分
	都営地下鉄新宿線	西大島駅より	徒歩 10分
		住吉駅より	徒歩 11分
(車の場合)	首都高速7号小松川線	錦糸町出口より	2分

弊社製品お取扱先（敬称略順不同）

(株)NSウェルデックス
 (株)ナカノコーポレーション
 (株)ラインワークス
 (株)旭ウェルデックス
 (株)三葉電熔社
 (株)日立東サードエンジニアリング
 (株)巴商会
 (株)鈴木商館
 ウェルテックダイサン(株)
 エヌアイウエル(株)
 サーンテック(株)
 ダイヘン溶接メカトロシステム(株)
 デンヨー興産(株)
 ニチナン(株)
 パナソニック溶接システム(株)
 マツモト産業(株)
 愛晃エンジニアリング(株)
 愛知産業(株)

株式会社ダイヘン
 丸由工材(株)
 岩谷産業(株)
 古庄電機産業(株)
 三伸工業(株)
 四国エア・ウォーター(株)
 四国大同ほくさん(株)
 小池酸素工業(株)
 神鋼商事(株)
 神商コウベウエルディング(株)
 神商電子部品(株)
 神電エンジニアリング(株)
 杉浦産業(株)
 西日本貿易株式会社
 双日マリンアンドエンジニアリング(株)
 太洋工材(株)
 中国貿易
 東海産業(株)

東海溶材(株)
 東京イチダ(株)
 東京高圧山崎(株)
 東京山川産業(株)
 東商産業(株)
 藤田酸素工業(株)
 日下部機械(株)
 日酸TANAKA(株)
 日東工機(株)
 日本ウエルディングロッド(株)
 日鐵住金溶接工業(株)
 扶桑産業(株)
 物産プラント・メンテナンス(株)
 豊田通商(株)
 柳産業(株)

納入実績リスト（敬称略順不同）

(株)IHI 検査計測
 (株)IHI プランテック
 (株)アイ・エイチ・アイ・マリンユニテッド
 (株)アイ・エイチ・アイ・エスエーテック
 (株)アイ・エイチ・アイ・トレーディング
 (株)アカシン
 (株)アロイ
 (株)エモト
 (株)カルテック
 (株)カワサキ
 (株)カワモト
 (株)クボタ
 (株)コガネイ
 (株)サクラダ
 (株)ジー・エス・コア・パワー・サープライ
 (株)しるみず
 (株)シンワ
 (株)ゼクセル
 (株)ソーシン
 (株)ダイヘン
 (株)ダイヘンテクノス
 (株)タクマ
 (株)トータス
 (株)トーバン
 (株)フジコー
 (株)フルヤ金属
 (株)ベネックス
 (株)ミラプロ
 (株)ユタカ
 (株)ユニシア
 (株)リー・ジェンシー・スチール・ジャパン
 (株)レーザックス
 (株)伊藤鉄工所
 (株)荏原製作所
 (株)越川工業所
 (株)永木精機
 (株)横河システム建築
 (株)横河ブリッジ
 (株)岡村製作所
 (株)加藤製作所
 (株)関東高圧容器製作所
 (株)岩下製作所
 (株)宮地鐵工所
 (株)共進サーフェイシング
 (株)熊谷組
 (株)栗本鐵工所
 (株)桂スチール
 (株)高田工業所
 (株)黒木工業所
 (株)三造エムテック
 (株)秋園鋼板加工所
 (株)松島電機製作所
 (株)神戸製鋼所
 (株)精和工業所
 (株)川重機器テック
 (株)大晃機械製作所
 (株)長府製作所
 (株)都賀製作所
 (株)島倉鉄工所

(株)東京鐵骨橋梁製作所
 (株)東芝
 (株)日進ドラム工業所
 (株)日本アルミ
 (株)日本環境調査研究所
 (株)日本製鋼所
 (株)日立エンジニアリングサービス
 (株)日立製作所
 (株)日立ユニシアオートモティブ
 (株)白川工業
 (株)本田技術研究所
 (株)明神
 (協)島根県鉄工会
 JFEエンジニアリング(株)
 JFEスチール(株)
 JFE大径鋼管(株)
 JFE電制(株)
 R・B工業(株)
 ヴァレオエンジニアトランスミッション(株)
 カルソニックカンセイ(株)
 コータキ精機(株)
 ジオスター(株)
 シンワ産業(株)
 セントラル自動車(株)
 ダイキン工業(株)
 ダイヘン産業機器(株)
 タイヨー電子(株)
 ツルミ工業(株)
 デンヨー(株)
 トーカロ株式会社
 トーフレ(株)
 トーヨーカネツ(株)
 トキコテクノ(株)
 トビー工業(株)
 ナストーア(株)
 ニッテツコラム(株)
 ニホン総工(株)
 バブコック日立(株)
 バブ日立エンジニアリング(株)
 バブ日立工業(株)
 ビルト鋼業(株)
 フルハーフ車体(株)
 プレス工業(株)
 ホンザキ電機(株)
 マツダ(株)
 マルヤマエクスセル(株)
 ヤスタファインテ(株)
 ヤマニ鉄工建設(株)
 ユニバーサル造船(株)
 ヨシモトポール(株)
 愛知車輛工業(株)
 愛知製鋼(株)
 旭技研工業(株)
 安蘇重工(株)
 宇部電業(株)
 宇野ブリッジ(株)
 宇野重工(株)
 横浜ゴム(株)
 沖縄オートメーション(株)

関西パナソニック産業機器(株)
 関東精密鋸断(株)
 丸山工機(株)
 吉本ポール(株)
 久保工業(株)
 協和工機(株)
 極東開発工業(株)
 近畿車輛(株)
 駒井ハルテック(株)
 栗本橋梁エンジニアリング(株)
 月島機械(株)
 古河アルテック(株)
 古河スカイ(株)
 幸陽船渠(株)
 広島菱重エンジニアリング(株)
 高砂金属工業(株)
 高田機工(株)
 佐世保重工業(株)
 阪和興業(株)
 三井造船(株)
 三重ホーロー(株)
 三星重工業(株)
 三菱マテリアル(株)
 三菱化学エンジニアリング(株)
 三菱重工プラント建設(株)
 三菱重工業(株)
 三菱重工鉄構エンジニアリング(株)
 三菱伸銅(株)
 三菱電機(株)
 三菱電機イノベーションテクノロジー(株)
 三洋電機(株)
 三和シャッター工業(株)
 芝浦工業大学
 酒井重工業(株)
 秋園鋼材(株)
 住金大径鋼管(株)
 住金日鉄ステンレス鋼管(株)
 住軽加工(株)
 住友化学(株)
 住友金属工業(株)
 住友建機(株)
 住友重機械工業(株)
 住友重機械マリンエンジニアリング(株)
 住友大径鋼管(株)
 住吉工業(株)
 昭和高压工業(株)
 松下電器産業(株)
 松尾橋梁(株)
 新日本製鐵(株)
 新和工業(株)
 森工業(株)
 神戸ドック工業(株)
 神鋼パンテック(株)
 神鋼電機(株)
 神鋼溶接サービス(株)
 赤星工業(株)
 淡路マテリアル(株)
 千代田化工建設(株)
 千代田機工(株)

川岸工業(株)
 川崎重工業(株)
 川重冷熱工業(株)
 川鉄マシナリー(株)
 川鉄橋梁鉄構(株)
 川鉄鋼管(株)
 創機工業(株)
 多摩工業(株)
 太平電業(株)
 大江工業(株)
 大阪ラセン管工業(株)
 中部電力(株)
 長野工業(株)
 東急車輛製造(株)
 東京ラヂエーター製造(株)
 東京電力(株)
 東芝・GEタービンサービス(株)
 東芝キヤリア(株)
 東芝機械(株)
 東芝機器(株)
 東邦シートフレーム(株)
 東邦チタニウム(株)
 東北鉄骨橋梁(株)
 東北電力(株)
 独立行政法人 物質・材料研究機構
 那須ストラクチャー工業(株)
 日産自動車(株)
 日鍛バルブ(株)
 日鉄ハード(株)
 日本ピストンリング(株)
 日本フルハーフ(株)
 日本橋梁(株)
 日本軽金属(株)
 日本源燃(株)
 日本高压瓦斯工業(株)
 日本車輛(株)
 日本大学生産工学部
 日本鉄建(株)
 日本鉄塔工業(株)
 日本電化工機(株)
 日本冶金工業株式会社
 日立設備エンジニアリング(株)
 日立造船(株)
 日立造船メカニカル(株)
 日立冷熱(株)
 日鐵ラム株式会社
 日鐵・ビーブリッジ(株)
 日鐵住金溶接工業(株)
 富士フィルター工業(株)
 富士岐工産(株)
 富士電機モータ(株)
 福本臨海鐵工(株)
 豊田鋼機(株)

キロニー特殊専用機・自動化溶接システム 事例紹介

① 倣い装置組込型専用機・溶接システム

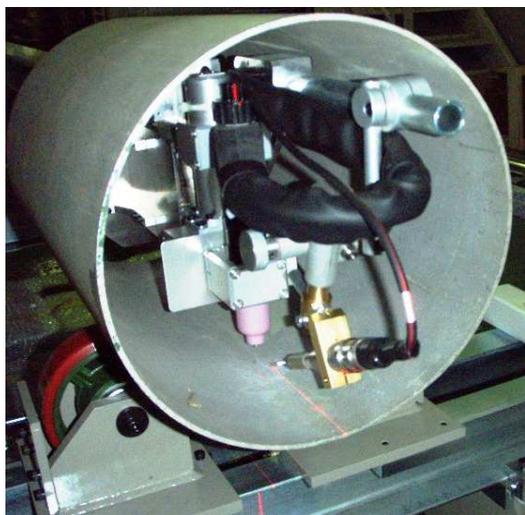
特徴は、倣い！ならいのキロニーがまとめる特殊専用機

多段円筒内外周倣い溶接装置

1tonターンテーブルとアルミフレーム製軽量門型架台に設置された倣い機能付加の長尺直交軸を組合せ、多段内外周を設定通りの順番に自動溶接。

垂直軸先端に倣いセンサと移動軸を搭載し、ワークの変形や位置ズレに対応する高精度自動溶接を実現。

ワークサイズは、 ϕ 400mm ~ 1500mm、高さ 1000mm。



倣い付小径パイプ内面溶接装置

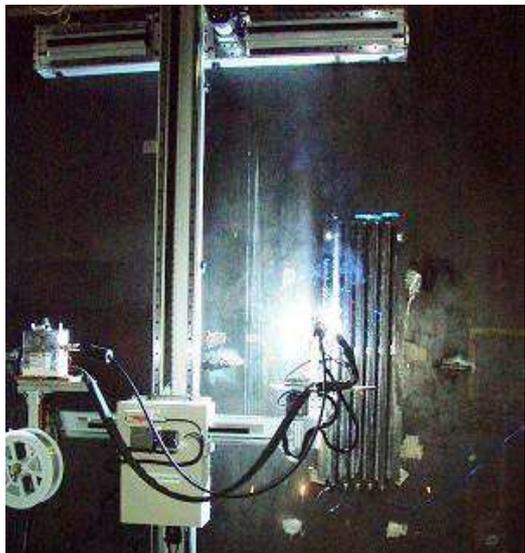
ϕ 300mmパイプ内面对応、平行オシレータ・倣い付きの内面自動下向き直線溶接装置。

ブーム移動ストローク3500mm、芯出しレーザマーカにてワーク芯出しを容易に行えます。

倣い付曲型鋼溶接自走台車

曲型鋼の縁を挟み込み直接鋼上を走行可能な特殊台車に高精度倣い装置・オシレータヘッドを搭載し、自動溶接シーケンス制御にてコントロール。

板厚t12mm ~ 40mm、R120mm ~ ∞ (直線)対応。



ボイラパネル肉盛溶接装置(倣い機能付)

ボイラパネル壁面を高速下進パルスMIG溶接。

直交垂直軸に水平マニプレータ軸機構搭載、先端には倣い装置と高速平行オシレータ機構を搭載。

カラータッチパネル画面操作にて全条件を設定可能。

開始点・中間点・終了点のティーチングで、ティーチングプレイバック式の高精度自動溶接を実現。

倣い装置は、登録特許製品です

キロニー特殊専用機・自動化溶接システム 事例紹介

② 特殊専用機・特殊ユニット

ユーザーニーズに合わせた特殊専用機・ユニット



大型円筒溶接システム

15tonターンテーブルと1500mmストローク直交マニプレータを
組合せ、大型円筒ワークを自動多層溶接。

水平軸先端に平行オシレータユニットを搭載し、平行ウイピング
を各溶接条件と共にプログラムで再現。

カラータッチパネル画面設定で、多層溶接条件を設定、完全
自動溶接を実現。



タンク溶接自走台車

ステンレスタンク底部の円弧溶接箇所専用の可搬式小
型自走式自動溶接台車。

センサで円弧部センターを自動検出し、自走台車を円
弧部中心位置で停止。円弧軌跡レール上をトーチが移
動しての自動溶接を繰り返します。



タッチパネル式円筒多層溶接システム

大型カラータッチパネル画面操作で各パスの全溶接条件を
設定し、自動溶接を行います。

パス数・開始/停止シーケンスパラメータ設定で、完全自
動溶接を実現します。



特殊2軸オシレータユニット

V型・三角・台形・右傾斜・左傾斜パターンなどをハン
ディカラータッチパネル画面操作にて設定。

標準19インチラック組込型制御箱。

各軸の現位置信号(アナログ電圧)出力機能付。

キロニー特殊専用機・自動化溶接システム 事例紹介

③ ミニロボットシステム

ミニロボットで自由度・安全性の高いシステム構築

ステンレス管端溶接ミニロボットシステム



ステンレスの管に芯金を挿入し、管端をTIG溶接する溶接ロボットシステム事例です。

メインPLC制御は、管と芯金各々のパーツフィーダを制御し、管に芯金を自動挿入します。

ワークは、管に芯金が挿入された状態で、ロボット前のワーク取出部に降りてきます。

①取出部—②トーチ部—③トレイと3次元的に汎用ロボットがワークを掴み移動します。

カラータッチパネル画面より、溶接条件・動作条件・各種タイマ設定を行います。

三菱電機 MELFA RV-2AJ 事例

ミニロボットとは、全軸80W以下モーターを使用する小型多関節ロボットのことで、法令上、安全柵設置義務が無い場合、人間とロボットとの距離を近づけることが可能です。無駄にパワーを消費しないエコシステムが実現出来ます。



カラータッチパネル画面で、各操作とともに、生産完了数など、現在の状態を確認できます。



ワーク検出用ビームセンサにてパーツセッティング状態を確認し、次工程のトーチ部へ移動し、TIG溶接を設定データにて行います。

本事例の様なトーチ固定式のシンプルな構成の場合は、モニタカメラ取付も容易です。



キロニー特殊専用機・自動化溶接システム 事例紹介

④ AVC 機能搭載型 ミニロボット TIG 溶接システム

薄板溶接に抜群の威力!!

ミニロボットに専用AVC 軸と小型 トーチユニットを搭載



三菱電機 MELFA RV-6SDL 組込み事例

(注意)RV-6SDLは、一部80W超のモーターを使用しており、実運用時に安全柵が必要となります。



ロボットのティーチングを正確に行なっても、薄板を溶接する場合、溶接途中の変形・歪みは避けられません。治具で拘束するにも、ワーク形状に拠っては、不可能な部位もあります。

そんな時の解決策、キロニーが構築するミニロボットシステム専用AVCユニットです。

AVC 軸ユニット(ストローク±10mm)



専用の軸ユニットは、ミニロボットに取付容易で干渉の少ない円柱形状です。専用トーチは、水冷・ガスレンズ仕様で、小型でも十分な実力を持ちます。

本ユニットの採用で、簡単で自由な薄板用高精度 TIG 溶接ミニロボットシステムの構築を御検討下さい。

専用小型 TIG トーチ(水冷・ガスレンズ仕様・定格 250A)

キロニー特殊専用機・自動化溶接システム 事例紹介

⑤ ミニロボットを応用したトータルシステム

ミニロボットに汎用シーケンサとFAリンクI/Fを組合せ トレーサビリティ対応のネットワーク型トータルシステムを構築

近年、益々必要とされる工業製品の生産工程におけるトレーサビリティ管理。合理的に製造時の状態を追跡管理する為に、各データの自動計測・保存・データベース化が、必要不可欠です。

ミニロボットを応用した専用自動溶接機にCC_LinkなどのFAリンクI/Fを組合せ、Kilony REC_ANY 施工管理システムに接続します。

Kilony REC_ANY 施工管理システムは、溶接電流電圧の計測データのみならず、ロボット & シーケンサからの対象整理番号や施工指示条件データをも記録・管理します。

セキュリティ管理されたネットワークサーバ上にてデータベース化されれば、他の調達・出荷実績データ等と共に一元管理・検索・閲覧を実現し、かつ情報漏洩などのトラブルを防止可能な、トレーサビリティDBシステムが構築出来ます。

Kilony REC_ANY 施工管理システム PC
CC_Link 接続 I/F 付加
100BASE-T イーサネット I/F 付加



イーサネットサーバPC

施工不良と判断された場合、施工を継続するか・即時に停止し不良品と仕分けるか・補修工程に入るかなど、トータルシステムならではの柔軟性を持たせることが出来ます。

トレーサビリティ対応のトータルシステムは、その企業・製品等の都合・仕様により要求項目等が異なり、多種多様となります。お気軽に、弊社担当にご相談下さい。

トレーサビリティとは「履歴追跡」

製造過程の各段階で「どこから来た物」を「誰が」保り「どのように」加工・組立られたかを製造物単位で記録し、不具合発生時等にさかのぼっての追跡するとまたはそれを可能とするシステム

6軸ミニロボット +4 付加軸自動溶接システム
ロボット / シーケンサに CC_Link 接続 I/F 付加



溶接電流検出センサ
& 溶接電圧検出用高周波フィルタ
(TIG/プラズマ溶接用)

キロニー特殊自動化システム

大容量・高速モニタ & ロギングシステム EH1 シリーズ

汎用 PLC (シーケンサ) と各種センサ・機構部を組合せ
トレーサビリティ対応のネットワーク型一ータルシステムを構築

システム概要

ロボット・汎用 PLC (三菱電機 Q シリーズ) による自動システムに QD81DL96 型高速データロガーを付加！！

ロガー設定ソフトで、データ収集間隔・条件やファイル作成・送信条件は、自由に設定。

各種表示・操作は、カラータッチパネル推奨。パネルで入力した文字や選択したパラメータの内容をファイルに含めることができます。

電流・電圧・温度・パルス等の信号を各種センサから入力。データ値を変換・集計してファイル化することができます。

システムの最新状態とセンサデータを合わせて、エクセルファイルを自動作成。元のエクセルファイルにグラフ・集計エリアを設定して、自動グラフ・自動集計表を作成することも出来ます。ファイルは、ネットワーク経由でパソコンに高速自動送信。

各種パラメータ 設定画面例



トレンドグラフの 描画面面例



※三菱電機「高速データロガー スタートアップガイド」より 高速データロガーユニットとは

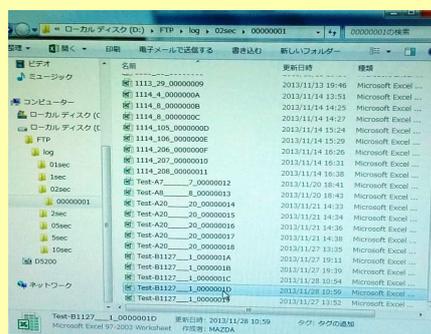
高速データロガーユニットは、シーケンサ CPU から収集したデータをロギング (記録・保存) するユニットです。データはコンパクトフラッシュカードにファイルとして保存されます。ロギングしたファイルから Excel 形式のレポートを作成できます。



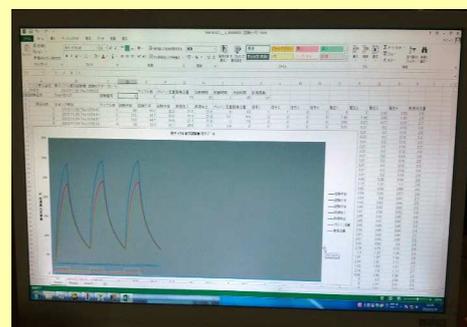
LAN
(10/100BASE-T)

ファイル受信用パソコン (FTP サーバソフト 動作可能であれば OS 等自由)
パソコンへの負荷が軽、高速・高性能パソコンを必要としません。

自動受信ファイルリスト例



グラフ自動作成のエクセルファイル例



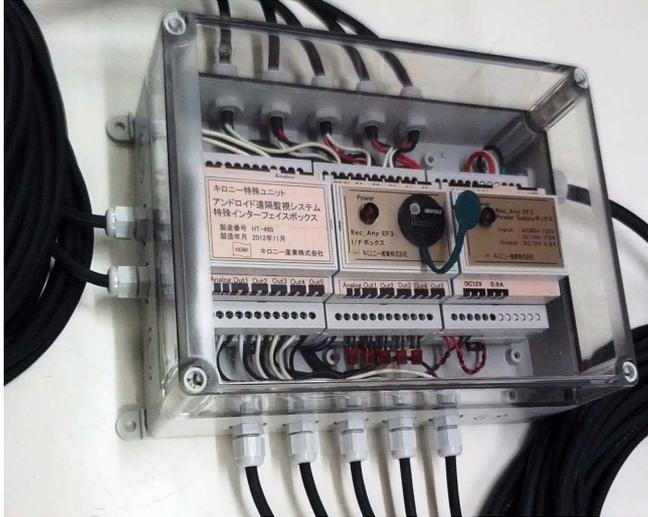
Google アンドロイドスマートフォン / タブレット 対応

キロニー管理システム：アンドロイド遠隔監視システム

Rec_Any_ANDROID (レカニーアンドロイド)シリーズ RemortCamMailSystem

スマホ・アンドロイド 端末を溶接施工現場で有効活用
トレーサビリティ 対応の施工記録集計・管理システムを構築

システムインターフェイスボックス外観



システム端末・ACアダプタ・専用スタンド



＜＜ 構成・仕様 ＞＞	
型式	EF8- ※※※※※ (※※※※※ = 使用端末型式)
使用端末条件	GoogleAndroid2.3 以上 カメラ機能必須 7インチディスプレイ推奨
用途	携帯端末による汎用施工プロセス監視
機能	①各種スイッチ・センサ ON/OFF による自動メール送信機能 ②曜日・時間帯設定による定期メール (信号モニタ・撮影画像添付) 送信機能 ③外部からのメール要求による撮影画像返信機能 ④メール要求による出力信号 ON/OFF 機能 ⑤メール要求による場面番号単位での前/背面カメラ切替等) 設定切替機能
構成	①アンドロイド 端末及び専用スタンド ②I/F ボックス・電源ボックス及び Bluetooth ドングル(防水防塵ケース収納)
オプション	各種アンドロイド 端末対応(端末仕様により対応不可なものがあります。) ※ システムアプリは Google-Play ストア未対応です。端末に対し、弊社によるインストールが必要です。 ※ メール送受信のため、ユーザ殿による Wi-Fi 接続環境整備・接続が必須となります。

Google アンドロイドスマートフォン / タブレット 対応

キロニー管理システム：アークタイム積算集計システム EF1 型

Rec_Any_ANDROID (レカニーアンドロイド)EF シリーズ

特許出願中

スマホ・アンドロイド 端末を溶接施工現場で有効活用
トレーサビリティ 対応の施工記録集計・管理システムを構築

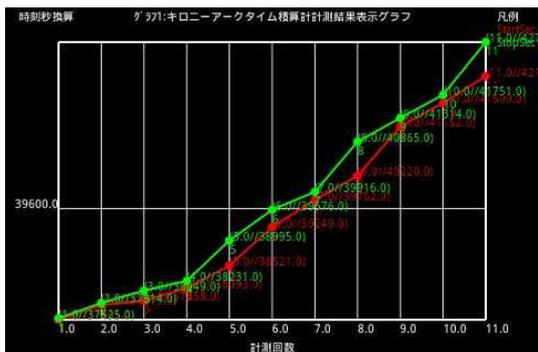
EF1 型(専用スタンドに据付状態例)



<アークタイム積算計:EF1>
センサ検出値 :56
移動！現在位置再記憶
前回開始時刻 0:0:0
前回終了時刻 0:0:0
現在位置記憶(10秒静止後)

<アークタイム積算計:EF1>
センサ検出値 :0
タブレット停止中
前回開始時刻 0:0:0
前回終了時刻 0:0:0
現在位置記憶(10秒静止後)

<アークタイム積算計:EF1>
センサ検出値 :-21
タブレット停止中
溶接電流検知！！
前回開始時刻 10:24:55
前回終了時刻 0:0:0
現在位置記憶(10秒静止後)
総アーク:10秒



```
20111208115300.txt
Date,2011/12/8
ProgramStartTime,10:23:50
TotalArcTime,2961.0,sec
,ArcStartTime,ArcStopTime
1,10:24:55,10:25:25
2,10:29:33,10:30:14
3,10:30:58,10:34:9
4,10:34:53,10:37:11
5,10:42:11,10:49:55
6,10:54:9,10:59:36
7,11:2:42,11:5:16
8,11:10:20,11:21:5
9,11:25:52,11:28:34
10,11:33:19,11:35:51
11,11:41:42,11:52:29
```

付属アプリによるグラフ描画面例

データファイル内容例

<< 特徴・機能 >>

本レカニーアンドロイドアークタイム積算集計システムは、アンドロイドスマートフォン・タブレット 内蔵の標準センサを有効活用して溶接電流を検知し、アークスタート・ストップ時刻を監視記録します。操作は簡単、自動起動のキロニーアンドロイドシステムメニュー画面から各操作が可能です。計測終了時に内部メモリに年月日時時刻フォルダを作成し、文書用・エクセル集計用・専用グラフ描画アプリ用ファイルとして記録を保存します。専用グラフ描画アプリは、計測終了時に自動起動され、瞬時に集計グラフを描画します。各ファイルは、マイクロ SD カードへのコピー・移動やメール添付で、容易に外部 PC による集計・分析・文書化出来ます。

<< 構成・仕様 >>

型式	EF1- ※※※※ (※※※※= 使用端末型式)
使用端末条件	GoogleAndroid2.2 以上 電子コンパス機能必須
用途機能	携帯端末による直流溶接電流検知式(特許出願中)アークタイム積算・集計 アークスタート時刻及びストップ時刻の連続計測・記録 総アーク時間 (秒換算) の表示
構成	①電子コンパス機能内蔵のアンドロイド 端末及び AC 電源アダプタ ②専用スタンド (溶接パワー/アースケーブル固定ホルダ付) ③アプリ各種(メニュー・計測集計・グラフ描画) 及び説明書ファイル(PDF)
オプション	各種アンドロイド 端末対応(端末仕様により対応不可なものがあります。)

※ システムアプリは Google-Play ストア未対応です。端末に対し、弊社によるインストールが必要です。

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

Google アンドロイドスマートフォン / タブレット 対応

キロニー管理システム：溶接施工データ集計システム EF2 型

Rec_Any_ANDROID (レカニーアンドロイド)EF シリーズ

スマホ・アンドロイド 端末を溶接施工現場で有効活用
トレーサビリティ 対応の施工記録集計・管理システムを構築

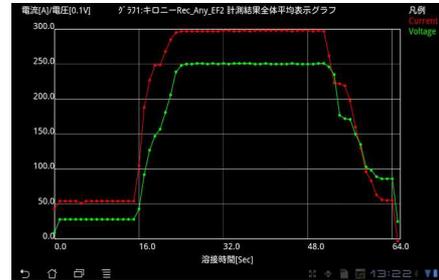


EF2-CV セット 外観
7 インチタブレット
& 専用 I/F ボックス



クランプ式電流センサ
型式:EACS1-600
(最大 600A)

付属アプリによるグラフ描画面例



Bluetooth 無線接続対応

使用条件により最長25mまで端末とI/Fボックスを離すことが可能。

EF2-CVSF 用 I/F ボックス



<< 特徴・機能 >>

本レカニーアンドロイド溶接施工データ集計システムEF2は、アンドロイドスマートフォン・タブレットにて溶接電流を監視し、閾を超えた電流・電圧(・速度・ワイヤ速度)データを自動記録します。特殊仕様で、サブマージ溶接等の交流溶接にも対応可能です。操作は簡単、自動起動のキロニーアンドロイドシステムメニュー画面から各操作が可能です。計測終了時に内部メモリに年月日時時刻フォルダを作成し、文書用・エクセル集計用・専用グラフ描画アプリ用ファイルとして記録を保存します。専用グラフ描画アプリは、計測終了時に自動起動され、瞬時に集計グラフを描画します。各ファイルは、マイクロSDカードへのコピー・移動やメール添付で、容易に外部PCによる集計・分析・文書化出来ます。

<< 構成・仕様 >>

型式	EF2CV- ※※※※	EF2CVSF- ※※※※
使用端末条件	GoogleAndroid2.2 以上 7インチディスプレイ推奨	GoogleAndroid2.2 以上 7インチディスプレイ推奨
用途	携帯端末による溶接施工データ集計	携帯端末による溶接施工データ集計
機能	溶接電流・電圧の記録 予定溶接長値からの入熱計算など	溶接電流・電圧・速度・ワイヤ速度の記録 溶接長値 / 計測速度からの入熱計算など
構成	①アンドロイド 端末及び専用スタンド ②専用 I/F ボックス・Bluetooth ドングル ③電流センサ & 高周波フィルタ各ケーブル3m ④アプリ各種 & 説明書ファイル	①アンドロイド 端末及び専用スタンド ②専用 I/F ボックス・Bluetooth ドングル ③電流センサ & 高周波フィルタ各ケーブル3m ④速度 & ワイヤ速度センサ ⑤アプリ各種 & 説明書ファイル
オプション	各種アンドロイド 端末対応(端末仕様により対応不可なものがあります。) 交流電流検出用クランプセンサ・交流電圧対応・タンデムトーチ用 I/F ボックス ※ システムアプリは Google-Play ストア未対応です。端末に対し、弊社によるインストールが必要です。	

Google アンドロイドスマートフォン / タブレット 対応
 キロニー管理システム:マルチプロセスタイム積算集計システム EF3 型
 Rec_Any_ANDROID (レカニーアンドロイド)EF シリーズ

スマホ・アンドロイド 端末を施工現場で有効活用
 トレーサビリティ 対応の施工記録集計・管理システムを構築



EF3-10 セット 外観
 7インチタブレット
 & 防水防塵ケース
 収納の I/F ボックス
 ・電源ボックス

標準付属の溶接電流検知用
 マジックテープ式センサ



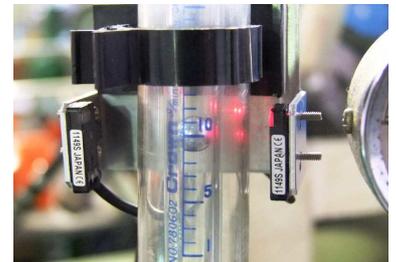
Bluetooth 無線接続対応

無線接続で、
 移動しながら
 施工状態確認



<< I/F ボックス >>
 縦 90 × 横 70 × 高 60mm 電源電圧 5 ~ 15VDC
 スイッチ・センサ 10 点まで接続・管理可能

<< 電源ボックス >>
 入力 AC100V 50/60HZ 出力 DC12V0.9A
 I/F ボックス以外に各種センサ電源として利用



オプションセンサ例
 ガスゲージ後付式ガス検知
 センサ(光電式)設置事例

<< 特徴・機能 >>

本レカニーアンドロイドマルチプロセスタイム積算集計システムEF3は、アンドロイドスマートフォン・タブレットにて各種スイッチ・センサのON/OFFを検知し、様々な施工プロセスを監視記録します。Bluetooth無線接続(条件により最長25m)のため、粉塵等の多い場所にタブレットを設置する必要がありません。操作は簡単、自動起動のキロニーアンドロイドシステムメニュー画面から各操作が可能です。計測終了時に内部メモリに年月日時時刻フォルダを作成し、文書用・エクセル集計用・専用グラフ描画アプリ用ファイルとして記録を保存します。専用グラフ描画アプリは、計測終了時に自動起動され、瞬時に集計グラフを描画します。各ファイルは、マイクロSDカードへのコピー・移動やメール添付で、容易に外部PCによる集計・分析・文書化出来ます。

<< 構成・仕様 >>

型式	EF3-10- ※※※※ (※※※※ = 使用端末型式)
使用端末条件	GoogleAndroid2.2 以上 7インチディスプレイ推奨
用途	携帯端末による汎用施工プロセスタイム積算・集計
機能	各種スイッチ・センサ ON/OFF 時刻の連続計測・記録 施工プロセス名称等対象名称任意入力可能
構成	①アンドロイド 端末及び専用スタンド ②I/F ボックス・電源ボックス及び Bluetooth ドングル(防水防塵ケース収納) ③溶接電流検知用センサ及びケーブル類
オプション	各種アンドロイド 端末対応(端末仕様により対応不可なものがあります。) ガスゲージ後付け式ガス検知センサなど特殊専用センサ

※ システムアプリは Google-Play ストア未対応です。端末に対し、弊社によるインストールが必要です。

キロニー簡易溶接施工管理機器：各種ユニット

施工管理用センサ EAシリーズ/簡易表示ユニット EDシリーズ

溶接速度・ワイヤ速度をセンサで計測
トレーサビリティ対応の施工管理を容易に実現

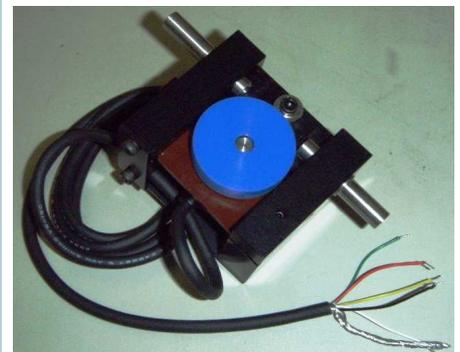
速度表示ユニット:EDW1 型



速度計測用センサ:EARC101A



ワイヤ速度計測センサ:EAWC101A



<< 特徴・機能 >>

溶接施工の対象に適するセンサ類を用意しております。溶接速度計測用・ワイヤ速度計測用センサとも光学式パルスエンコーダを内蔵しており、溶接施工現場に最適な耐ノイズ/耐環境性能と計測値の精度とを両立しています。既設設備へ容易に付加可能な、小型で軽量のユニットです。

あわせて、簡易表示ユニットも用意しております。センサユニットと表示ユニットとを組合せ、指示系とは独立した計測管理を容易に実現します。

<< 構成・仕様 >>

<< 構成・仕様 >>		
センサ型式	EARC101A	EAWC101A
用途	溶接速度(距離)計測用	溶接ワイヤ速度(距離)計測用
仕様	出力0.1mm/パルス(オープンコレクタ)	出力0.1mm/パルス(オープンコレクタ) ワイヤ径 0.8 ~ 1.2mm
表示ユニット 型式	EDW1	
仕様	分速換算スケーリング機能付デジタル表示 電源 AC100V 50/60Hz	
オプション	センサ出力パルスレートの変更 (ご相談下さい) センサ出力パルス信号の変更 (TTL・電圧・差動) 表示ユニット 出力信号付加 (電圧出力) 表示ユニット High/Low 判別機能付加	

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

キロニー標準自動溶接装置：倣い付直線全自動溶接装置

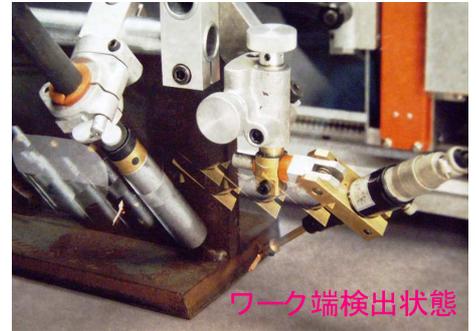
① キロニーウェルドランナー PAシリーズ

倣い装置は、登録特許製品です

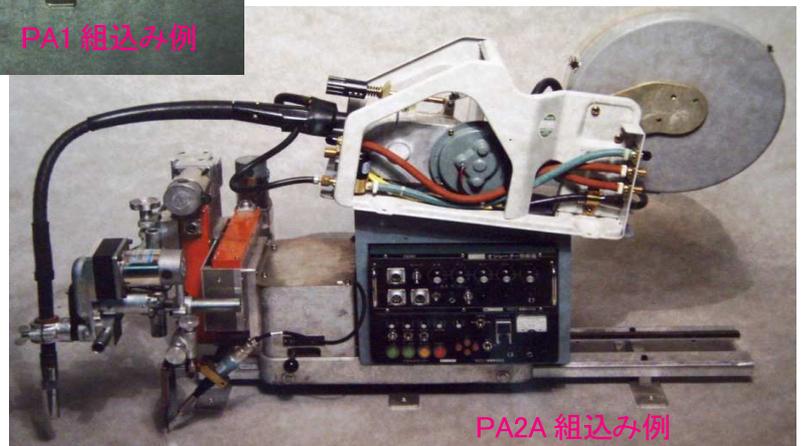
高精度倣い付き走行台車と溶接シーケンスを組合せ連動！！
手軽に高精度な全自動直線溶接を実現！！



PA1 組込み例



ワーク端検出状態



PA2A 組込み例

<< 特徴・機能 >>

ウェルドランナーPAシリーズは、自動溶接シーケンス制御・高精度倣い装置(キロニーオートガイド)と走行台車ユニットをシステムとして一体化したものです。

お手持ちの半自動溶接電源に接続し、半自動溶接電源付属のワイヤ送給ユニットを搭載するだけで、小型軽量の自走式自動溶接装置を低コストで構築することができます。

操作は簡単、スタートボタンを押すだけです。あとは、数多くの実績と高い実用性で評価いただいております。キロニーオートガイドと自動溶接シーケンス制御が全自動溶接を実現します。

ワーク端末では、自動的に倣いをOFFして、センサ先行分溶接を設定タイマ分継続し、その後アークを自動停止・トーチを引上げて終了します。

ウェルドランナーPAシリーズは、即戦力となる、現場向きの実用機です。

<< 構成・仕様 >>

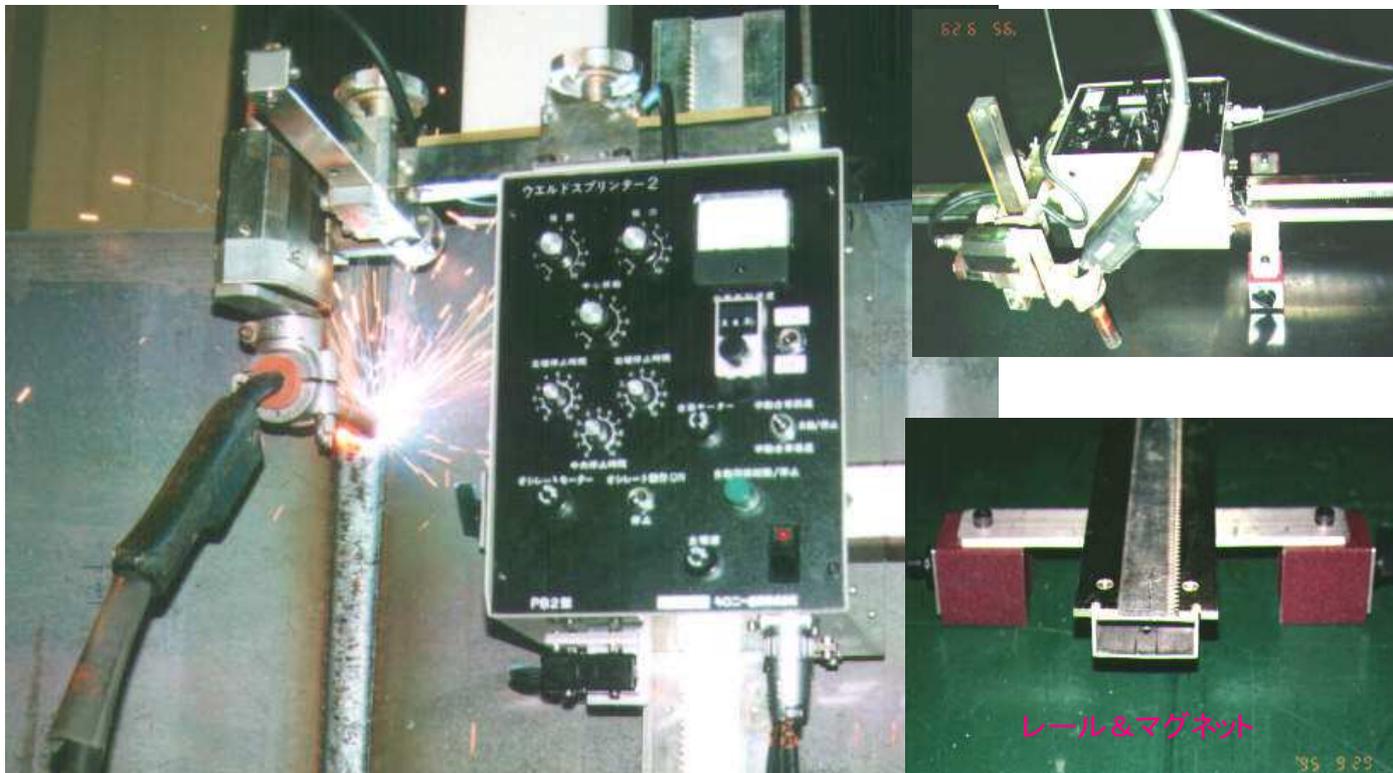
セット 型式	PA1	PA2	PA2A
用途	自走式直線自動溶接	自走式直線自動溶接	自走式直線自動溶接
倣い機能	オートガイド NF31 型相当 センサ :KC33-THR(L) スライド:SK31-100LD(RD)	オートガイド NF5 相当 センサ :KC33-THR(L) スライド:SK5-150LD(RD)	オートガイド NF5 相当 センサ :KC33-THR(L) スライド:SK5-150LD(RD)
制御箱	CD1	CD1	CD1 + CE107
キャリッジ	DF100(100mm 巾レール)	DF150(150mm 巾レール)	DF150(150mm 巾レール)
機能	①自動溶接シーケンス ②倣いシーケンス連動 ③ワーク端末自動検出 ④台車走行シーケンス連動	①自動溶接シーケンス ②倣いシーケンス連動 ③ワーク端末自動検出 ④台車走行シーケンス連動	①自動溶接シーケンス ②倣いシーケンス連動 ③ワーク端末自動検出 ④台車走行シーケンス連動 ⑤電子式オシレート (OF15)
オプション	2m 単位延長レール(標準セットに 2m レール 1 本付属) ケーブルベア及び自動溶接終了後高速原点復帰機能 TIG 溶接仕様(ワイヤ送給装置 WT1A 付加)		

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

キロニー標準自動溶接装置：可搬式直線自動溶接装置

② キロニーウェルドスプリンター PBシリーズ

小型軽量で簡単移動、ボタンひとつで溶接開始／停止
簡単・ローコスト 自動直線溶接装置



壁面多層上進溶接中

<< 特徴・機能 >>

ウェルドスプリンターは、走行台車とレールとが一体化した可搬式の直線自動溶接装置です。小型軽量のため、装置の運搬や溶接準備／段取り替えを容易に行うことが出来ます。オシレート付きのPB21は、短尺の多層溶接に威力を発揮します。あらゆる溶接箇所に応用可能な、全姿勢(下向き・横向き・立向き・上向き)溶接が出来ます。台車に全ての制御が組み込まれており、操作パネルのボタンで簡単自動溶接を実現します。

<< 構成・仕様 >>

セット型式	PB21	PB11
用途	自走式短尺直線自動溶接	自走式短尺直線自動溶接
走行台車部	重量 6Kg 走行速度範囲 70 ~ 500mm/min 操作パネル 起動停止釦 速度調整VR・速度計 オシレート調整 VR	重量 6Kg 走行速度範囲 70 ~ 500mm/min 操作パネル 起動停止釦 速度調整VR・速度計
レール	重量 12Kg(マグネット 6個含め) 巾 80mm × 長 1800mm	重量 12Kg(マグネット 6個含め) 巾 80mm × 長 1800mm
オシレータ	電子式首振りタイプ OJ41 振回数 20 ~ 120 回 /min 振巾 2.5 ~ 20mm 両端・中央 0.2 ~ 2.0sec 停止	
ホルダ類	トーチホルダ HH32 アジャスタ HL22-200 上下・左右各 200mm	トーチホルダ HH32 アジャスタ HL22-200 上下・左右各 200mm

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

キロニー標準自動溶接装置：倅い付きタンデムサブマージ直線溶接装置

③ キロニーHメルトランナー PCシリーズ

倅い装置は、登録特許製品です

ボタンひとつで簡単操作、ワーク端で自動停止(オートガイド)
簡単・高能率全自動溶接装置



<< 特徴・機能 >>

Hメルトランナーは、タンデムサブマージアーク溶接機を直交2軸の長尺倅いマニプレーター(移動ストローク300mm)に組込み、大型自走台車に搭載したものです。
シンプルな構造を特徴とするHメルトランナーは、現場の据付も容易で、広大なスペースを必要としません。
高精度かつ高機能なオートガイドを採用し、溶接中無監視・無調整での自動溶接を実現します。
オートガイド機能でワーク端を自動検出・自動停止、1人で2台操作の高能率作業が出来ます。
レール・ワーク架台などは、汎用タンデムサブマージアーク溶接機と同じ感覚で容易に施工可能で、大幅なコストダウンがはかれます。
Hメルトランナーは、H型鋼・ボックス柱角に高能率な全自動タンデムサブマージアーク溶接を実現する、実用機です。

<< 構成・仕様 >>

セット型式	PC1
用途	タンデムサブマージアーク溶接
検知器 (センサ)	KC33-THR(L) 電圧信号出力式キロニーオートガイド 倅い精度 ±0.3mm
マニプレーター	MF1212-300 ストローク上下・左右各300mm
搭載溶接機	ダイヘン タンデムサブマージアーク溶接機 SWT24型(別途見積)
走行台車	DH800 レール巾800mm 大型走行台車 走行速度 100～3000 mm/min
オプション	①ケーブルベア ②フラックス自動散布・回収装置組込 ③75Kg巻きワイヤリール搭載

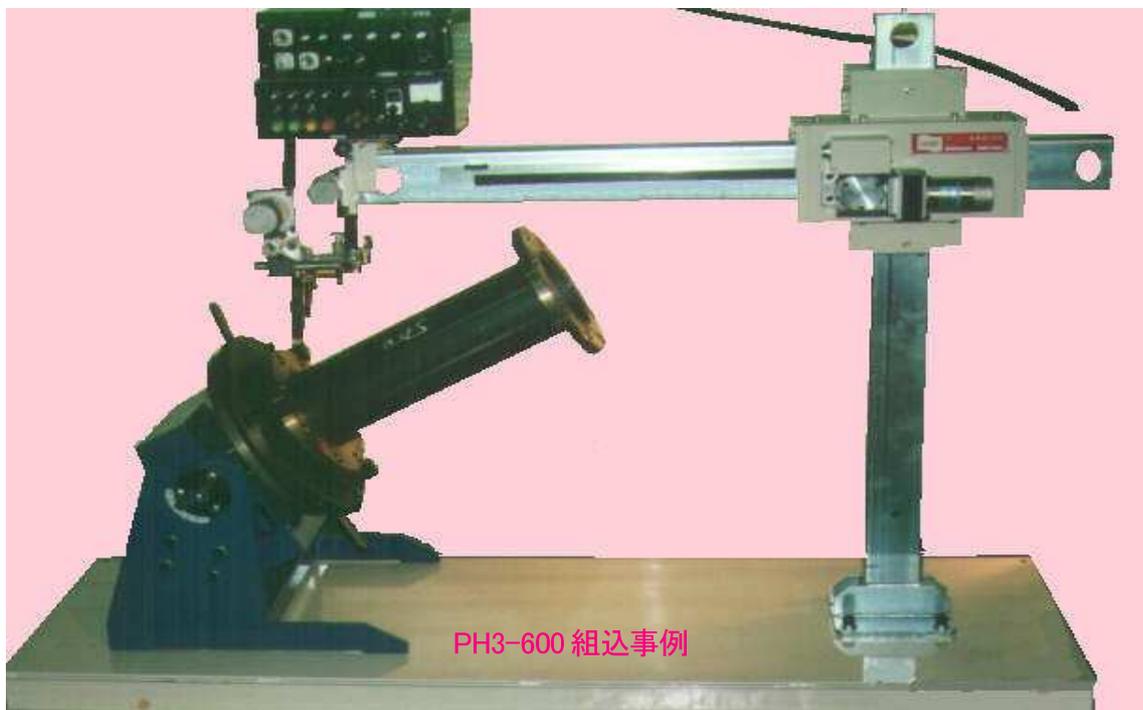
※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

キロニー標準自動溶接装置：マニプレータ長尺倣い付き

④ 汎用回転溶接装置 PHシリーズ

倣い装置は、登録特許製品です

小型長尺のマニプレータがそのまま倣い軸に、
適用範囲の広い、簡単・ローコスト 回転溶接装置



PH3-600 組込事例

<< 特徴・機能 >>

PH3シリーズは、倣い軸にオートマニプレータ MF型を使用しており、長いトーチ位置調整ストロークで、多種のワークに対応できます。

MF型オートマニプレータは、400mm/600mm/940mmのストロークから選択できます。

倣いセンサは、接点信号出力のKC11型で、さまざま溶接線形状に対応出来ます。

オシレータは、電子式首振りタイプ OF15型を使用し、さまざまな溶接に対応出来ます。

専用システム制御は、自動溶接シーケンス・倣い制御・オシレート制御・ポジショナー制御を組合せ、システムとして全体を制御します。

操作は簡単、ボタンを押すだけで、アークをスタート、溶接電流検出して自動回転開始、ポジショナリミットスイッチにて一回転を検出し、自動溶接停止まで。

PH31シリーズは、別置き的大型ポジショナやターニングロールとの組み合わせを実現します。

<< 構成・仕様 >>

セット型式	PH3-400/-600/-1000	PH31-400/-600/-1000
用途	自動回転溶接	自動回転溶接
センサ	KC11-03THR(L) 倣い精度 ± 0.3mm	KC11-03THR(L) 倣い精度 ± 0.3mm
制御箱	CD103R 電源 AC100V 50/60Hz	CD1031R 電源 AC100V 50/60Hz
マニプレータ	-400 MF74-400 400mm 搭載 20Kg -600 MF105-600 600mm 搭載 30Kg -1000 MF1010-1000 940mm 搭載 60Kg 移動速度 400mm/min	-400 MF74-400 400mm 搭載 20Kg -600 MF105-600 600mm 搭載 30Kg -1000 MF1010-1000 940mm 搭載 60Kg 移動速度 400mm/min
オシレータ	OF15(電子式首振り型) 振数・振巾・中心・両端中央停止時間 パネルボリュームにて調整可	OF15(電子式首振り型) 振数・振巾・中心・両端中央停止時間 パネルボリュームにて調整可
ポジショナー	LD150(小池酸素工業製)	
オプション	外部操作リモコン	外部操作リモコン

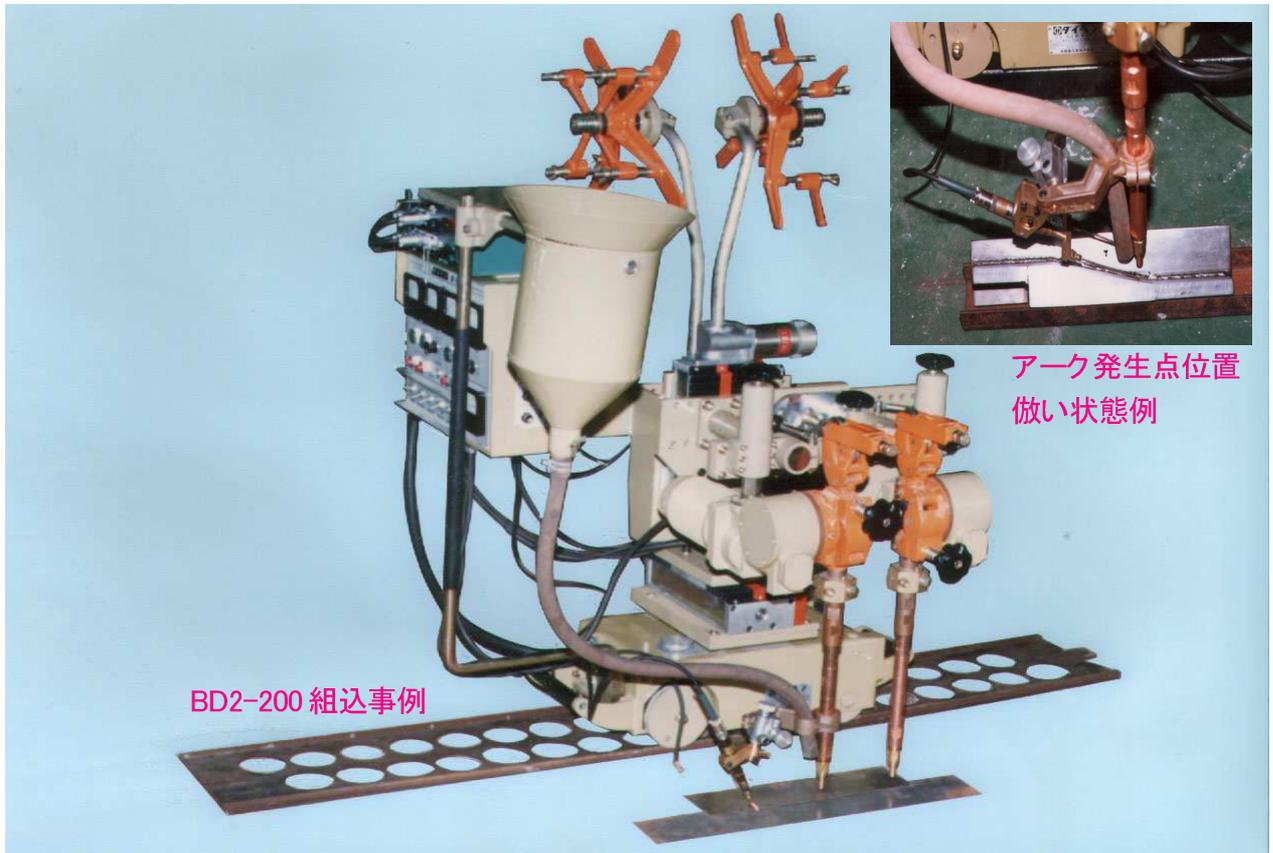
※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

キロニー標準自動溶接装置：ダイヘンオートメルト 溶接機做い組込

⑤ 做い組込サブマージ溶接機 BDシリーズ

做い装置は、登録特許製品です

汎用溶接機に高精度做いセンサをドッキング
小コストで、戦力の大幅アップを実現



アーク発生点位置
做い状態例

BD2-200 組込事例

<< 特徴・機能 >>

汎用のダイヘンオートメルト サブマージアーク溶接機に、専用做い装置BD型を組み込むことによって、自動的に溶接線を追跡させられます。

做い動作中は、狙い位置調整作業が不要の為、1人で複数の装置を操作出来ます。

做いセンサの先端形状を変えることで、アーク発生点位置の做い検出可能で、くの字に曲がる様な溶接線も追跡できます。

ダイヘンのサブマージアーク溶接機SW24/SWT24専用の取付ブラケット類にて、簡単に汎用溶接機が高精度做い付き自動溶接機に変わり、品質向上に威力を発揮します。

ルールやワークの位置合わせが簡単になり、作業時間の大幅短縮と高能率化を実現します。

<< 構成・仕様 >>

<< 構成・仕様 >>		
セット 型式	BD1-150L(R)	BD2-100L(R) -200L(R)
用途	ダイヘンシングルサブマージ組込用	ダイヘンタンデムサブマージ組込用
センサ	KC11-05THR(L) 做い精度±0.5mm	KC11-05THR(L) 做い精度±0.5mm
做い制御箱	CC1507 電源 AC100V 50/60Hz 3A ※ AC100Vオートメルト制御に接続 パネルにて做い・引上操作 上下・左右各方向に操作	CC1507 電源 AC100V 50/60Hz 3A ※ AC100Vオートメルト制御に接続 パネルにて做い・引上操作 上下・左右各方向に操作
スライド	SK10-150LD(RD) × 2 ユニット ストローク上下・左右各 150mm	-100L(R) SG20-100LD(RD) × 2 ストローク上下・左右各 100mm -200L(R) SG20-200LD(RD) × 2 ストローク上下・左右各 200mm
ブラケット類	ダイヘンオートメルト SW24 専用	ダイヘンオートメルト SWT24 専用

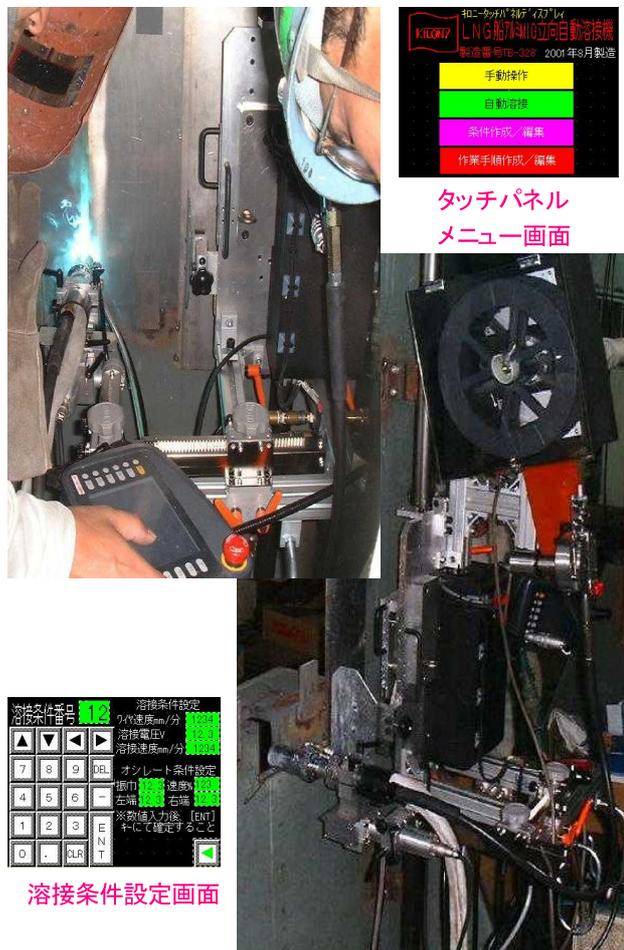
※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

キロニー準標準自動溶接装置：LNGタンカー適用自動溶接装置

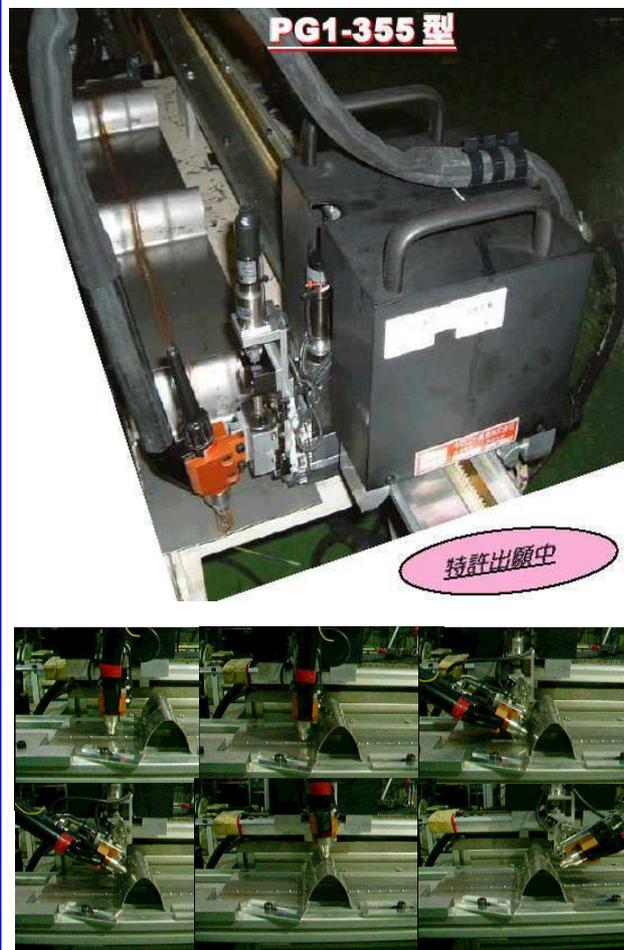
⑥ モンキーランナー/コルゲーションランナー

適用ワーク・作業環境に合わせた専用キャリッジ類
モスタイプ/メンブrentタイプ

モンキーランナー



コルゲーションランナー



<< 特徴・機能 >>

適用ワークや作業環境に依り、専用化されたキャリッジ類の事例です。

左側は、MOSタイプLNGタンカー用モンキーランナーで、アルミ製球形状タンク上に設置された丸パイプレールを上進走行・横行走行し、MIG溶接を行います。アルミワイヤリールと専用小型ワイヤ送給ユニットを搭載し、平行オンシレートをしながら走行します。

右側は、メンブrentタイプLNGタンカー用コルゲーションランナーで、先行するセンサで次コルゲーション頂点を検出し、コルゲーション形状に沿ったトーチの動作を実現します。動作中にAVC機能にてアーク長を一定に保ちながら、プラズマ及びTIG高品質溶接を行います。

<< 型式等 >>

名称	モンキーランナー	コルゲーションランナー
型式	DQ1-328	PG1-355
用途	MOS型LNGタンカー球形タンク用	メンブrent型ステンレスパネル用
キャリッジ	TB-328 専用準標準仕様	TB-355 専用準標準仕様
	詳細仕様は、お問い合わせ下さい。	詳細仕様は、お問い合わせ下さい。

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

① キロニーイメージガイド NQ シリーズ

照明・レンズ・カメラ一体の溶接線倣い専用画像処理センサ
高精度・高機能倣い装置を実現！！



モニタディスプレイ(CC2002NP-200)表示例
赤線=センターライン
緑色枠=位置判断有効エリア(エラー時赤枠表示)



<< 特徴・機能 >>

画像処理モジュールと専用高輝度LED照明とを組合せた画像処理方式センサで左右方向を倣い。上下は、実績豊富な接触式倣いセンサキロニーガイドを使用し、2方向高精度倣いを実現。処理プログラムの内部設定により、仮止めビードのキャンセル等を実現します。処理プログラムや検出条件を内部に、複数保存することが出来ます。制御箱前面パネル上ディップスイッチでプログラムを切替え、ワーク・開先の変更も簡単に対応します。専用制御箱CC2002NP-200 前面のモニタディスプレイに倣い部映像が映し出されて、リアルタイムに現在の倣い状況を確認することが出来ます。使用可能なスライドユニットは、キロニー製倣い装置キロニーイメージガイド・キロニーガイド・キロニーオートガイド・キロニーAVC/ACCと完全互換。

<< 構成・仕様 >>

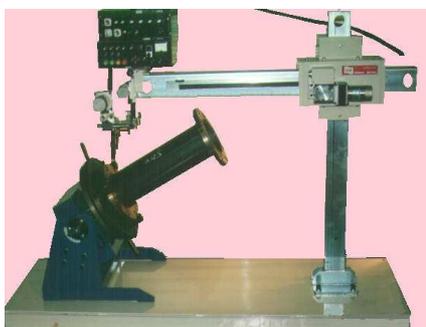
セット型式	NQ31-0865-100	NQ5-0865-150
用途	TIG/ 空冷半自動アーク溶接用	水冷半自動アーク溶接用
検知器 (センサ)	KFNP-200-0865(f8mm) (φ 65mmLED 照明付) KC11-03THR	KFNP-200-0865(f8mm) (φ 65mmLED 照明付) KC11-03THR
制御箱	CC2002NP-200	CC2002NP-200
スライド	SK31-100LD × 2 ユニット	SK5-150LD × 2 ユニット
付属品	センサケーブル3m スライドケーブル2m × 2本	センサケーブル3m スライドケーブル2m × 2本
オプション	KFN センサ水冷カバー 望遠レンズ f12mm・f16mm・f25mm 大型 75mm/ 小型φ 37mmLED 照明 各ケーブル長延長 ※溶接線倣い装置以外の画像処理機能を用いた特殊装置も製作可能です。 ご相談下さい。	KFN センサ水冷カバー 望遠レンズ f12mm・f16mm・f25mm 大型 75mm/ 小型φ 37mmLED 照明 各ケーブル長延長

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

② キロニーガイド NCシリーズ

溶接用接触式倅いセンサのスタンダード

高精度・高信頼性の実用的倅い装置を実現！！



＜＜ 特徴・機能 ＞＞

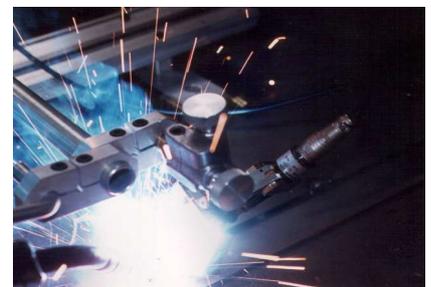
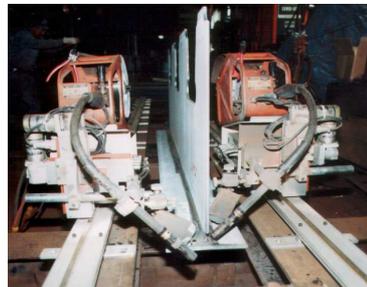
KC11 型及び KC2 型高精度倅い検知器にて検出される 2 方向の接点式信号で、2 方向高精度倅いを実現します。検知器の精度によって、倅い精度を変更・選択出来ます。右壁を追跡する「右利き」・左壁を追跡する「左利き」・センター保持の「両利き」の 3 モードと先行取付寸法 & 平行取付寸法でさまざまな開先・ワーク形状条件に対応出来ます。検知器の先端部は、交換可能です。開先・ワークに合わせた設定変更や先端消耗時交換も容易です。キロニーガイドの心臓部である検知器は、高い精度で開先位置とトーチの位置関係状態を接点信号として出力する精密センサーであり、その耐環境性は、溶接作業環境を充分考慮したものとなっております。使用可能なスライドユニットは、キロニー製倅い装置キロニーイメージガイド・キロニーガイド・キロニーオートガイド・キロニーAVC/ACCと完全互換。

＜＜ 構成・仕様 ＞＞

セット 型式	NC31	NC5	NC10	NC20
用途	TIG/ 空冷半自動	水冷半自動	シングルサブマージ	タンデムサブマージ
検知器	KC11-03THR	KC11-03THR	KC11-05THR	KC11-05THR
倅い精度	±0.3mm	±0.3mm	±0.5mm	±0.5mm
ケーブル	KCC1-15(1.5m)	KCC1-15(1.5m)	KCC1-15(1.5m)	KCC1-15(1.5m)
制御箱	CC107A	CC107A	CC107A	CC107A
スライド	SK31-100LD × 2 ストローク100mm 搭載荷重10Kg	SK5-150LD × 2 ストローク150mm 搭載荷重25Kg	SK10-150LD × 2 ストローク150mm 搭載荷重50Kg	SG20-100LD × 2 ストローク100mm 搭載荷重100Kg
付属品	スライド用	スライド用	スライド用	スライド用
ケーブル	CCCS105-15(1.5m)	CCCS105-15(1.5m)	CCCS105-15(1.5m)	CCCS105-15(1.5m)
オプション	検知器変更 KC2 型 精度変更 ±0.1mm 検知器水冷カバー 調整ホルダ THL スライダ RD 型変更 各ケーブル長延長 リモコン CCR1-30	検知器変更 KC2 型 精度変更 ±0.1mm 検知器水冷カバー 調整ホルダ THL スライダ RD 型変更 各ケーブル長延長 リモコン CCR1-30	検知器変更 KC2 型 精度変更 ±0.3mm 検知器水冷カバー 調整ホルダ THL スライダ RD 型変更 各ケーブル長延長 リモコン CCR1-30	検知器変更 KC2 型 精度変更 ±0.3mm 検知器水冷カバー 調整ホルダ THL スライダ RD 型変更 各ケーブル長延長 リモコン CCR1-30

③ キロニーオートガイド NFシリーズ

溶接用接触式倣いセンサのスタンダード
高精度・高信頼性かつ高機能倣い装置を実現！！



＜＜ 特徴・機能 ＞＞

KC33 型高精度倣い検知器にて検出される 2 方向の電圧出力信号にて、2 方向高精度倣いとワーク接触判別・仮止めビード検出を同時に実現します。
右壁を追跡する「右利き」・左壁を追跡する「左利き」・センター保持の「両利き」の3モードと先行取付寸法&平行取付寸法でさまざまな開先・ワーク形状条件に対応出来ます。
検知器の先端部は、交換可能です。開先・ワークに合わせた設定変更や先端消耗時交換も容易です。
キロニーオートガイドの心臓部である検知器は、高い精度で開先位置とトーチの位置関係状態を電圧出力信号として出力する精密センサーであり、その耐環境性は、溶接作業環境を充分考慮したものとなっております。
使用可能なスライドユニットは、キロニー製倣い装置キロニーイメージガイド・キロニーガイド・キロニーオートガイド・キロニーAVC/ACCと完全互換。

＜＜ 構成・仕様 ＞＞

セット型式	NF31	NF5	NF10	NF20
用途	TIG/ 空冷半自動	水冷半自動	シングルサブマージ	タンデムサブマージ
検知器	KC33-THR	KC33-THR	KC33-THR	KC33-THR
倣い精度	±0.1mm	±0.2mm	±0.3mm	±0.3mm
ケーブル	KCC3-15(1.5m)	KCC3-15(1.5m)	KCC3-15(1.5m)	KCC3-15(1.5m)
制御箱	CC307A	CC307A	CC307A	CC307A
スライド	SK31-100LD × 2 ストローク100mm 搭載荷重10Kg	SK5-150LD × 2 ストローク150mm 搭載荷重25Kg	SK10-150LD × 2 ストローク150mm 搭載荷重50Kg	SG20-100LD × 2 ストローク100mm 搭載荷重100Kg
付属品	スライド用	スライド用	スライド用	スライド用
ケーブル	CCCS105-15(1.5m)	CCCS105-15(1.5m)	CCCS105-15(1.5m)	CCCS105-15(1.5m)
オプション	検知器水冷カバー 調整ホルダ THL スライダ RD 型変更 各ケーブル長延長 リモコンCCR1-30			

キロニー倣いユニット：基準電圧比較方式

④ キロニーAVC AF/AGシリーズ

アーク電圧を計測比較してアーク長をコントロール
簡単に高精度・高信頼性の自動溶接装置を実現！！



AG30D-100 セット 構成品

<< 新規追加 >>
小型制御 CA602
DC24V モーター対応型
本体重量 0.8Kg



<< 特徴・機能 >>

AVCは、溶接中のアーク電圧と制御装置に設定された基準電圧とを比較し、トーチを搭載した電動スライドをアーク電圧と基準電圧が一致するよう動作させ、結果としてアーク長を一定に保ちます。

基準電圧比較方式は、理解容易で扱い易く、再現性にも優れています。

アーク発生時の高周波ノイズは、本AVC専用の高周波フィルタにより、完全にカットされます。

パルス信号で有効/無効の低周波パルス(10Hz以下)対応接続用リモコン接続が用意されています。

AVCは、ITG/プラズマ高品質自動溶接・切断には必要不可欠です。

使用可能なスライドユニットは、キロニー製倣い装置キロニーイメージガイド・キロニーガイド・キロニーオートガイド・キロニーAVC/ACCと完全互換。

この度、小型制御 CA602 がシリーズに追加されました。

<< 構成・仕様 >>

型式	AF30DP(602)	AG30D-100	AG30P-100	AG30PC-100
用途	小型特殊用	TIG 溶接用	プラズマ溶接用	プラズマ切断用
制御装置	CA602	CA317D	CA317P	CA317PC
倣い精度	±0.15V	±0.15V	±0.3V	±1.5V
基準電圧	DC6V ~ 30V	DC6V ~ 30V	DC12V ~ 60V	DC60 ~ 300V
スライド	SK2-50LD ストローク50mm 搭載荷重1.5Kg	SK31-100LD-500 ストローク100mm 搭載荷重5Kg	SK31-100LD-500 ストローク100mm 搭載荷重5Kg	SK31-100LD-500 ストローク100mm 搭載荷重5KG
フィルタ	CAHF5	CAHF5	CAHF5	CAHF5
ケーブル類	電源ケーブル2m 電圧検出用2m フィルタ用2m スライド用2m	電源ケーブル2m 電圧検出用2m フィルタ用2m スライド用2m	電源ケーブル2m 電圧検出用2m フィルタ用2m スライド用2m	電源ケーブル2m 電圧検出用2m フィルタ用2m スライド用2m
オプション	外部より基準電圧(0 ~ 15V)入力対応改造 スライドRD型変更 SK5-150型スライド(ストローク150mm・搭載荷重10Kg)変更 AVC有効電圧範囲設定機能付加改造(プラズマ切断用) 各ケーブル延長			

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

キロニー倣いユニット : I-V 変換後基準電圧比較方式

⑤ キロニーACC AIシリーズ

アーク電流を計測比較してアーク長をコントロール
簡単に高精度・高信頼性の自動溶接装置を実現！！



<< 特徴・機能 >>

ACCは、溶接中のアーク電流をパワーケーブルを貫通させた電流検出箱内で電圧に変換し、制御装置に設定された基準電圧とを比較し、トーチを搭載した電動スライドをアーク電流と基準電圧が一致するよう動作させ、結果としてアーク長を一定に保ちます。

TIG溶接用AVCで実績ある基準電圧比較方式は、理解容易で扱い易く、再現性にも優れています。

ACCは、溶接法や条件域により、有効動作しない場合があります。確認の上御使用下さい。

使用可能なスライドユニットは、キロニー製倣い装置キロニーイメージガイド・キロニーガイド・キロニーオートガイド・キロニーAVC/ACCと完全互換。

<< 構成・仕様 >>

型式	AI100-100	AI300-100	AI500-100
用途	炭酸ガス/MIG/MAG 溶接 溶接電流100A 以下	炭酸ガス/MIG/MAG 溶接 溶接電流 300A 以下	炭酸ガス/MIG/MAG 溶接電流500A 以下
制御箱	CA317D	CA317D	CA317D
スライド	SK31-100LD-500 ストローク100mm 搭載荷重5Kg	SK31-100LD-500 ストローク 100mm 搭載荷重 5Kg	SK31-100LD-500 ストローク100mm 搭載荷重5Kg
電流検出箱	CAIF107-100	CAIF107-300	CAIF107
ケーブル類	電源ケーブル2m × 2 電圧検出用2m スライド用2m	電源ケーブル 2m × 2 電圧検出用 2m スライド用2m	電源ケーブル2m × 2 電圧検出用2m スライド用2m
オプション	外部より基準電圧(0 ~ 15V)入力対応改造 スライド RD 型変更 SK5-150 型スライド(ストローク 150mm・搭載荷重 10Kg)変更 各ケーブル延長		

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

オシレータ(ウィビング)ユニット：偏心カム式首振り方式

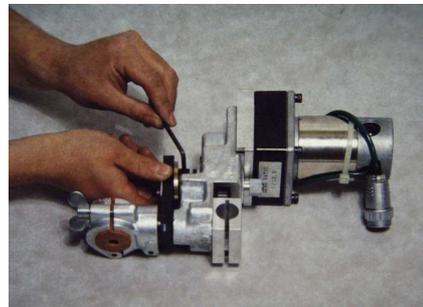
① キロニーオシレータ OD シリーズ

高品質・高信頼性自動溶接装置の必需品
シンプル構造の機械式オシレータユニット



OD15-200 セット

振り巾調整状態



制御パネル



<< 特徴・機能 >>

OD 型オシレータは、偏心カム機構を連続回転させることで、一定幅を高速で振ることが出来ます。振り回数は、制御箱の調整ボリュームで変更します。動作中でも自由に変更することが可能です。振り巾は、ヘッドのカム部の調整にて任意に変更することが出来ます。シンプルな機械構造のため、耐環境性が高く、メンテナンスも容易です。

<< 構成・仕様 >>

セット 型式	OD15-200	OD15-500
用途	水冷 / 空冷 MIG トーチ	高速用
仕様	振り回数 20 ~ 200 回 / 分 振り巾 2 ~ 20mm (振り中心から 100mm の箇所) モーメント荷重 40Kg・cm ホルダー HH32 型(φ 32 対応) 本体重量 2.5Kg	振り回数 50 ~ 500 回 / 分 振り巾 2 ~ 20mm (振り中心から 100mm の箇所) モーメント荷重 10Kg・cm ホルダー HH32 型(φ 32 対応) 本体重量 2.5Kg
制御箱	CED 型制御箱 AC100V 50/60Hz	CED 型制御箱 AC100V 50/60Hz
ケーブル類	電源ケーブル 2m ヘッド用ケーブル 2m	電源ケーブル 2m ヘッド用ケーブル 2m
オプション	各ケーブル長延長	各ケーブル長延長

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

オシレータ(ウィビング)ユニット : 電子式平行移動方式

② キロニーオシレータ OE・OTシリーズ

高品質・高信頼性自動溶接装置の必需品

電子式平行オシレータユニット (超小型制御対応版)



制御箱 CE602 振り数・振り巾デジタル表示



OE2-50(602)ヘッド部

OE5-100(602)ヘッド部



<< 特徴・機能 >>

OE/OT型オシレータは、振り巾・振り回数・両端/中央停止時間を制御箱パネル上のボリュームにて自由に設定することが出来ます。

各々のヘッドは、単軸直線移動スライドで、テーブル移動距離をポテンショメータにて認識出来るように構成されています。

平行移動型は、振り巾を比較的大きく設定することが出来、軸ストロークに余裕の有るOEシリーズは、振り中心を大きく移動することが出来ます。

オシレート停止時は、必ず振り中心位置にて停止するようになっています。

OE/OT型オシレータは、自動溶接施工の高品質・高信頼性に必要不可欠です。

新開発の超小型制御箱と組合せ、更に適用性の自由度が向上しました。

<< 構成・仕様 >>

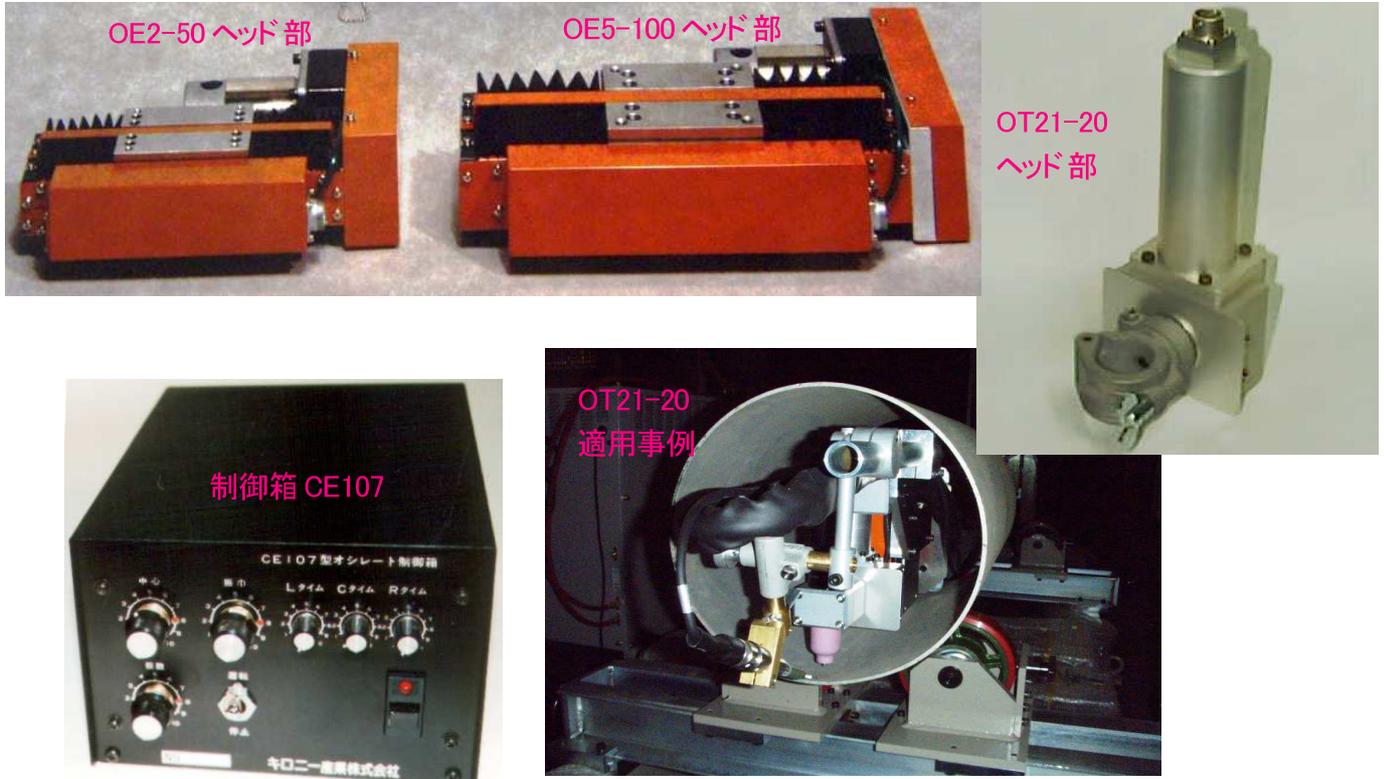
シリーズ	OEシリーズ		OTシリーズ	
型式	OE2-50(602)	OE5-100(602)	OT11-15(602)	OT21-20/-35/-45(602)
振り回数	20 ~ 120回/分	20 ~ 120回/分	20 ~ 120回/分	20 ~ 120回/分
振り巾	2.5 ~ 20mm	2.5 ~ 25mm	2.5 ~ 15mm	2.5 ~ 20/35/45mm
振り中心	±10mm	±20mm	なし	なし
停止	両端・中央	両端・中央	両端・中央	両端・中央
	各々0.2 ~ 2秒	各々0.2 ~ 2秒	各々0.2 ~ 2秒	各々0.2 ~ 2秒
ヘッド	SE2-50HRBPG	SE5-100HRBPG	OTA11-15	OTA21-20/-35/-45
ストローク	50mm	100mm	18mm	24/40/50mm
搭載	5.0Kg	15.0Kg	1.5Kg	3.5Kg
自重	7.2Kg	9.5Kg	0.9Kg	1.7Kg
制御装置	CE602	CE602	CE602	CE602
オプション	標準ヘッド用ケーブル2mのケーブル長延長			

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

オシレータ(ウィビング)ユニット : 電子式平行移動方式

③ キロニーオシレータ OE・OTシリーズ

高品質・高信頼性自動溶接装置の必需品
電子式平行オシレータユニット



<< 特徴・機能 >>

OE/OT型オシレータは、振り巾・振り回数・両端/中央停止時間を制御箱パネル上のボリュームにて自由に設定することが出来ます。
各々のヘッドは、単軸直線移動スライドで、テーブル移動距離をポテンショメータにて認識出来るように構成されています。
平行移動型は、振り巾を比較的大きく設定することが出来、軸ストロークに余裕の有るOEシリーズは、振り中心を大きく移動することが出来ます。
オシレータ停止時は、必ず振り中心位置にて停止するようになっています。
OE/OT型オシレータは、自動溶接施工の高品質・高信頼性に必要不可欠です。

<< 構成・仕様 >>

シリーズ	OEシリーズ			OTシリーズ	
型式	OE2-50	OE5-100	OE10-100	OT11-15	OT21-20/-35/-45
振回数	20 ~ 120回/分	20 ~ 120回/分	10 ~ 40回/分	20 ~ 120回/分	20 ~ 120回/分
振巾	2.5 ~ 20mm	2.5 ~ 25mm	2.5 ~ 25mm	2.5 ~ 15mm	2.5 ~ 20/35/45mm
振中心	±10mm	±20mm	±10mm	なし	なし
停止	両端 中央	両端 中央	両端 中央	両端・中央	両端・中央
	各々0.2 ~ 2秒	各々0.2 ~ 2秒	各々0.2 ~ 2秒	各々0.2 ~ 2秒	各々0.2 ~ 2秒
ヘッド	SE2-50HRBPG	SE5-100HRBPG	SE10-100HRBPG	OTA11-15	OTA21-20/-35/-45
ストローク	50mm	100mm	100mm	18mm	24/40/50mm
搭載	5.0Kg	15.0Kg	50.0Kg	1.5Kg	3.5Kg
自重	7.2Kg	9.5Kg	14.5Kg	0.9Kg	1.7Kg
制御装置	CE107	CE107	CE107	CE107	CE107
オプション	各ボリュームの外部接続用リモコン接続への取り出し改造 特殊仕様リモコンボックス 標準ヘッド用ケーブル2mのケーブル長延長				

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

オシレータ(ウィビング)ユニット : 電子式振り子方式

④ キロニーオシレータ OF・OJ・OL シリーズ

高品質・高信頼性自動溶接装置の必需品

電子式首振りオシレータユニット



<< 特徴・機能 >>

OF・OJ・OL 型オシレータは、振り巾・振り回数・両端 / 中央停止時間を制御パネル上のボリュームにて自由に設定することが出来ます。

各々のヘッドは、首振り型オシレータ専用設計されたもので、トーチ角度をポテンショメータにて認識出来るように構成されています。

首振り型は、ヘッド自体の小型さとコンパクトな振り動作によって、溶接ワーク等との干渉を最小限に抑えることが出来ます。

オシレート停止時は、必ず振り中心位置にて停止するようになっています。

OF/OJ/OL 型オシレータは、自動溶接施工の高品質・高信頼性に必要不可欠です。

<< 構成・仕様 >>

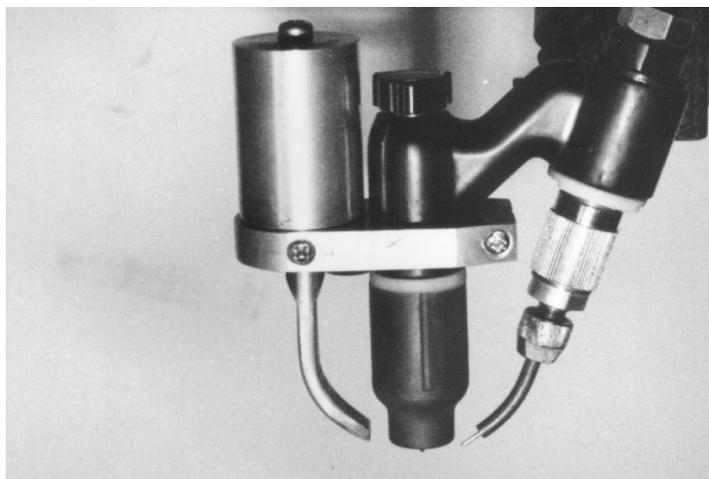
型式	OF15	OJ41	OL10
用途	空冷 / 水冷半自動トーチ	空冷半自動トーチ	空冷 / 水冷 TIG トーチ
仕様			
振回数	20 ~ 120 回 / 分	20 ~ 120 回 / 分	20 ~ 120 回 / 分
振巾	2.5 ~ 20mm (支点より 100mm にて)	2.5 ~ 20mm (支点より 100mm にて)	2.5 ~ 20mm (支点より 100mm にて)
振中心	± 2.5mm	± 2.5mm	± 2.5mm
停止	両端・中央各 0.2 ~ 2 秒	両端・中央各 0.2 ~ 2 秒	両端・中央各 0.2 ~ 2 秒
ヘッド			
モータ荷重	OFA15 15Kg・cm	OJA41 10Kg・cm	OLA10 5Kg・cm
自重	2.7Kg	1.3Kg	1.0Kg
制御装置	CE107	CE107	CE107
オプション	各ボリュームの外部接続用リモコン接続への取り出し改造 特殊仕様リモコンボックス 標準ヘッド用ケーブル 2m のケーブル長延長		

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

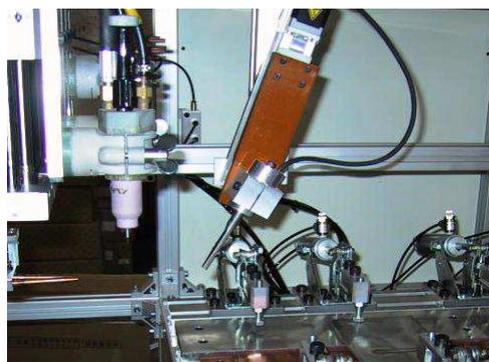
オシレータ(ウィビング)ユニット : 磁気方式

⑤ キロニーオシレータ OMシリーズ

高品質・高信頼性自動溶接装置の必需品
磁気式オシレータユニット



CE602型制御対応に
リニューアルされました。



独立行政法人
産業総合研究所
「溶接センター」
適用事例

<< 特徴・機能 >>

磁気式オシレータOM型は、磁力を利用してアークを左右に振動させるもので、振り巾・振り回数・両端/中央停止時間を制御パネル上のボリュームにて自由に設定することが出来ます。
磁気式の特徴は、消耗する機構部がないことと、トーチ部をコンパクトに出来ることです。
また、アークのみを左右に振る為、高速な振動も可能となります。
OM型磁気式オシレータは、自動溶接施工の高品質・高信頼性に必要不可欠です。

<< 構成・仕様 >>

型式	OM1	OM1H
用途	TIG 溶接用	TIG 溶接高速振動用
仕様 振回数	20 ~ 120 回 / 分	60 ~ 600 回 / 分
振巾	アーク長に依存	アーク長に依存
停止	両端・中央各 0.2 ~ 2 秒	両端・中央各 0.2 ~ 2 秒
制御箱	CE602	CE602
オプション	各ボリュームの外部接続用リモコン接続への取り出し改造 特殊仕様リモコンボックス 標準ヘッド用ケーブル2mのケーブル長延長	

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

オシレータ(ウィビング)ユニット : 電子式2 方向合成方式

⑥ キロニーオシレータ OWシリーズ

高品質・高信頼性自動溶接装置の必需品
電子式平行2軸オシレータユニット



＜＜ 特徴・機能 ＞＞

OW型2軸オシレータは、V型・U型・三角・台形などのパターンを再現します。
ハンディタイプ操作ボックスにて、パターンの各パラメータを自由に設定することが出来ます。
動作させながら、各パラメータ数値を微調整することも可能です。
ヘッドは、直線移動オシレータスライド2軸を組合せて構成されています。
オシレート停止時は、必ず振り中心位置にて停止するようになっています。
OW型2軸オシレータは、厚板溶接施工の高品質・高能率化に必要な不可欠です。

＜＜ 仕様 ＞＞	
型式	OW1
振/パターン	① 三角パターン ② V型パターン ③ 台形パターン ④ U型パターン
前後軸	移動ストローク 30mm 移動速度 3000mm/min
左右軸	移動ストローク 50mm 移動速度 3000mm/min
停止	LF・RF・C・LB・RB 各点 0.2～2秒
搭載荷重	5Kg

三角・V型パターン設定例



台形・U型パターン設定例

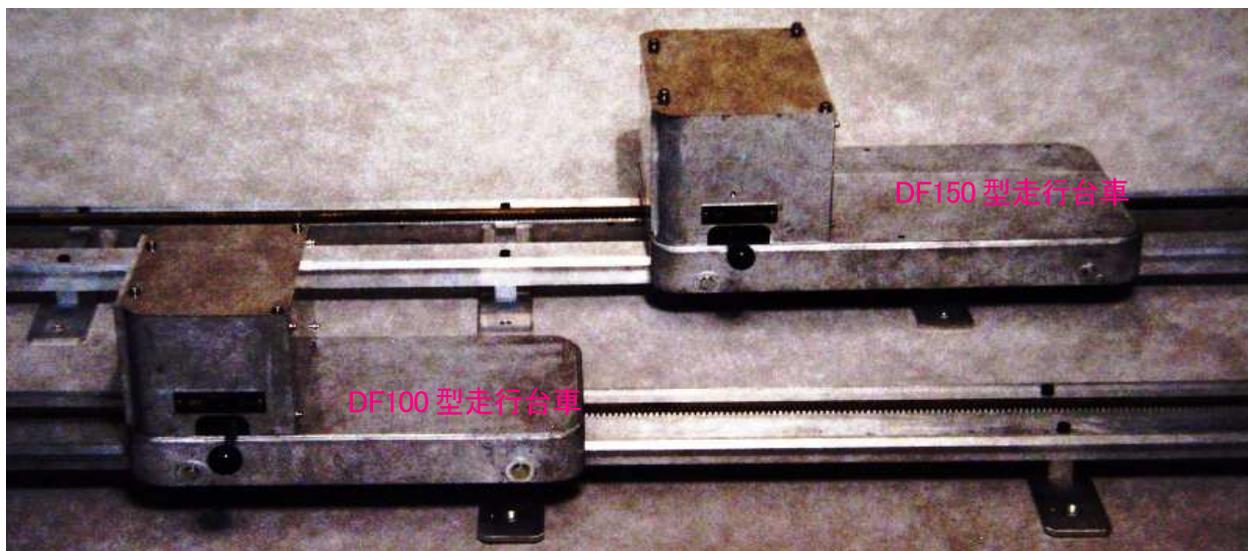


※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

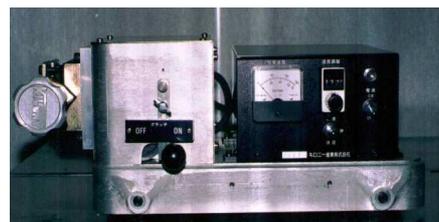
自走式キャリッジユニット：アルミレール・ラック駆動式

① キロニーキャリッジ DF100/150 シリーズ

軽量・高剛性のアルミ構造の汎用自走式キャリッジ
簡易に長尺自動溶接装置を実現！！



ウェルドラナー適用例



標準制御 CD307 搭載状態

<< 特徴・機能 >>

走行台車ユニット DF100/150 は、アルミ製レールを抱え込み、ラック & ピニオンギヤ噛合いにて走行しますから、全姿勢走行が可能です。

小型軽量のため、レールへの脱着が容易に出来ます。

レールは汎用と硬質表面処理タイプの2種類を用意しています。

自動溶接装置構築に必要な不可欠なリミットスイッチ取付等も容易に出来ます。

走行台車ユニット DF100/150 は、汎用性の高い自動溶接走行台車ユニットです。

<< 構成・仕様 >>

型式	DF100	DF150
駆動方式	ウォームギヤ&ラックピニオン	ウォームギヤ&ラックピニオン
外形寸法	縦 187 × 横 350 × 高 186mm	縦 246 × 横 450 × 高 195mm
使用モーター	DC100V/40W	DC100V/40W
搭載荷重	水平 50Kg・垂直 25Kg	水平 50Kg・垂直 25Kg
走行速度	定格 1400mm/min	定格 1400mm/min
本体重量	5.8Kg	9.0Kg
レール	DR100 巾 100 × 長さ 2000mm ※片側に接続金具付き	DR150 巾 150 × 長さ 2000mm ※片側に接続金具付き
オプション	標準制御箱 CD307 速度範囲 140 ~ 1400mm/min 台車本体リミットスイッチ取付 & リミットドグ取付用サイドアングルレール 速度範囲の変更 速度精度の変更(DCブラシレスモーター等にモーターを交換にて実施)	

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

自走式キャリッジユニット：アングルレール駆動式

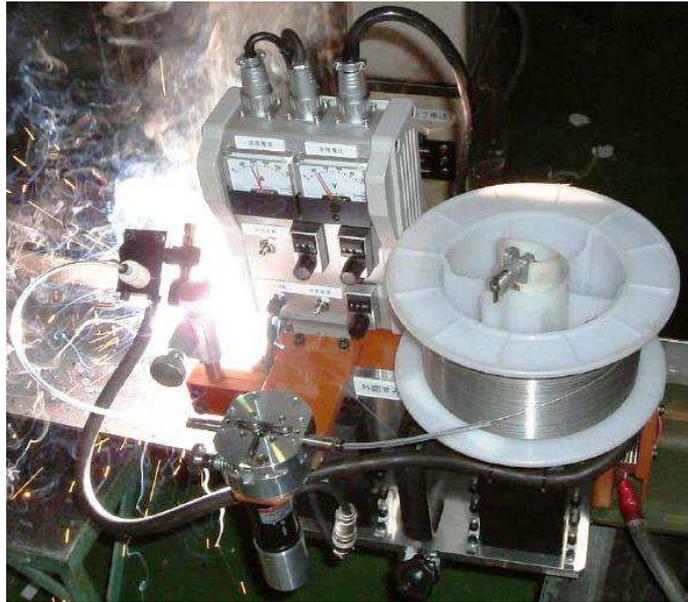
② キロニー特殊キャリッジ DQ-356 シリーズ

アングル材をそのままレールに自走可能
現場に向く長尺自動溶接装置を実現！！

このキャリッジユニットは、現場で取扱の容易なアングル材をレールとして自走します。

用途により、さまざまなユニットを搭載し、特殊専用台車を構築出来ます。

以下は4ローラ駆動式高性能小型ワイヤ送給ユニット WB1 と5Kg 巻きワイヤリールを搭載した簡易自動溶接台車構成の事例です。



変形応用事例(NC3 型扱い搭載)



本ユニット利用の自動機は、その対象ワーク・現場環境などにより構成・仕様が異なり、多種多様となります。打合せにより、都度見積となります。お気軽に、弊社担当にご相談下さい。

自走式キャリッジユニット：曲板レール駆動式

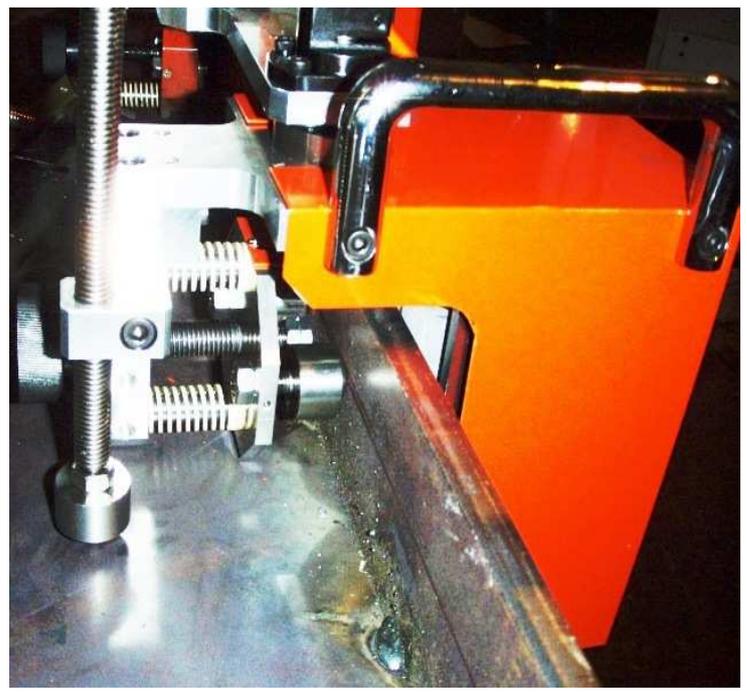
③ キロニー特殊キャリッジ DQ-386 シリーズ

曲板材上を自由に自走可能
特殊形状ワークの溶接自動化を実現！！

このキャリッジユニットは 直線から小径にて曲げられた板材をレールとして自走します。

用途により、さまざまなユニットを搭載し、特殊専用台車を構築出来ます。

以下は NC3 型キロニーガイド 倣いユニットと OJ41 型オシレートユニットを搭載した自動溶接台車構成の事例です。

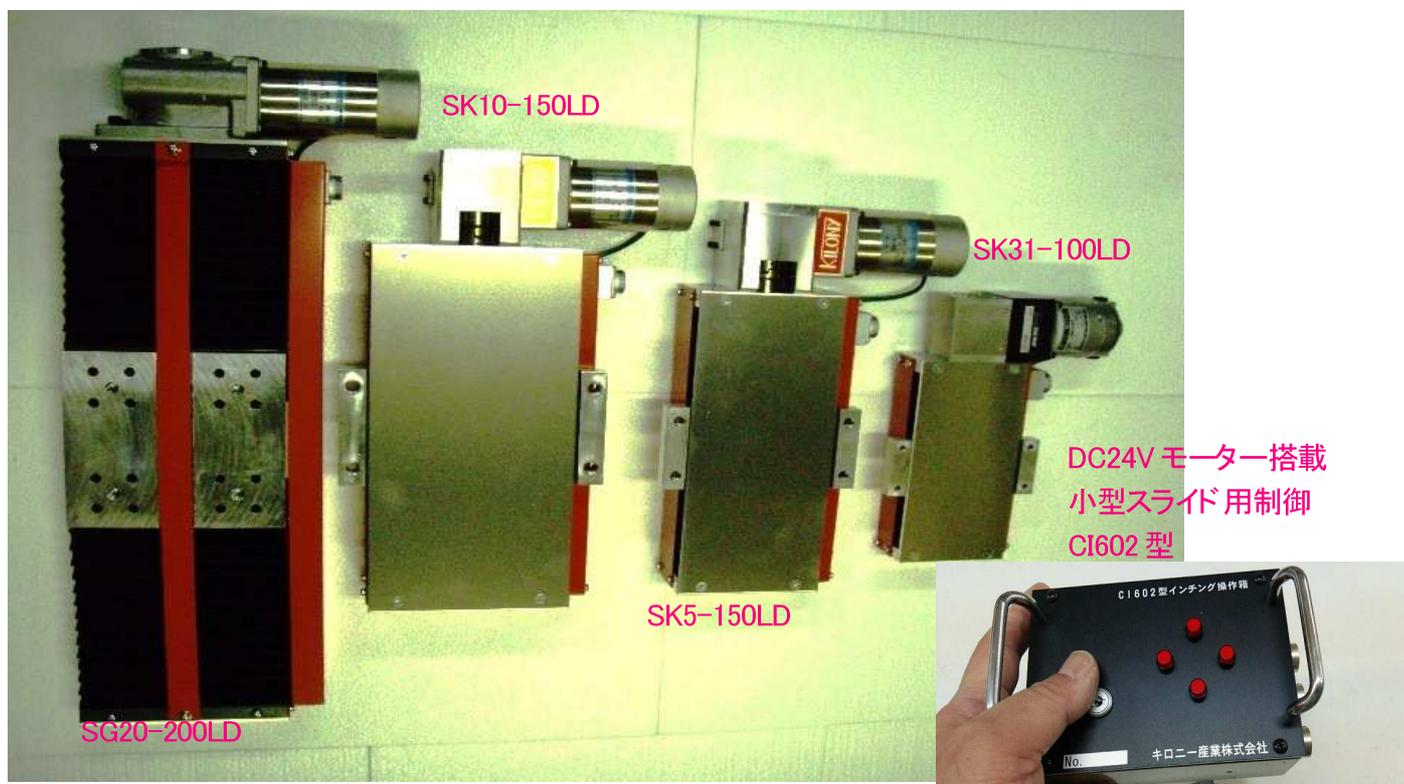


本ユニット利用の自動機は、その対象ワーク・現場環境などにより構成・仕様が異なり、多種多様となります。打合せにより、都度見積となります。お気軽に、弊社担当にご相談下さい。

電動軸ユニット：スライド・マニプレータ

① キロニーシリーズ SG・SKシリーズ

豊富な種類で、自動装置構築の必需品
キロニー電動軸機構・スライドユニット



＜＜ 主要型式一覧 ＞＞					
型式	移動機構	搭載荷重	モーメント荷重	移動速度	ストローク
SG31-100LD	リニアガイド式	10kg	200kg・cm	200mm/min	100mm
SG31-100RD	リニアガイド式	10kg	200kg・cm	200mm/min	100mm
SG31-200LD	リニアガイド式	10kg	200kg・cm	200mm/min	200mm
SG31-200RD	リニアガイド式	10kg	200kg・cm	200mm/min	200mm
SG5-200LD	リニアガイド式	25kg	500kg・cm	200mm/min	200mm
SG5-200RD	リニアガイド式	25kg	500kg・cm	200mm/min	200mm
SG5-300LD	リニアガイド式	25kg	500kg・cm	200mm/min	300mm
SG5-300RD	リニアガイド式	25kg	500kg・cm	200mm/min	300mm
SG20-100LD	リニアガイド式	100kg	2000kg・cm	150mm/min	100mm
SG20-100RD	リニアガイド式	100kg	2000kg・cm	150mm/min	100mm
SG20-200LD	リニアガイド式	100kg	2000kg・cm	150mm/min	200mm
SG20-200RD	リニアガイド式	100kg	2000kg・cm	150mm/min	200mm
SG30-200LD	リニアガイド式	150kg	3000kg・cm	100mm/min	200mm
SG30-200RD	リニアガイド式	150kg	3000kg・cm	100mm/min	200mm
SG50-200LD	リニアガイド式	250kg	5000kg・cm	100mm/min	200mm
SG50-200RD	リニアガイド式	250kg	5000kg・cm	100mm/min	200mm
SK2-50LD	シャフト・ブシュ	5kg	100kg・cm	150mm/min	50mm
SK2-50RD	シャフト・ブシュ	5kg	100kg・cm	150mm/min	50mm
SK31-100LD	シャフト・ブシュ	10kg	200kg・cm	200mm/min	100mm
SK31-100RD	シャフト・ブシュ	10kg	200kg・cm	200mm/min	100mm
SK5-150LD	シャフト・ブシュ	25kg	500kg・cm	200mm/min	150mm
SK5-150RD	シャフト・ブシュ	25kg	500kg・cm	200mm/min	150mm
SK10-150LD	シャフト・ブシュ	50kg	1000kg・cm	200mm/min	150mm
SK10-150RD	シャフト・ブシュ	50kg	1000kg・cm	200mm/min	150mm

※ 上記製品は、キロニーガイド・オートガイド・イメージガイド・AVC・ACC用途（DCモーター仕様）となります。

※ 専用のインテング制御箱 CIシリーズがあります。お問い合わせください。

※ 移動速度・ストローク・モーターの変更等は、お気軽にご相談下さい。

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

電動軸ユニット：スライド・マニプレータ

② キロニーマニプレータ MFシリーズ

シンプル・軽量のブーム直行軸マニプレータ
 倣い軸兼用の長尺自動溶接装置を実現！！

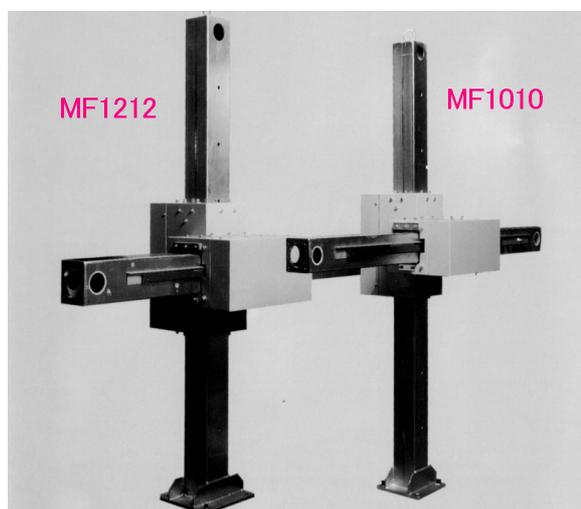
MF1010 マニプレータ組込例



MF74S(単軸)×2 組込例



大型円筒溶接システム特殊組込例



＜＜ 構成・仕様 ＞＞				
型 式	MF74-400	MF105-600	MF1010-1000	MF1212-1000
ブーム断面寸法	70 × 40mm	100 × 50mm	100 × 100mm	125 × 125mm
搭載荷重	20kg	30kg	60kg	120kg
ストローク	400mm	600mm	940mm	940mm
移動速度	200mm/min	200mm/min	200mm/min	200mm/min

※ 上記製品は、キロニーガイド・オートガイド・イメージガイド・AVC・ACC用途（DCモーター仕様）となります。
 ※ 移動速度・ストローク・モーターの変更等は、お気軽にご相談下さい。

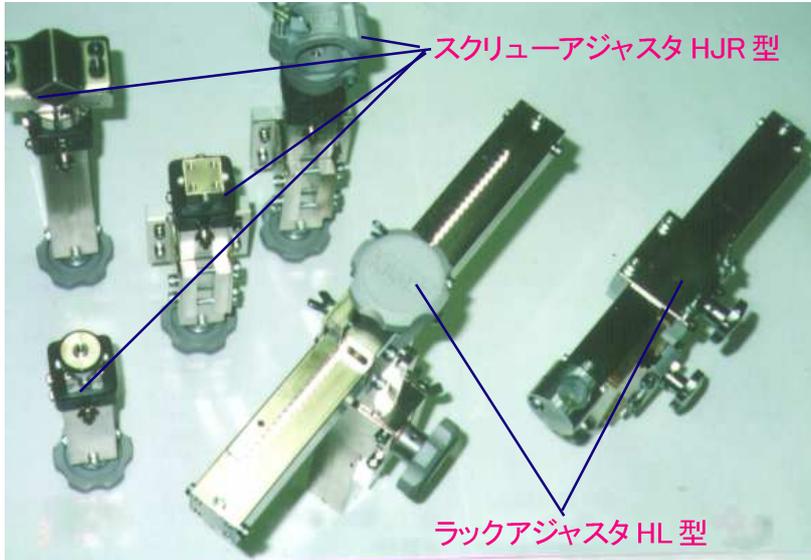
※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

簡易治具ユニット：アジャスタ・ホルダ類

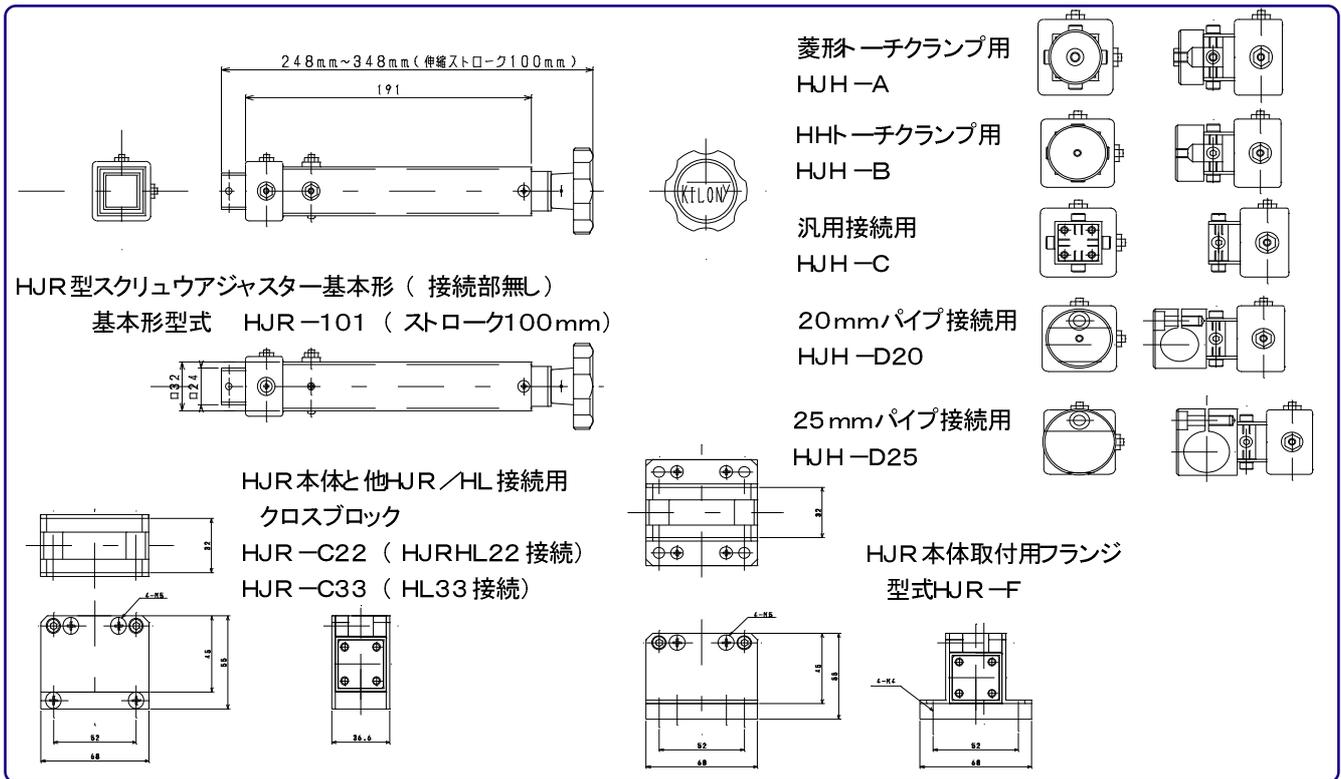
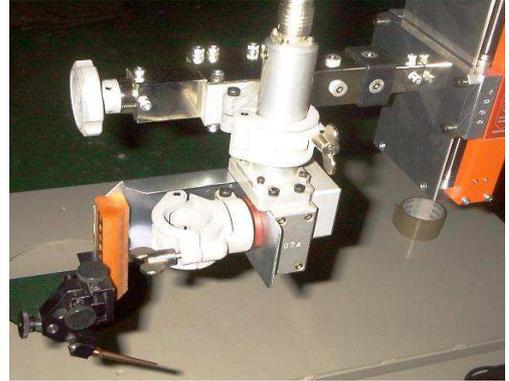
HH・HJ・HK・HL シリーズ

豊富な種類で、自動装置をまとめます

キロニースクリューアジャスタ・ラックアジャスタ・ホルダ



スクリューアジャスタ HJR51
+クロスブロック HJR-C22
+HH32 ホルダ + OT11-15 オシレートヘッド
+ワイヤノズル調整ホルダ WS-THR



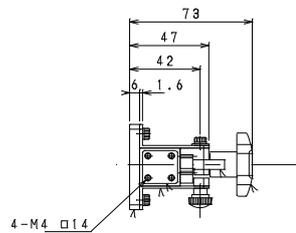
ラックアジャスタ
HL33-200 組込例
倣いセンサと
半自動一チを
ホルダ



ラック式
スクリュー式
アジャスタ
混在組込事例

HL33C-300
+HJR51 2方向
+HSLシリーズ
パイプホルダ類





HL 型ラックアジャスター基本形

基本型式 HL22-200 (各ストローク200mm)

菱形 トーチクランプ用
HJH-A



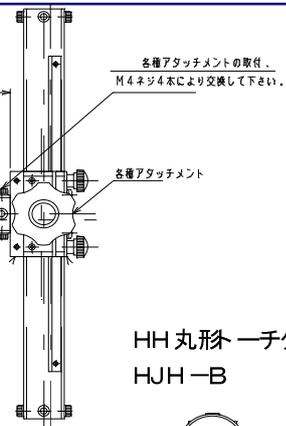
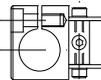
20mmパイプ接続用
HJH-D20



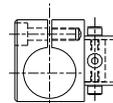
汎用接続用 (基本形)
HJH-C



25mmパイプ接続用
HJH-D25



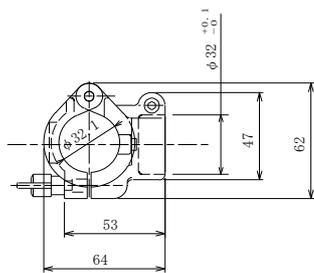
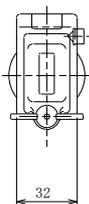
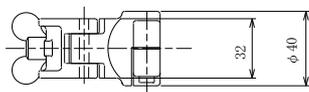
HH 丸形 トーチクランプ用
HJH-B



各種アタッチメントの取付。
M4ネジ4本により交換して下さい。

各種アタッチメント

HH 32 トーチクランプ

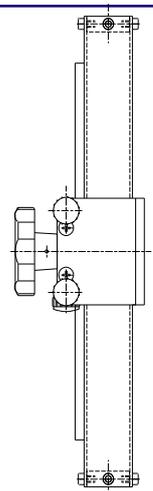
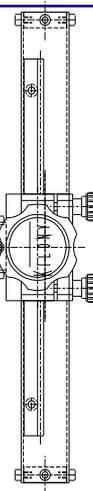
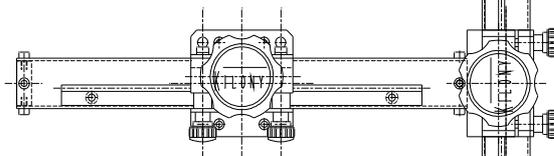


ホルダ HH32 による
TIGトーチ組込事例
HSL シリーズ(φ25)
パイプホルダ類により
ワイヤノズル調整機構
WS-THL 型を
セッティング

HL 型ラックアジャスター基本形

基本型式 HL33-200 (各ストローク200mm)

基本型式 HL33-300 (各ストローク300mm)

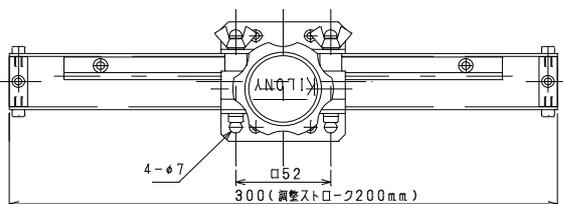


1軸ラックアジャスター 取付フランジ付き

型式 HL33F-200 (調整ストローク200mm)

型式 HL33F-300 (調整ストローク300mm)

図面は、HL33F-200

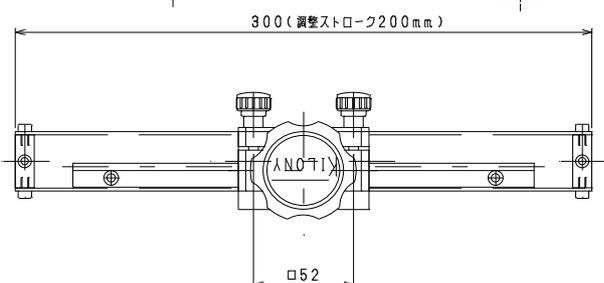


1軸ラックアジャスター クロスブロック付き

型式 HL33C-200 (調整ストローク200mm)

型式 HL33C-300 (調整ストローク300mm)

図面は、HL33C-200



ワイヤ送給ユニット：4ローラー駆動方式

① キロニーワイヤフィーダー WBシリーズ

高精度・高能率なワイヤ送給を実現
専用機にジャストフィットのワイヤ送給ユニット



<< 特徴・機能 >>

WB1&2型ワイヤ送給ユニットは、小型軽量ながら、高精度送給を実現可能な4ローラー駆動方式の小型高精度ワイヤ送給ユニットです。

WB1型は、φ20mmのローラーを使用します。WB2型は、φ30mmのローラーを使用します。使用ワイヤ径に合わせ、ローラーを交換し、最適な送給を実現します。

ワイヤ送給専用制御箱CG207型はもちろん、矯正機WS-K型やワイヤ速度検出ユニットEAWC101A型等のオプション類も用意されています。

WB型ワイヤ送給は、高品質・高信頼性を要求される専用機に最適です。

(注意) 使用する半自動用溶接電源仕様によっては、適用不可能な場合があります。

<< 構成・仕様 >>

型式	WB1-81A	WB2-81A
用途	特殊仕様専用溶接機	特殊仕様専用溶接機
仕様 速度範囲	4000 ~ 18000mm/min	5000 ~ 25000mm/min
ワイヤ径	φ0.6 ~ φ1.6mm	φ0.6 ~ φ1.6mm
外形寸法	66 × 77mm	94 × 108mm
モーター	80W DCコアレスモーター	80W DCコアレスモーター
速度制御	タコジェネレータにより	タコジェネレータにより
制御装置	CG207	CG207
オプション	本体取付ブラケット ワイヤスプール支柱 ワイヤ矯正機 WS-K型 ワイヤ送給速度検出ユニット EAWC101A型 & 速度表示制御箱 EDW1型 モーター交換(ACサーボモーターなど) 各ボリュームの外部接続用リモコン接続への取り出し改造 特殊仕様リモコンボックス 標準ヘッド用ケーブル2mのケーブル長延長	

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

ワイヤ送給ユニット：小型2ローラー駆動方式

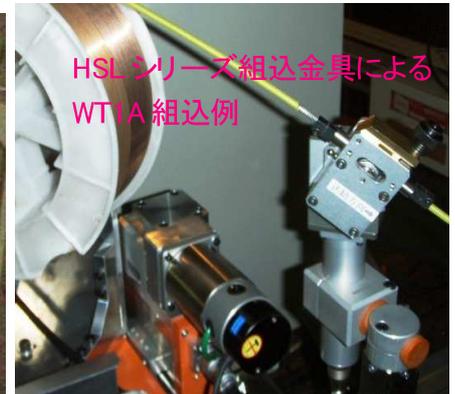
② キロニーワイヤフィーダー WTシリーズ

小サイズで高精度なワイヤ送給を実現
専用機にジャストフィットのワイヤ送給ユニット



WT1A型ワイヤ送給ユニット

アルミフレームによる
スプール支柱組込例



HSLシリーズ組込金具による
WT1A組込例



トーチ部組込例
ワイヤノズル調整機構WS-THL型

<< 特徴・機能 >>

WT1A型ワイヤ送給ユニットは、本体径36mmの小型軽量な、高精度ワイヤ送給ユニットです。
WT1A型は、φ20mmのローラーを使用します。使用ワイヤ径に合わせ、ローラーを交換し、最適な送給を実現します。

ワイヤ送給専用制御箱CG207型・2方向1角度調整式のワイヤノズル調整機構WS-THR/L型はもちろん、矯正機WS-K型やワイヤ速度検出ユニットEAWC101A型等のオプション類も用意されています。

WT1A型ワイヤ送給は、高精度でコンパクトな専用機構築に最適です。

<< 構成・仕様 >>

型式及び用途	WT1A : TIG&プラズマ溶接用
仕様 速度範囲	100 ~ 2000mm/min
ワイヤ径	φ0.6 ~ φ1.2mm (ローラー径20mm)
モーター	18W DCコアレスモーター : タコジェネによるアナログサーボ制御
制御箱	CG207
オプション	本体取付ブラケット・クランプHH36 その他HSLシリーズ組込金具類 ノズル調整機構 WS-THR/THL型(上下/左右各±10mm・前後角度調整可能) ワイヤスプール支柱 ワイヤ矯正機 WS-K型 ワイヤ送給速度検出ユニット EAWC101A型 & 速度表示制御箱 EDW1型 各ボリュームの外部接続用リモコン接続への取り出し改造 特殊仕様リモコンボックス 標準ヘッド用ケーブル2mのケーブル長延長 溶接シーケンス連動のシーケンス内蔵特殊制御箱

※ 仕様は改良のため、予告なしに変更する場合があります。

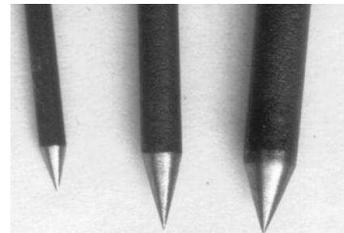
自動溶接合理化用ツール：タングステン電極自動研磨機

けんたろう TM5A 型

タングステン電極自体を回転させるダブルモーター方式
 簡単・安全・ローコスト！！高精度合理化の必需品！！



軸方向研磨の均一な仕上り



ローコストを実現する
 専用ベルト:1箱10本入



<< 特徴・機能 >>
 研磨形状は、電極棒自体を回転させるダブルモーター方式により、均一に保たれます。
 研磨方向は、アーク安定に有効な軸方向研磨を実現します。
 電極棒の装着は、電動工具用3ツ爪チャックを採用しており、コレット不要で各径に対応します。
 研磨角度は、側面の目盛付角度調整機構で、簡単かつ正確に設定出来ます。
 専用の研磨用サンディングベルトは、タングステンをソフトに研磨し、焼けを起こしません。
 タングステン電極自動研磨機けんたろう：TM5A型は、TIG/プラズマ溶接・切断の高精度化・合理化現場の必需品です。

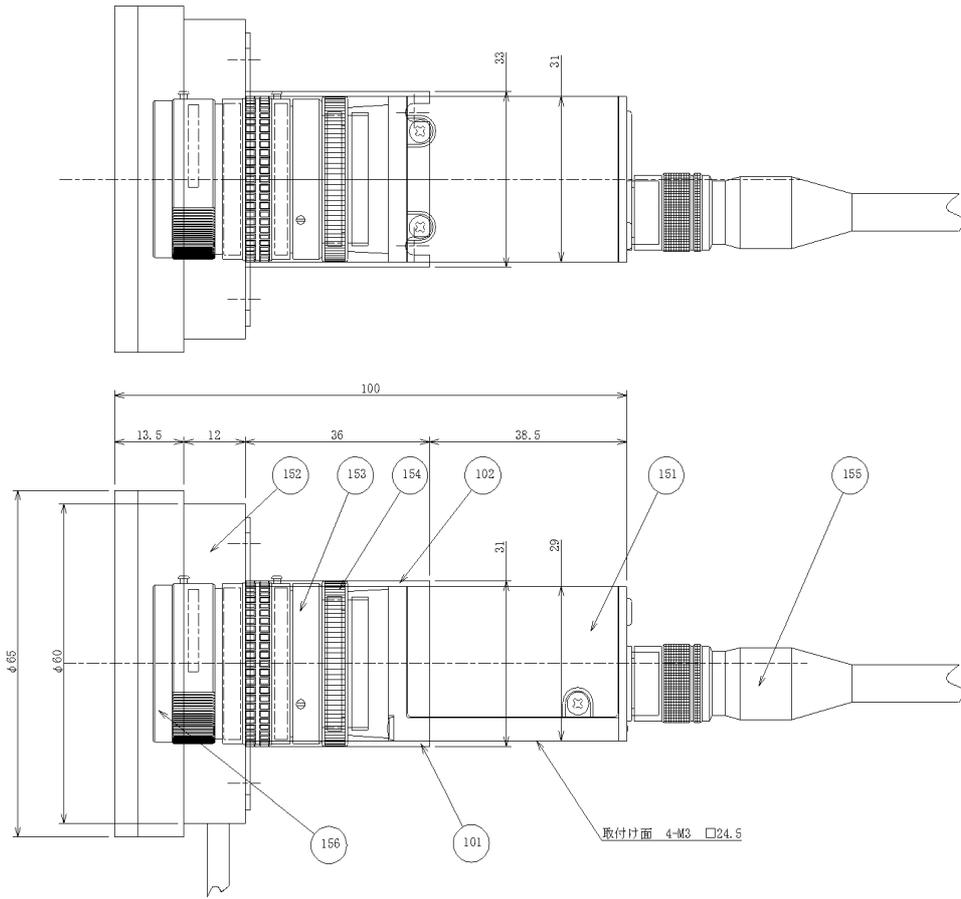
<< 構成・仕様 >>	
型式	TM5A
用途	溶接 / 切断用タングステン電極研磨
仕様 研磨電極径	φ 1.0 ~ φ 6.0mm
研磨角度	0 ~ 60度
外形寸法	244 × 186 × 110mm
本体重量	9.2kg
電源	AC100V 50/60Hz 3A
ベルト寸法	30 × 533mm
付属品	# 100(材質 C74)ベルト 10本
消耗品 材質C74	# 80ベルト 1箱 10本入り # 100ベルト 1箱 10本入り # 120ベルト 1箱 10本入り
オプション	対応研磨径変更(max φ 8mm) 研磨角度変更(max120度) # 40/60/150/240/320 (CC)ベルト ベルト 材質 Z76X・#100



チャック後部安全カバー
 回転中の電極棒から作業者の指を保護します

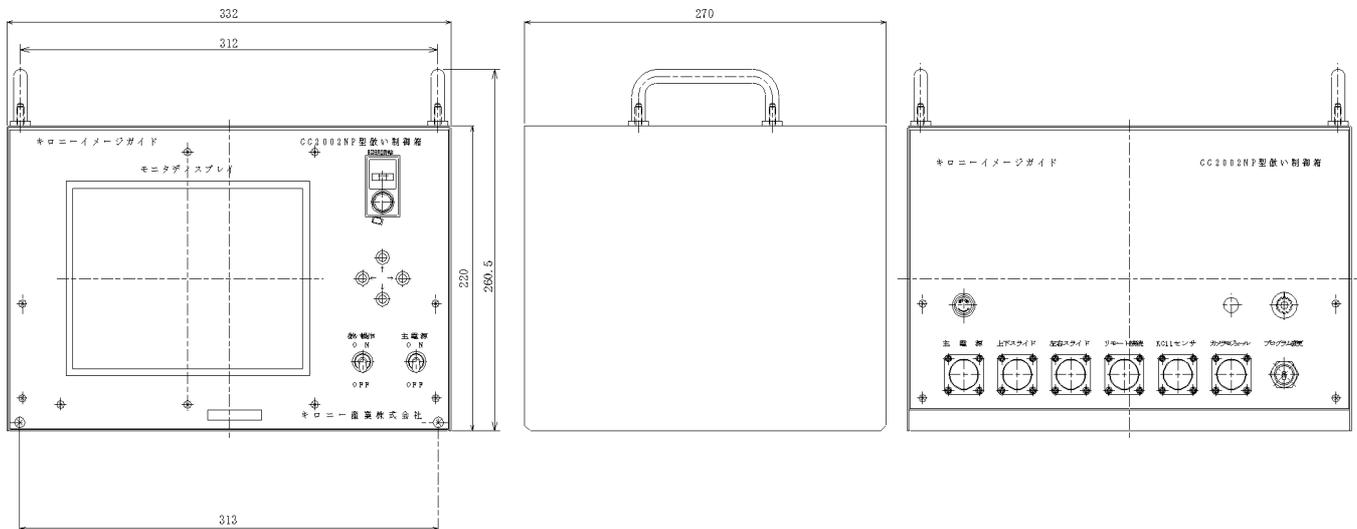


ベルトカバー
 粉塵を飛散させません

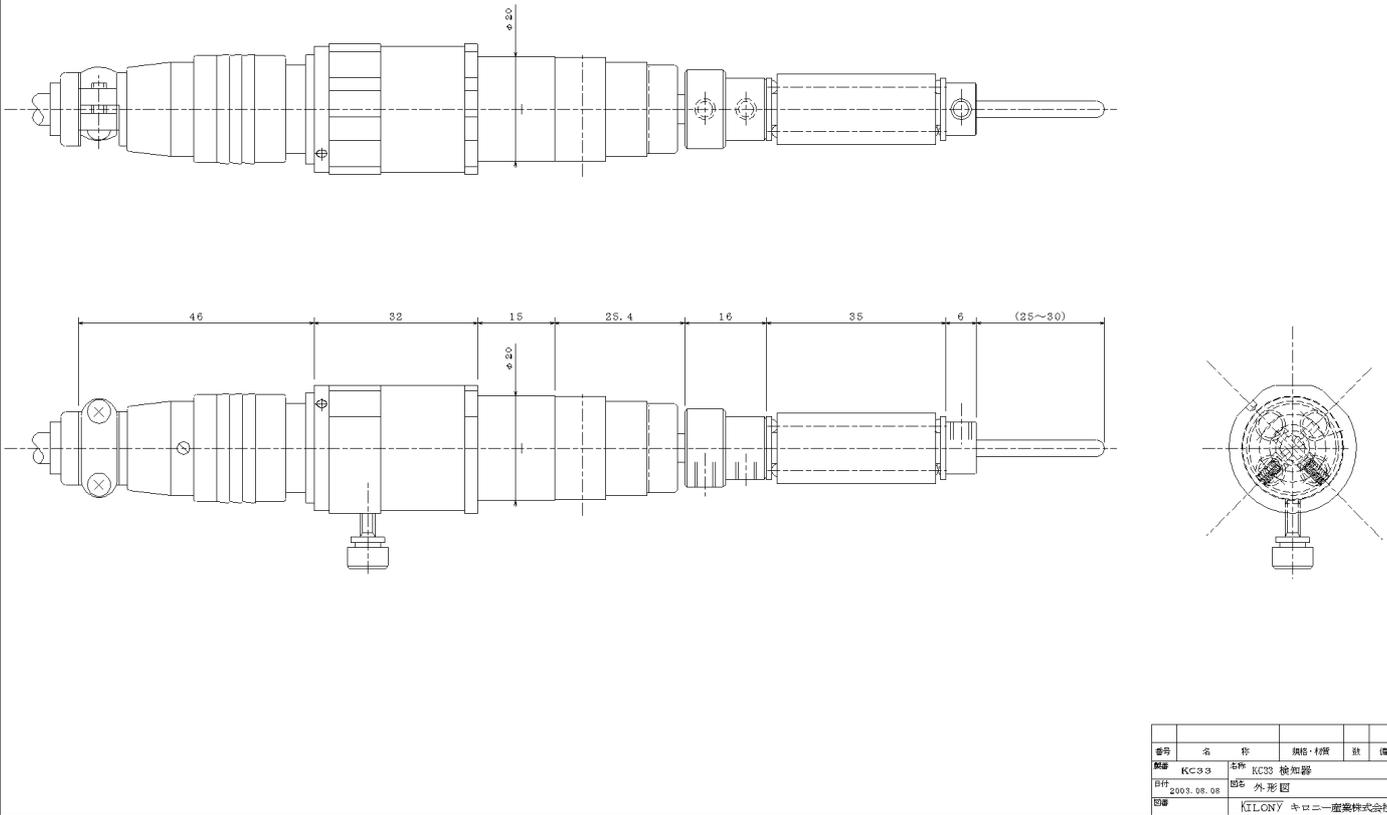


156	保護フィルタ	M27	1	Sakai
155	カメラケーブル	専用	1	Nais
154	エクステンション	10mm	1	Sakai
153	Cマウントレンズ	f8mm F1.4	1	Sakai
152	LED照明ユニット	65型 白色	1	Kilon
151	カメラユニット	Cマウント倍速	1	Nais
102	LED照明ブラケット2	SPC t1	1	塗装
101	LED照明ブラケット1	SPC t1	1	塗装
番号	名称	規格・材質	数	備考
図名	KFN-P0865	名称	キロニーイメージガイドセンサ	
日付	2009.10.27	図本	組立図	
図号		社名	KILONY キロニー産業株式会社	

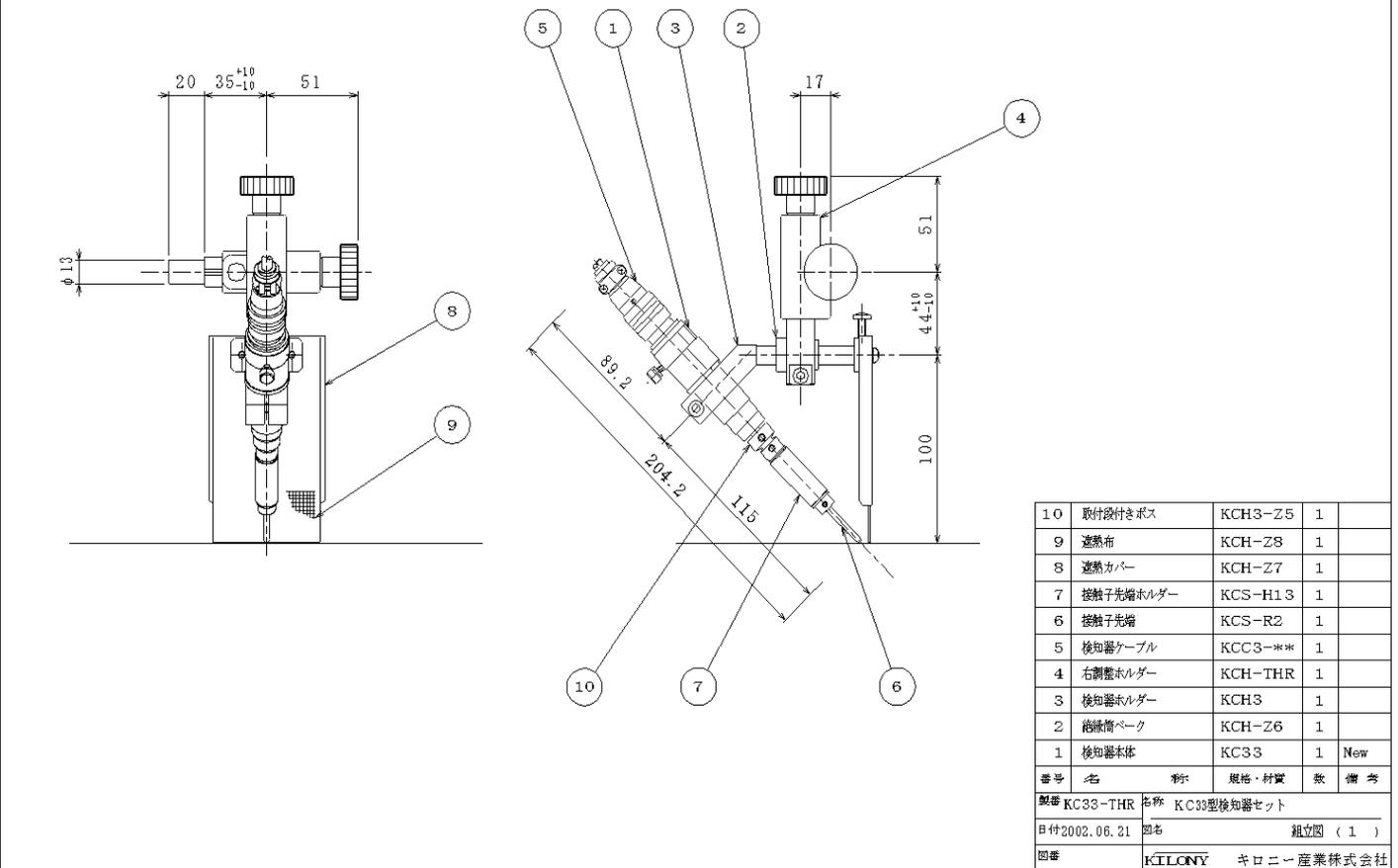
NQ型キロニーイメージガイド関連図面

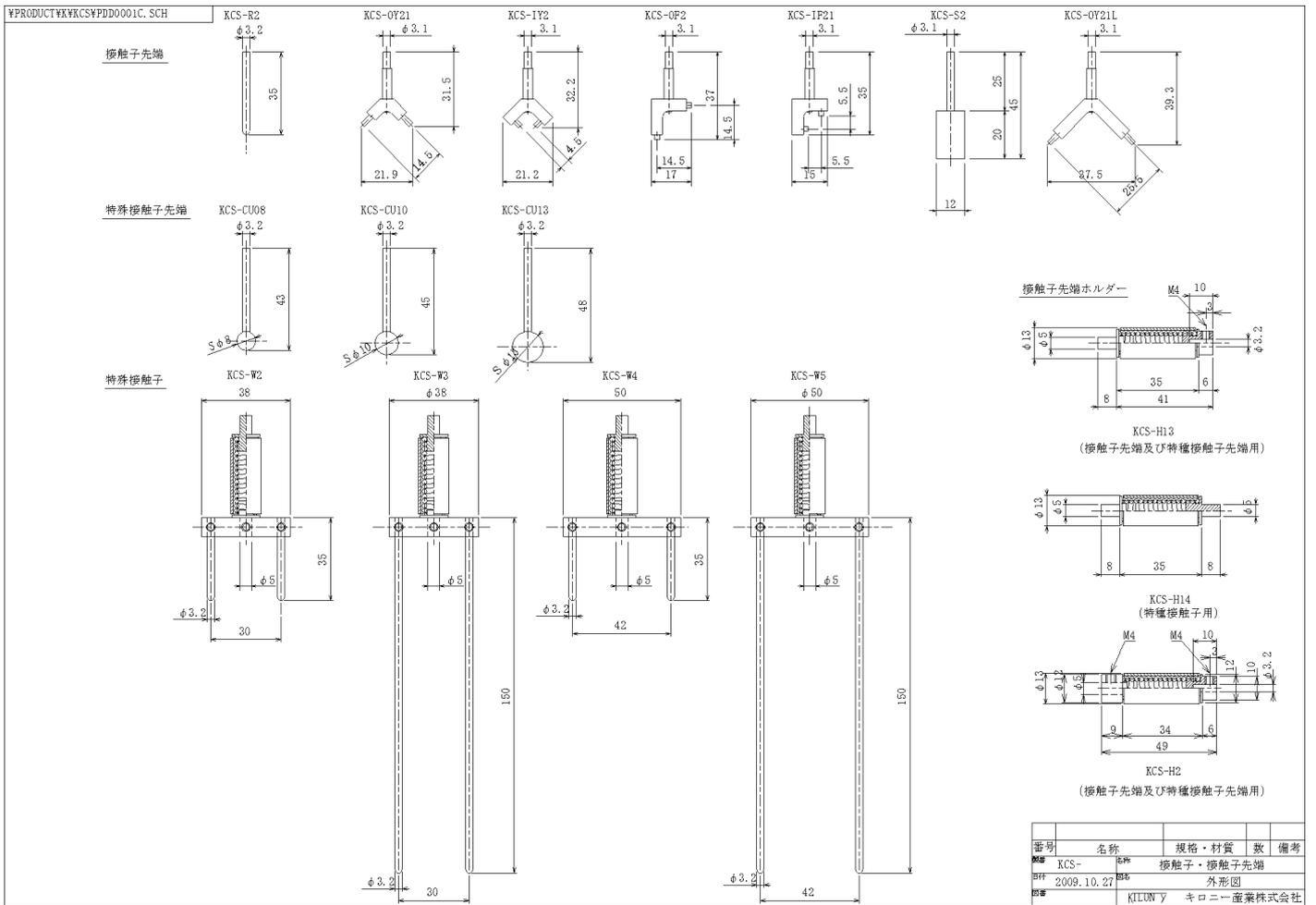


番号	名称	規格・材質	数	備考
図名	CC2002NP	名称	特殊制御箱	
日付	2009.04.17	図本	外形図	
図号		社名	キロニー産業株式会社	

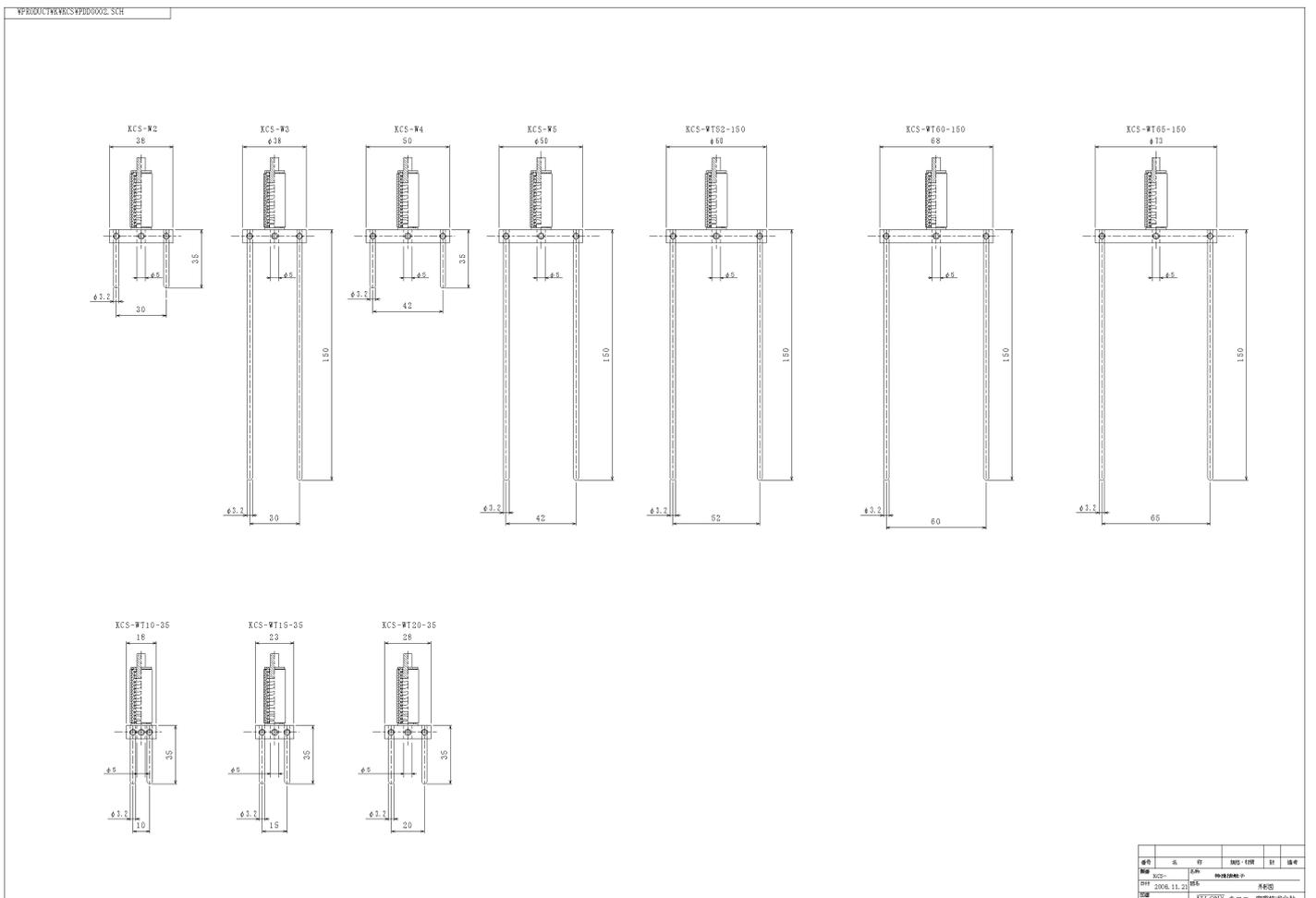


NF 型キロニーオートガイド関連図面





NC & NF 型キロニーガイド / オートガイド 関連図面



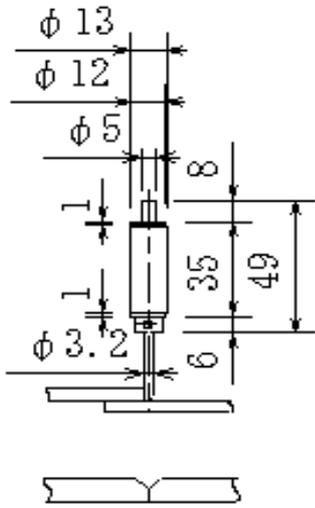
片利(両利)

片利

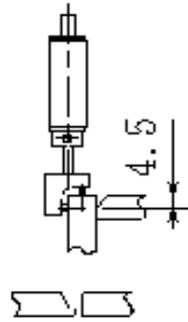
両利

片利

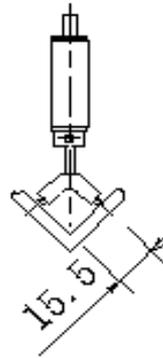
両利



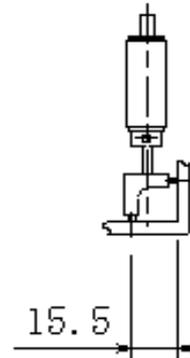
KCS-H13-R2



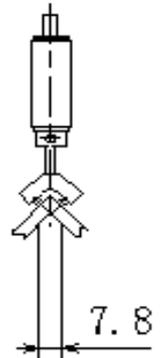
KCS-H13-IF21



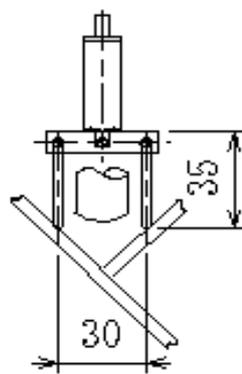
KCS-H13-OY21



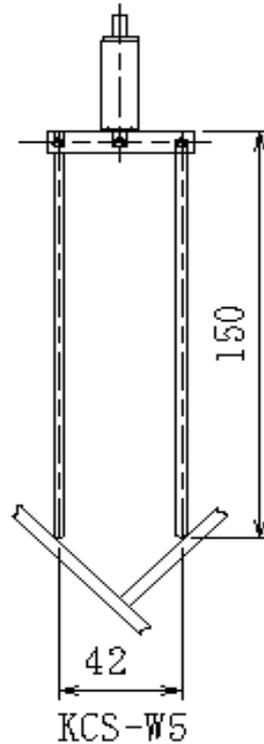
KCS-H13-OF2



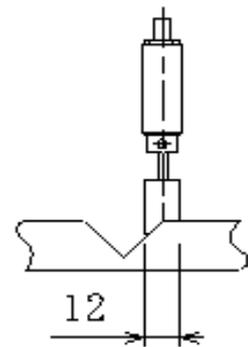
KCS-H13-IY2



KCS-W2

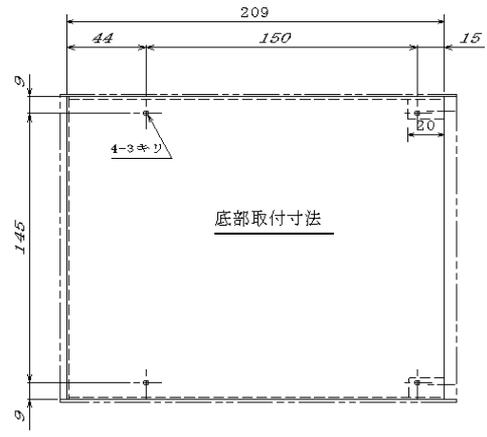
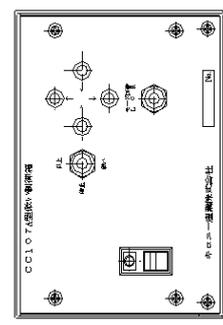
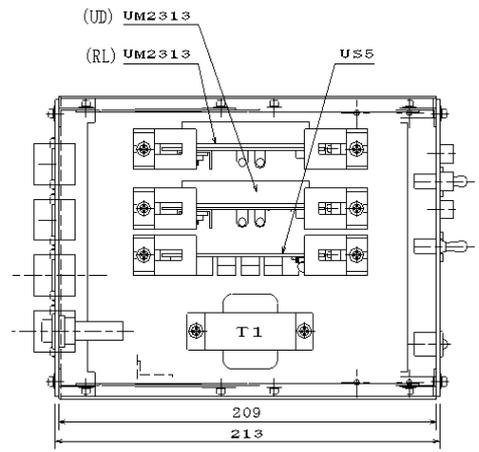
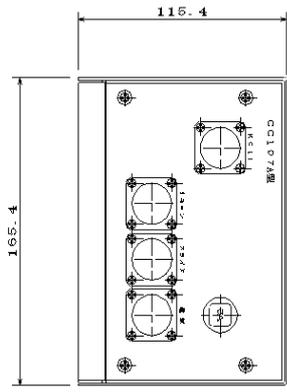


KCS-W5



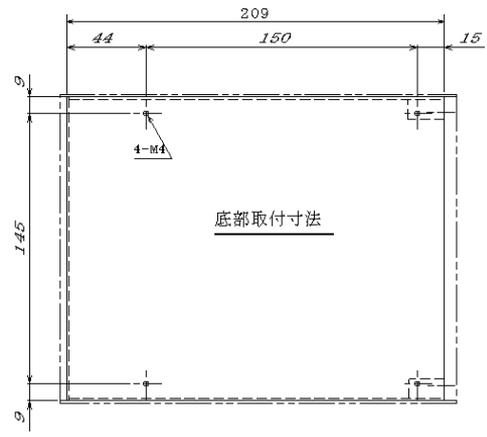
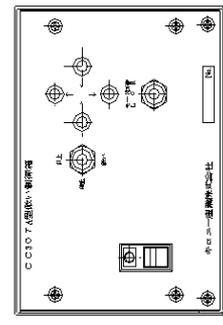
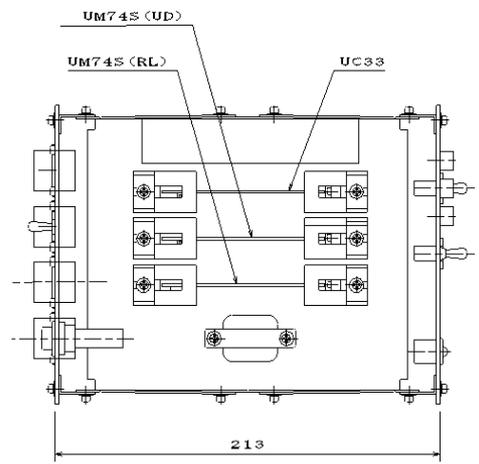
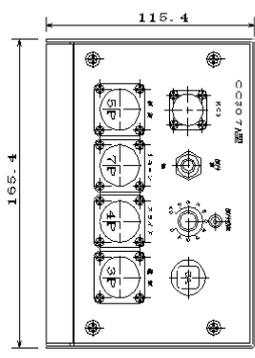
KCS-H13-S2

(トーチと同位置倣いするとき)

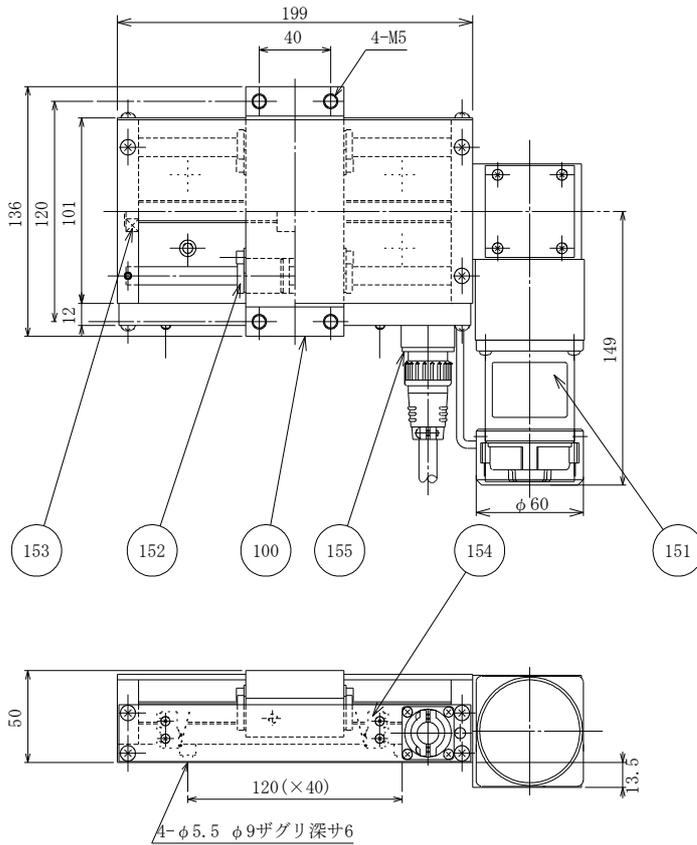


番号	名称	規格・材質	数	備考
製番	CC107A	名称	倣い制御箱 (KC11用)	
日付	2007. 10. 09	図名	構造図 ()	
図番		KILON Y	キロニー産業株式会社	

NC & NF 型キロニーガイド / オートガイド 関連図面



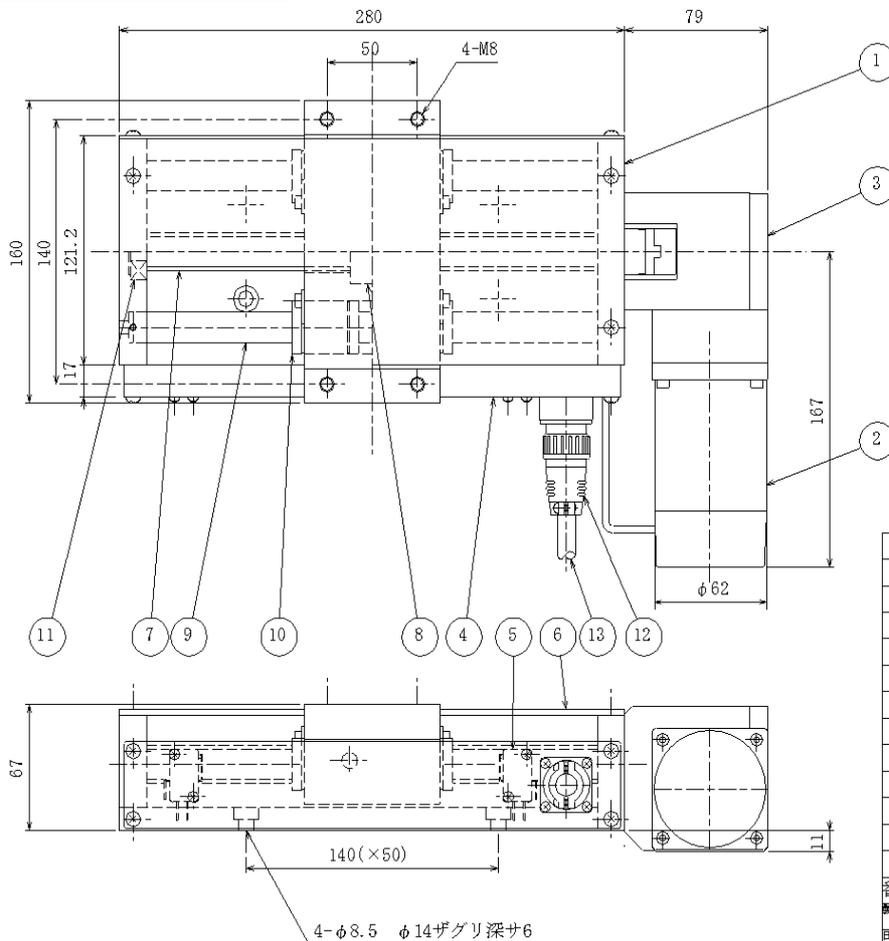
番号	名称	規格・材質	数	備考
製番	CC307A	名称	KC3 比例制御箱	
日付	2007. 10. 09	図名	構造図 ()	
図番		KILON Y	キロニー産業株式会社	



仕 様	
製品型式	SK31-100LD
搭載荷重	10.0 [kg]
モーメント荷重	200 [kg・cm]
最大ストローク	100 [mm]
最高速度	200 [mm/min]
モーター仕様	DC100V・14W
本体重量	3.4 [kg]

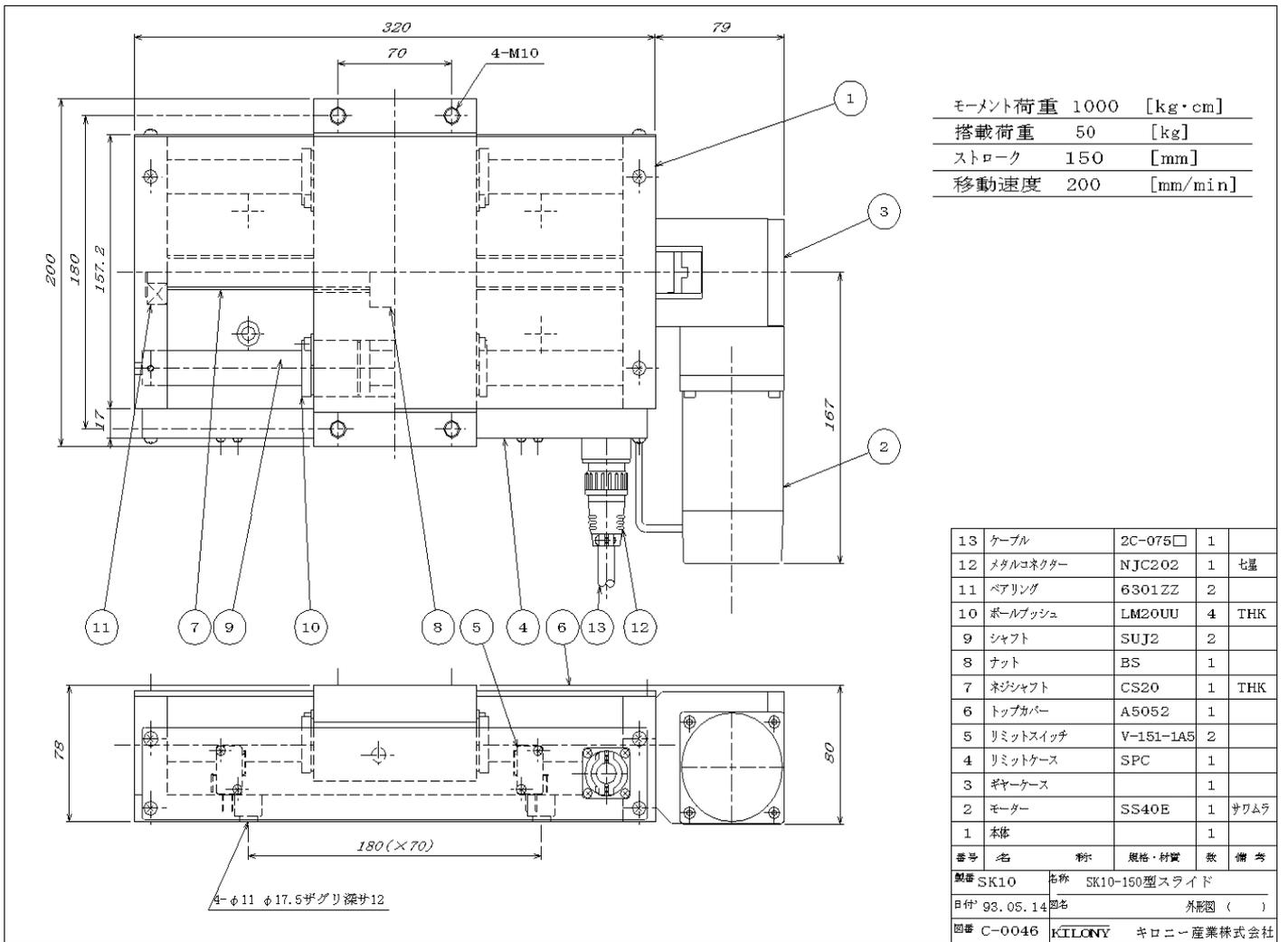
155	レセプタクル	NJC202RM	1	七星科学
154	リミットスイッチ	S5GL	2	OMRON
153	ベアリング	608ZZ	2	
152	ボールプッシュ	LM10UU	4	THK
151	ギヤードモーター	SS32G-H2F-25	1	澤村電機
100	本体		1	Kilony
番号	名 称	規格・材質	数	備 考
製番	SK31-100LD	名称	電動スライドユニット	
日付	2012. 11. 14	図名	外形図	
図番		KILONY	キロニー産業株式会社	

NQ&NC & NF 型キロニーイメージガイド / ガイド / オートガイド関連図面

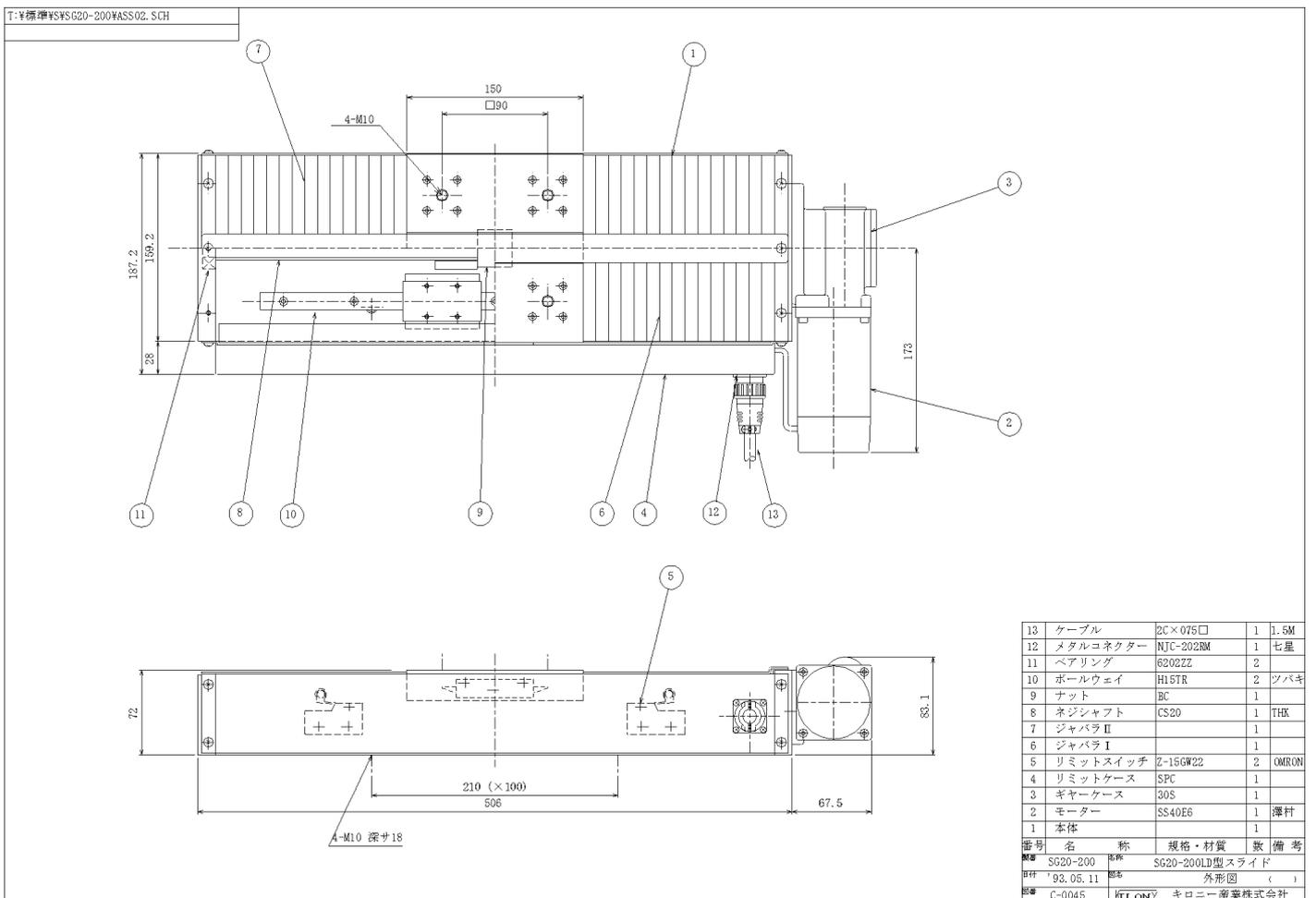


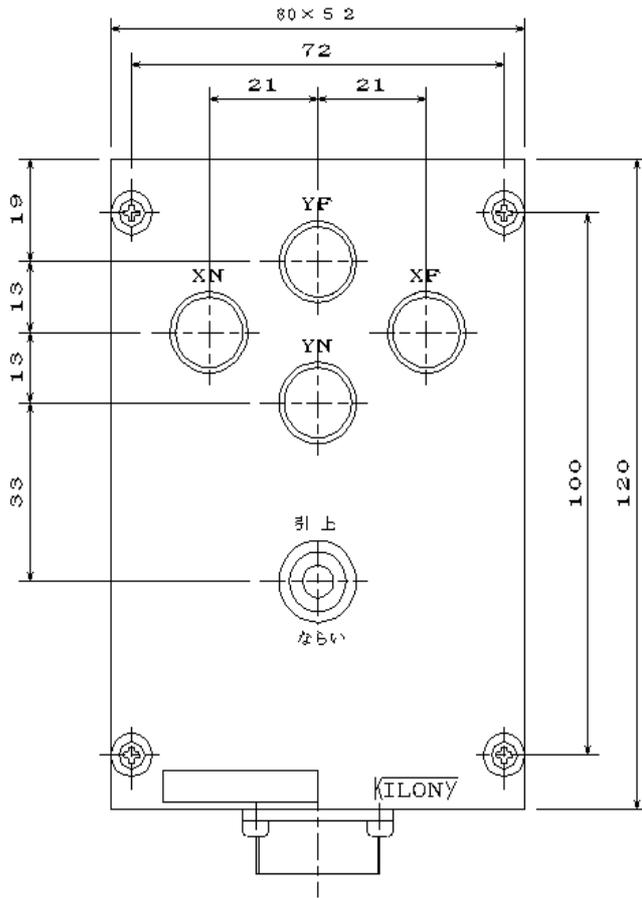
モーメント荷重	500 [kg・cm]
搭載荷重	25 [kg]
ストローク	150 [mm]
移動速度	200 [mm/min]

13	ケーブル		1	
12	レセプタクル	NJC202RM	1	七星
11	ベアリング	6200ZZ	2	
10	ボールプッシュ	LM16UU	4	THK
9	シャフト	SUJ2	2	
8	ナット	BC	1	
7	ネジシャフト	CS20	1	THK
6	トップカバー	A5052 t3	1	
5	リミットスイッチ	V-151-1A5	2	
4	リミットケース	SPC t1	1	
3	ギヤヘッド	GM-SK	1	
2	モーター	SS40E	1	サワムラ
1	本体		1	
番号	名 称	規格・材質	数	備 考
製番	SK5-150LD	名称	SK5-150型スライド	
日付	2003. 09. 24	図名	外形図	
図番		KILONY	キロニー産業株式会社	



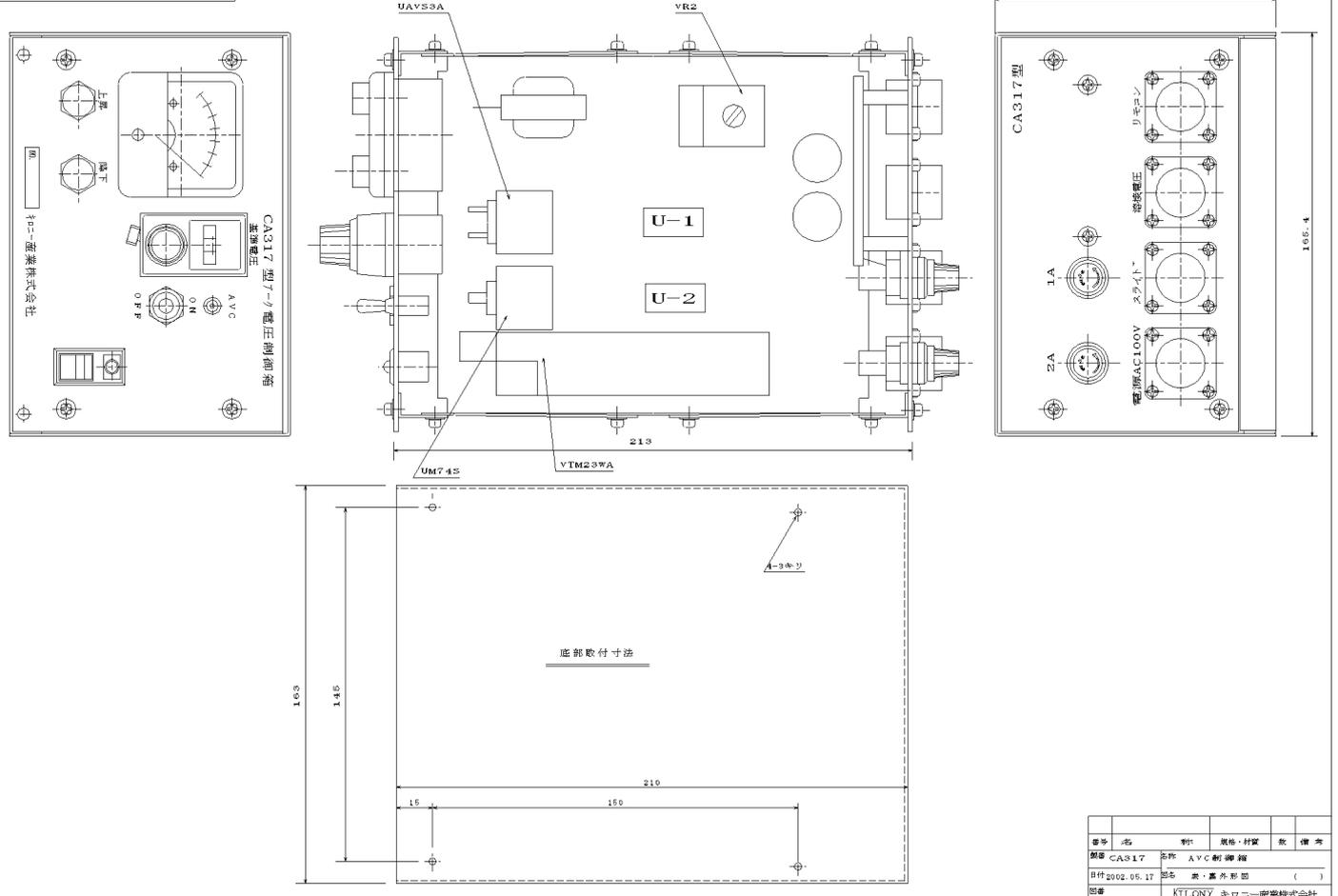
NQ&NC & NF 型キロニーイメージガイド / ガイド / オートガイド 関連図面



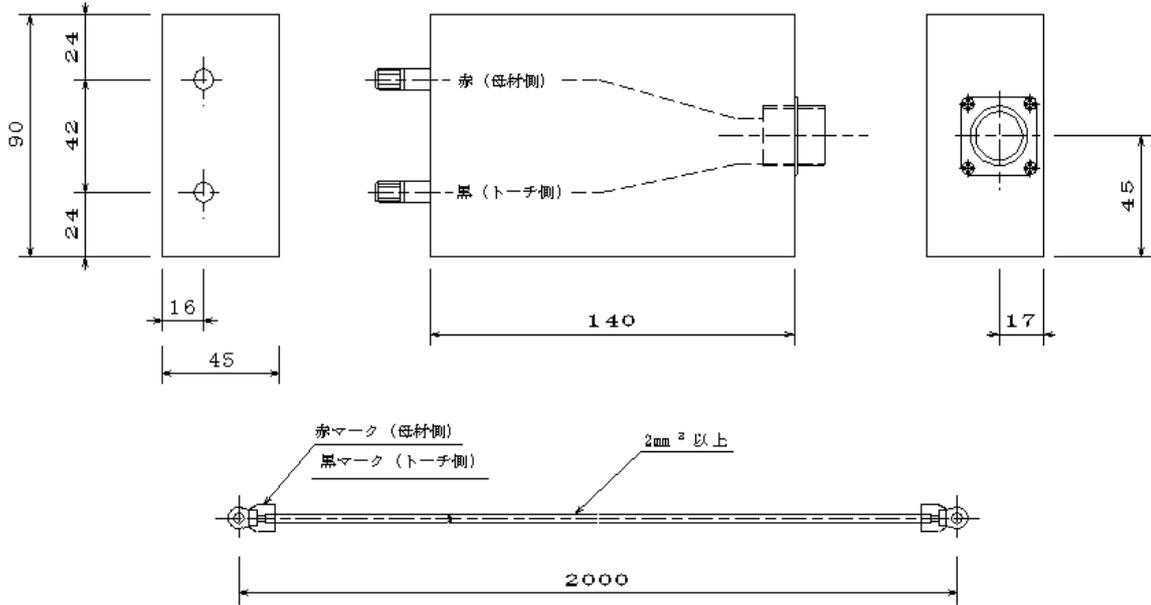


番号	名称	規格・材質	数	備考
製番	CCR1	微い用リモコン		
日付	95.12.12	図名 外形図		()
図番		KILONY キロニー産業株式会社		

NQ&NC & NF 型キロニーイメージガイド / ガイド / オートガイド関連図面
 AF & AG & AI 型キロニー AVC/ACC 関連図面

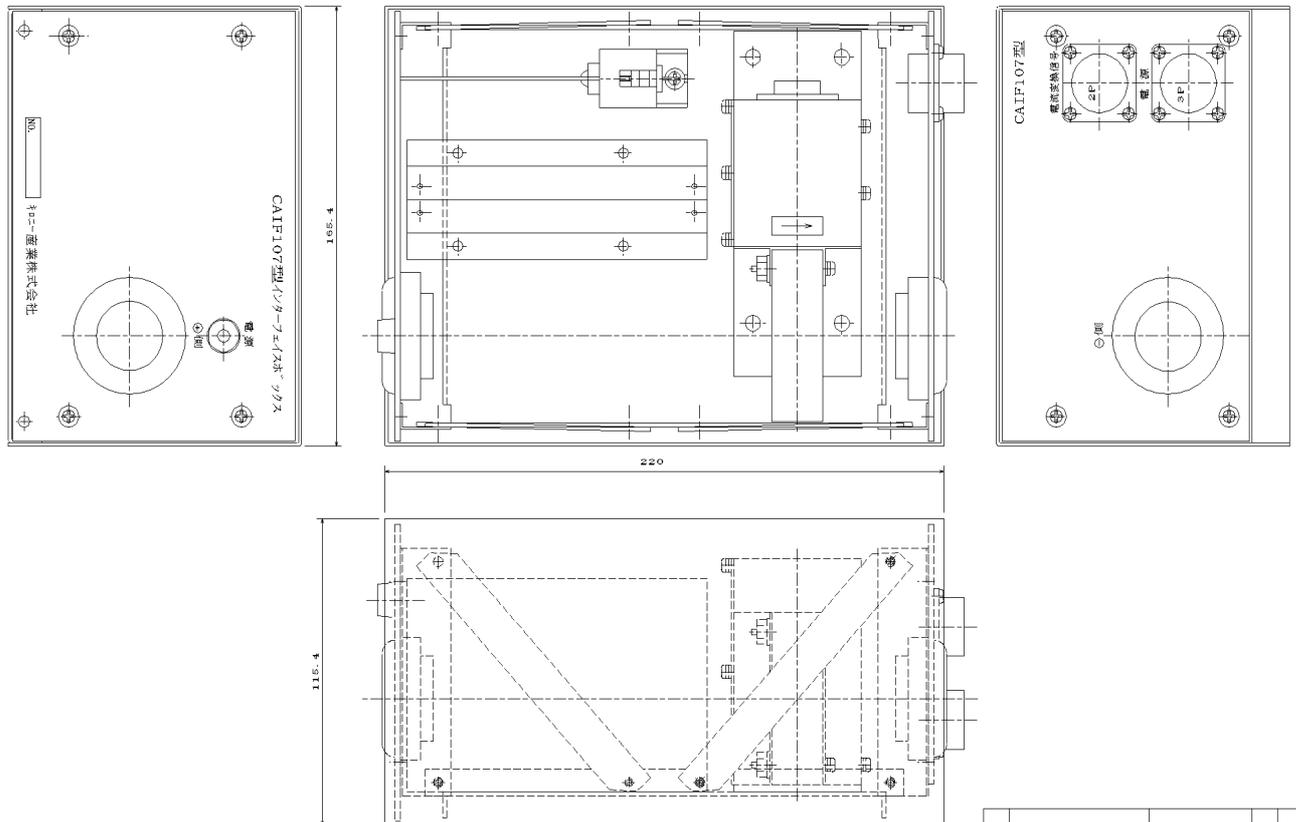


番号	名称	規格・材質	数	備考
製番	CA317	AVC制御箱		
日付	2002.05.17	図名 外形図		()
図番		KILONY キロニー産業株式会社		

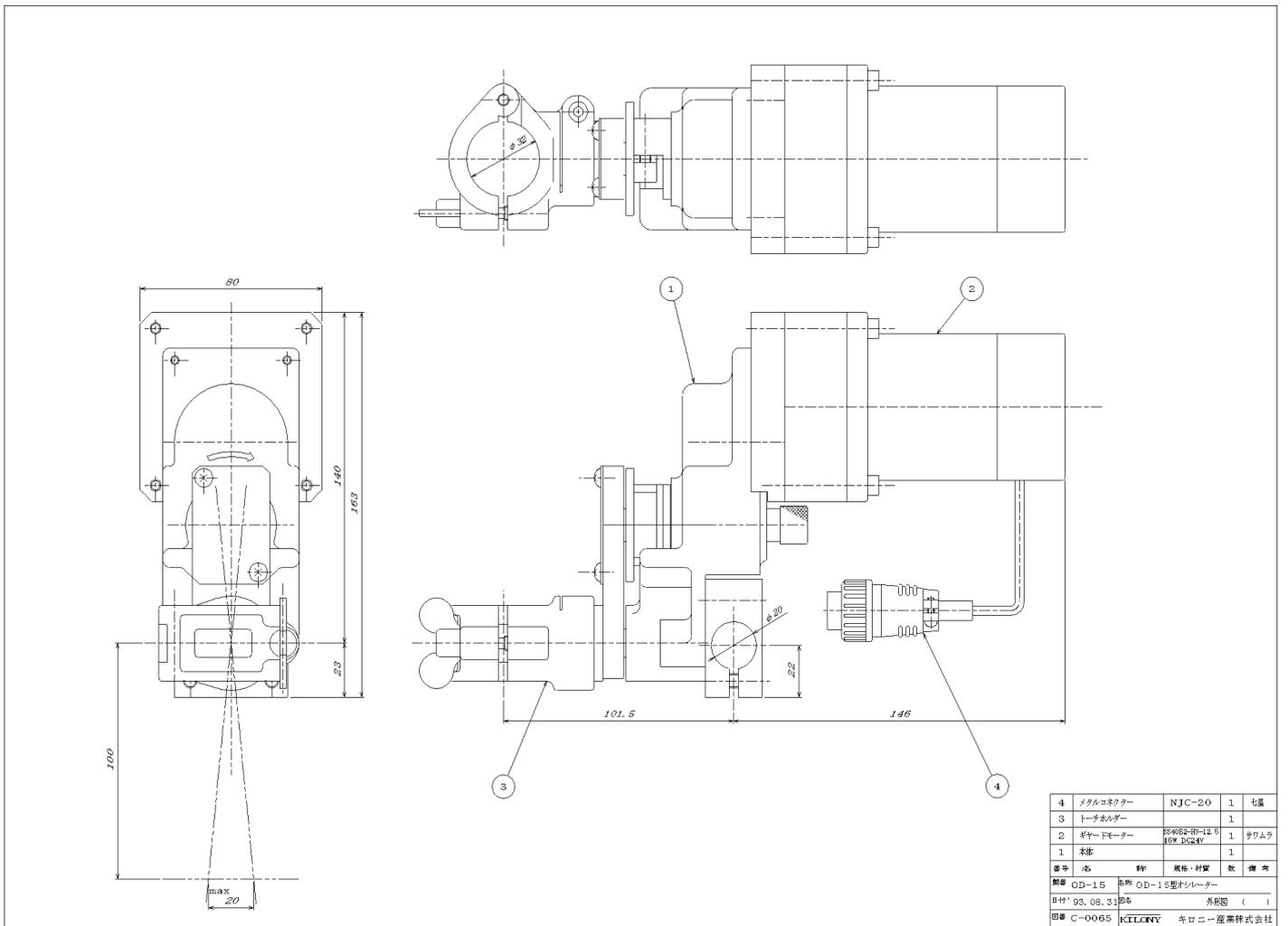


番号	名称	規格・材質	数	備考
製番 CA-HP5	名称 高周波フィルター			
日付 2005.11.08	図名 外形図			
図番	KILONY	キロニー産業株式会社		

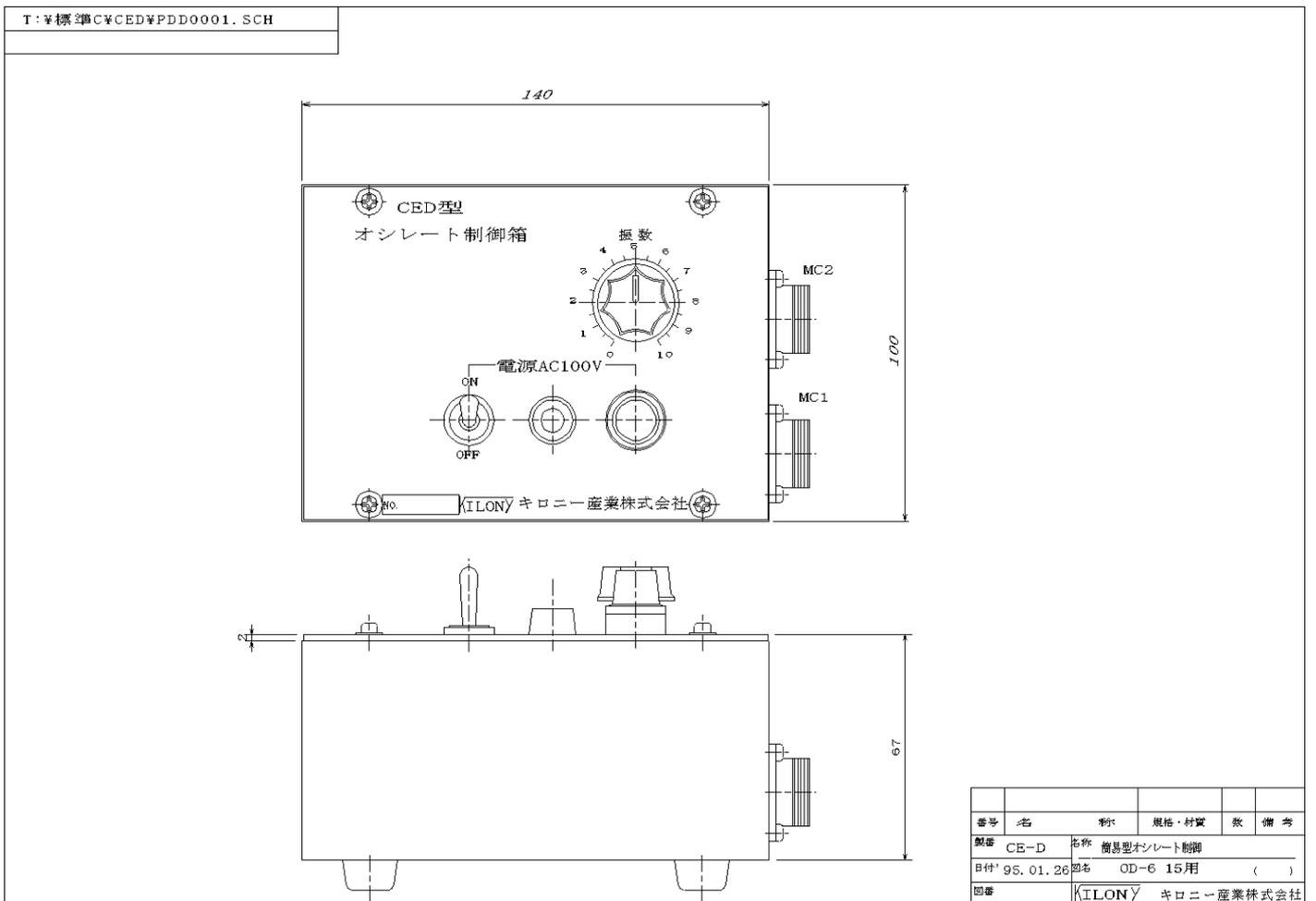
AF & AG & AI型キロニー AVC/ACC 関連図面

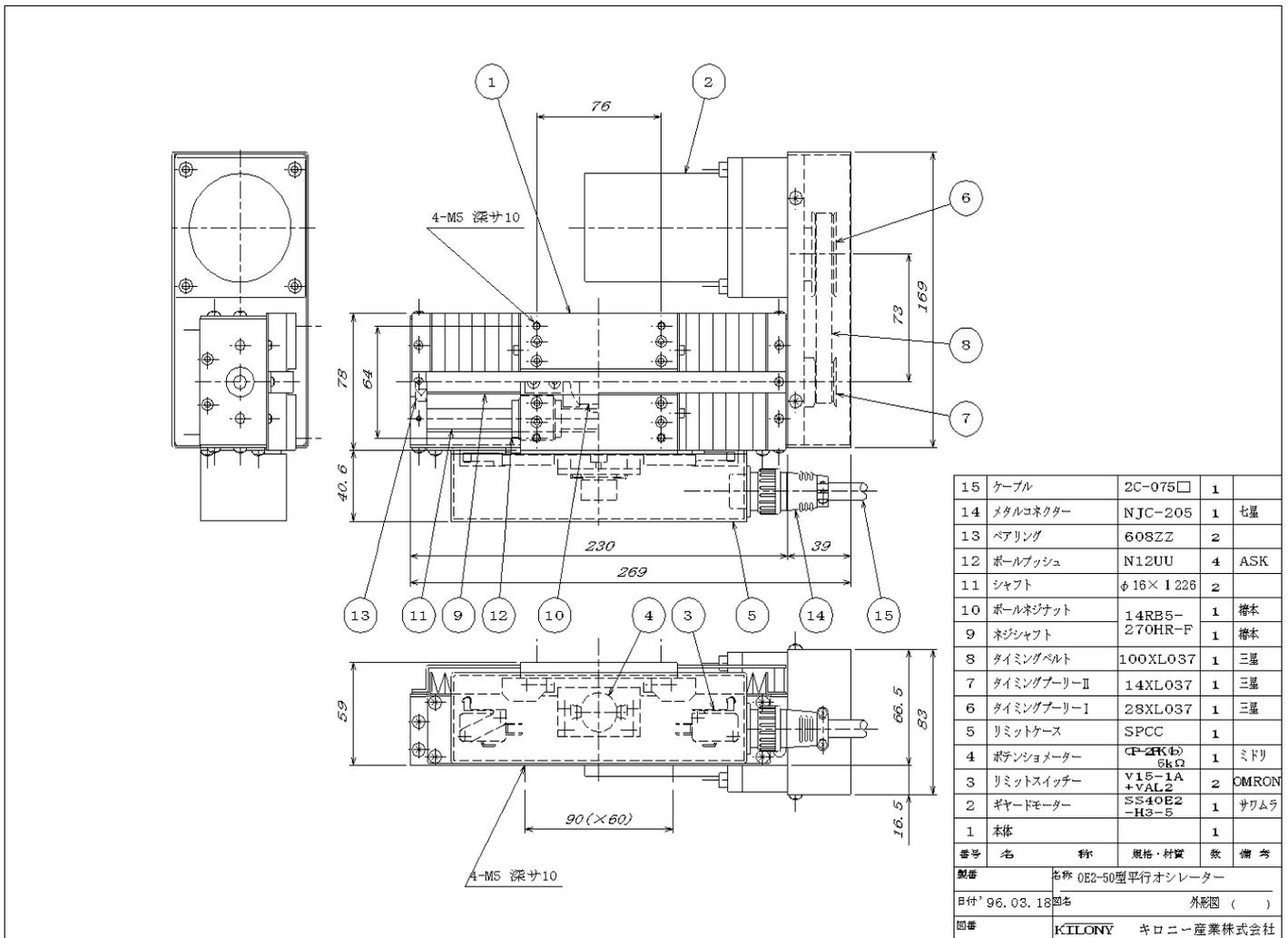


番号	名称	規格・材質	数	備考
製番 CAIP107型	名称 CAIP107型 AVC/ACC			
日付 '98.07.01	図名 外形図 ()			
図番	KILONY	キロニー産業株式会社		

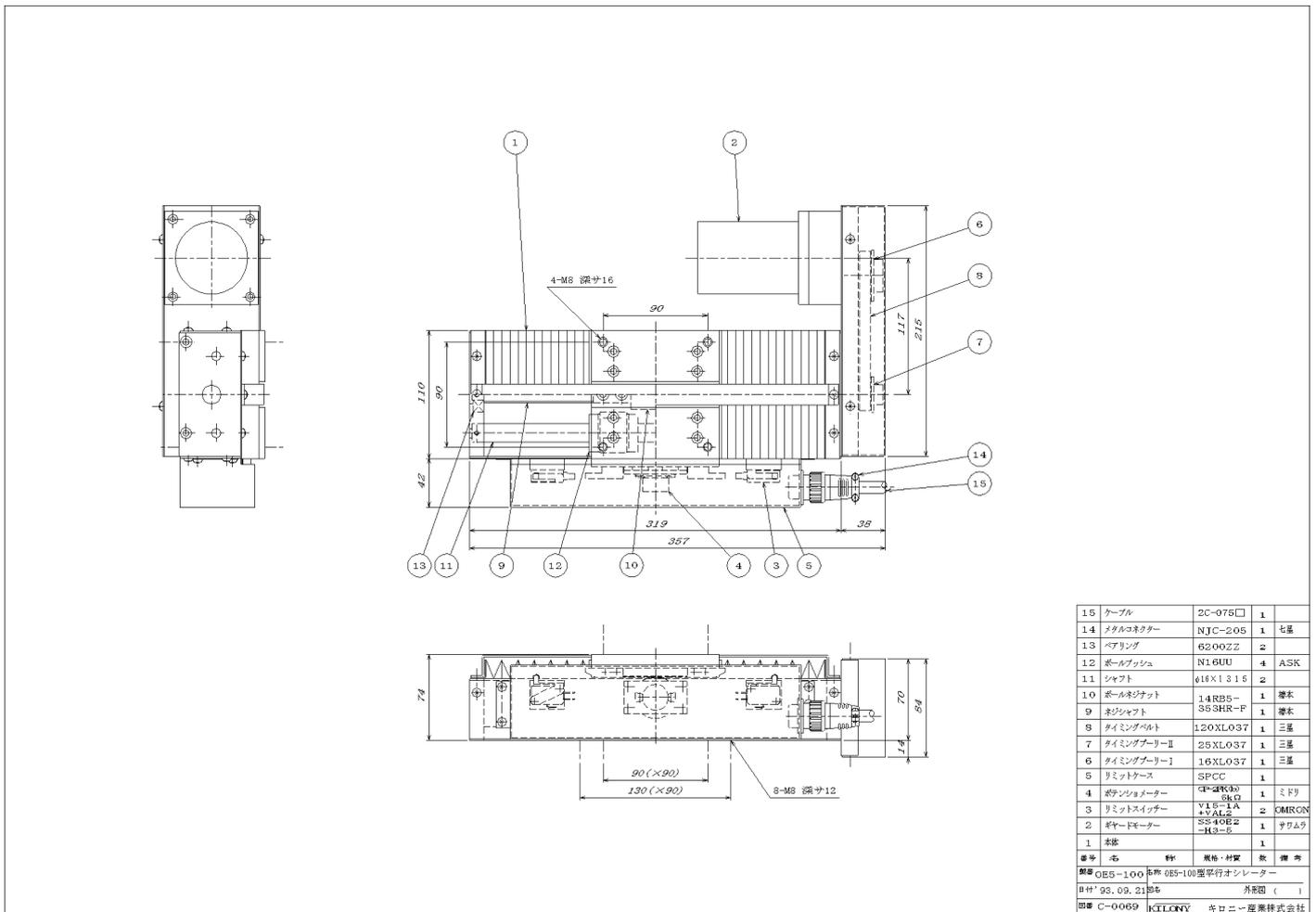


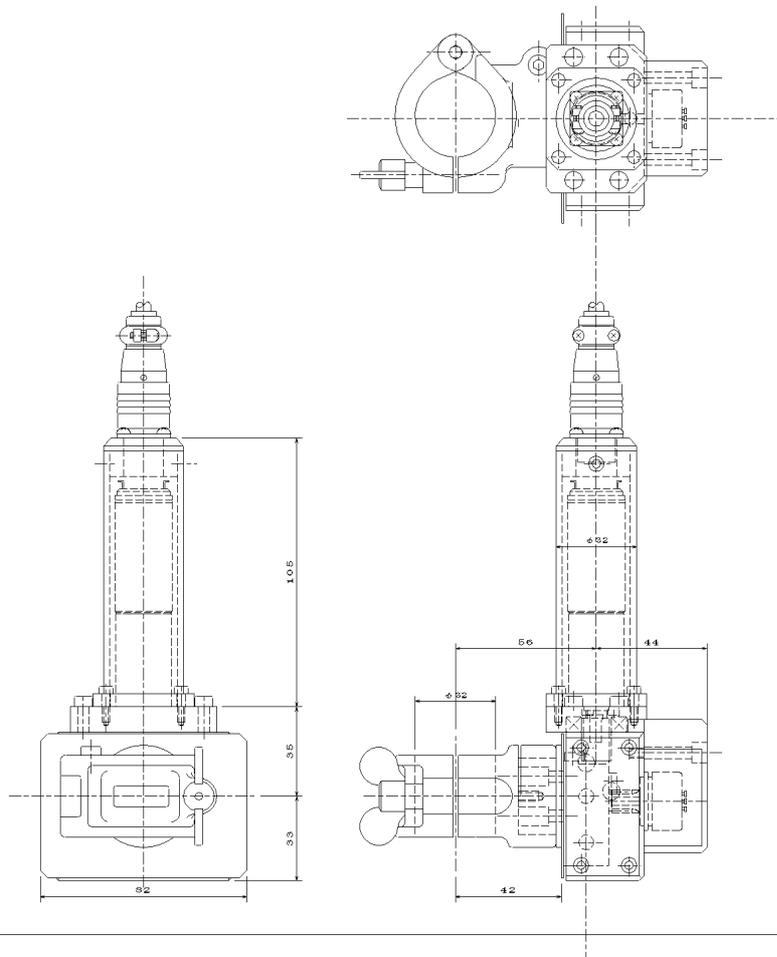
OD 型キロニーオシレータ関連図面





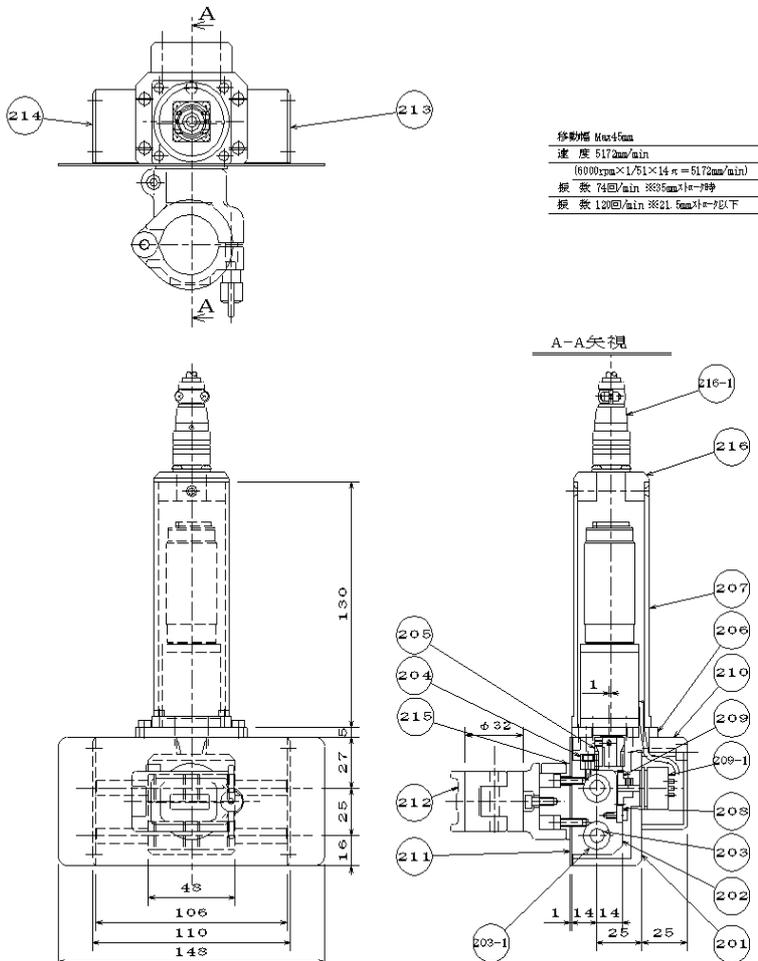
OE 型キロニーオシレータ関連図面



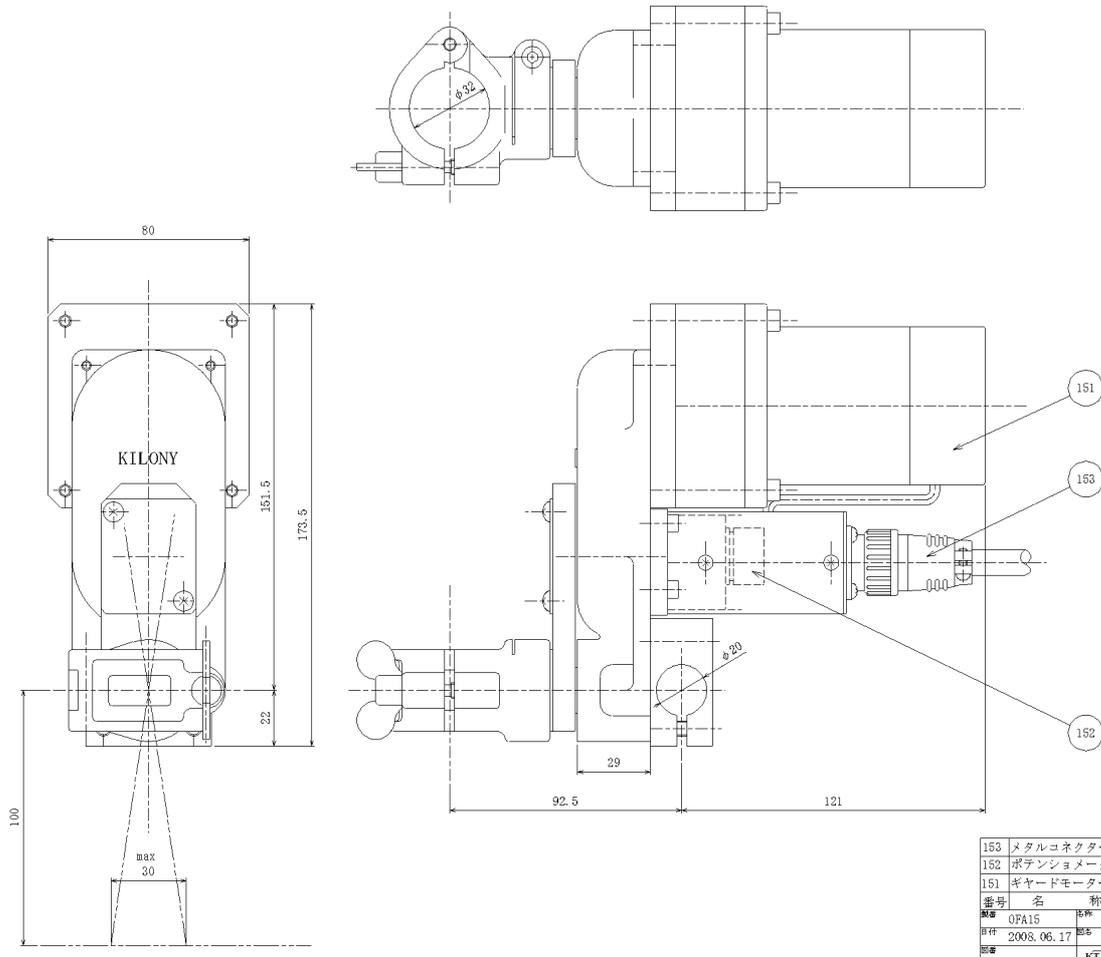


番号	名	称	規格・材質	数	備	考
製品	OT11-15	名所7型オシレータ	15mmストローク			
日付	2000.11.24	図名	承認図			
図番		KILCON Y	キロニー産業株式会社			

OT 型キロニーオシレータ関連図面

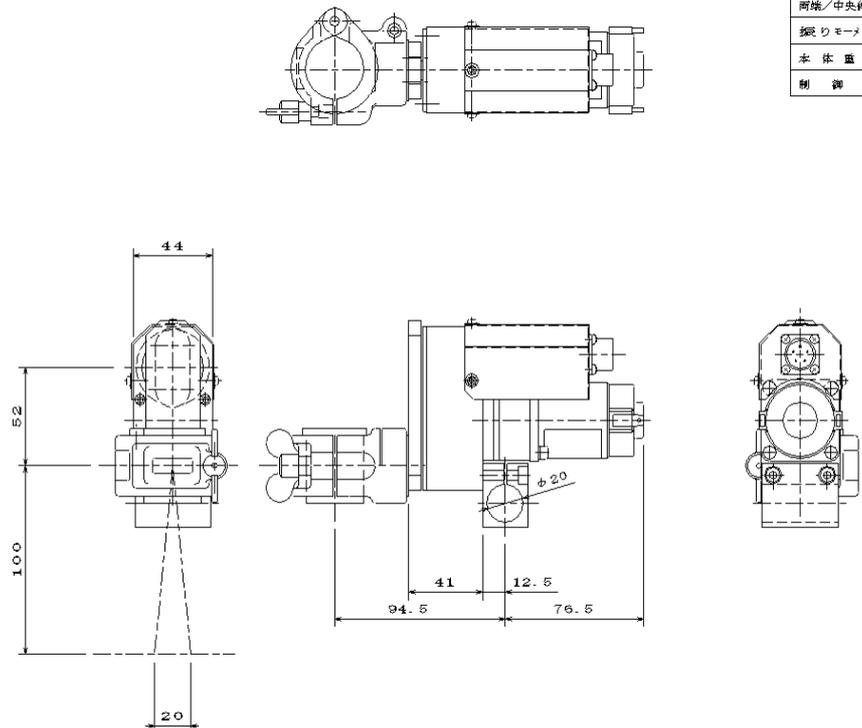


-1	メタコン	FR03-12-10-5F	1	タジミ		
216	メタコンカバー	A2017	1			
215	トーチホルダーブラケット	A2017	1			
214	本体側面カバーB	A2017	1			
213	本体側面カバーA	A2017	1			
212	トーチクランプ	HH32	1	キロニー		
211	フロントルカバー	A2017	1			
210	ポテンショカバー	A2017	1			
-1	ポテンショメーター	CP-2PK(b)	1	ミドリ		
209	ポテンショギヤ	S50B35B+0303	1	KG		
208	ポテンショラック	RR60SU2-0310	1			
207	モーターカバー	A2017	1			
206	モーターフランジ	A2017	1			
-1	5P32A*EE28 ギヤヘッド モーター	24V 15W	1	Maxon		
205	オシレートピニオン	SIS14K+0806	1	KG		
204	オシレートラック	RKISU5-0810	1	KG		
-1	リニアボールプッシュ	N-SUU	4			
203	スライドロット	SUJ2	2			
202	スライダー	A2017	1			
201	本体	A2017	1			
番号	名	称	規格・材質	数	備	考
製品	OT21-45	名所 T型オシレータ				
日付	2008.05.23	図名	組立図			
図番		KILCON Y	キロニー産業株式会社			



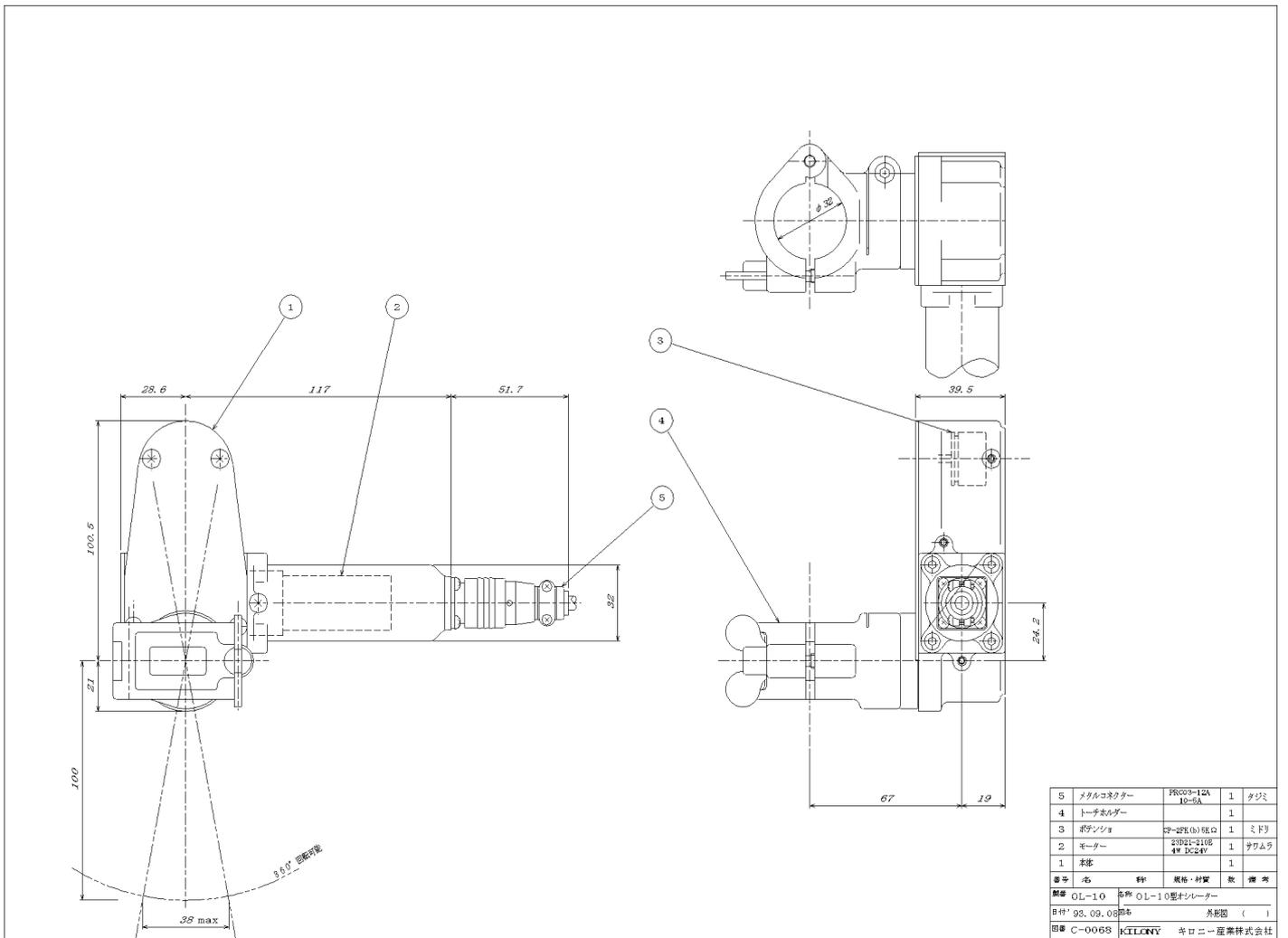
153	メタルコネクタ	MJC205P	1	七星
152	ポテンシオメータ	CP-2FX (b) 5K Ω	1	ミドリ
151	ギヤードモーター	SS40E2-H8-12.5 20W DC24V	1	サウムラ
番号	名称	規格・材質	数	備考
0FA15	0F15型オシレータ本体			
日付	2003.06.17	図名	外形図	
図番	KILONY キロニー産業株式会社			

OF/OJ 型キロニーオシレータ関連図面

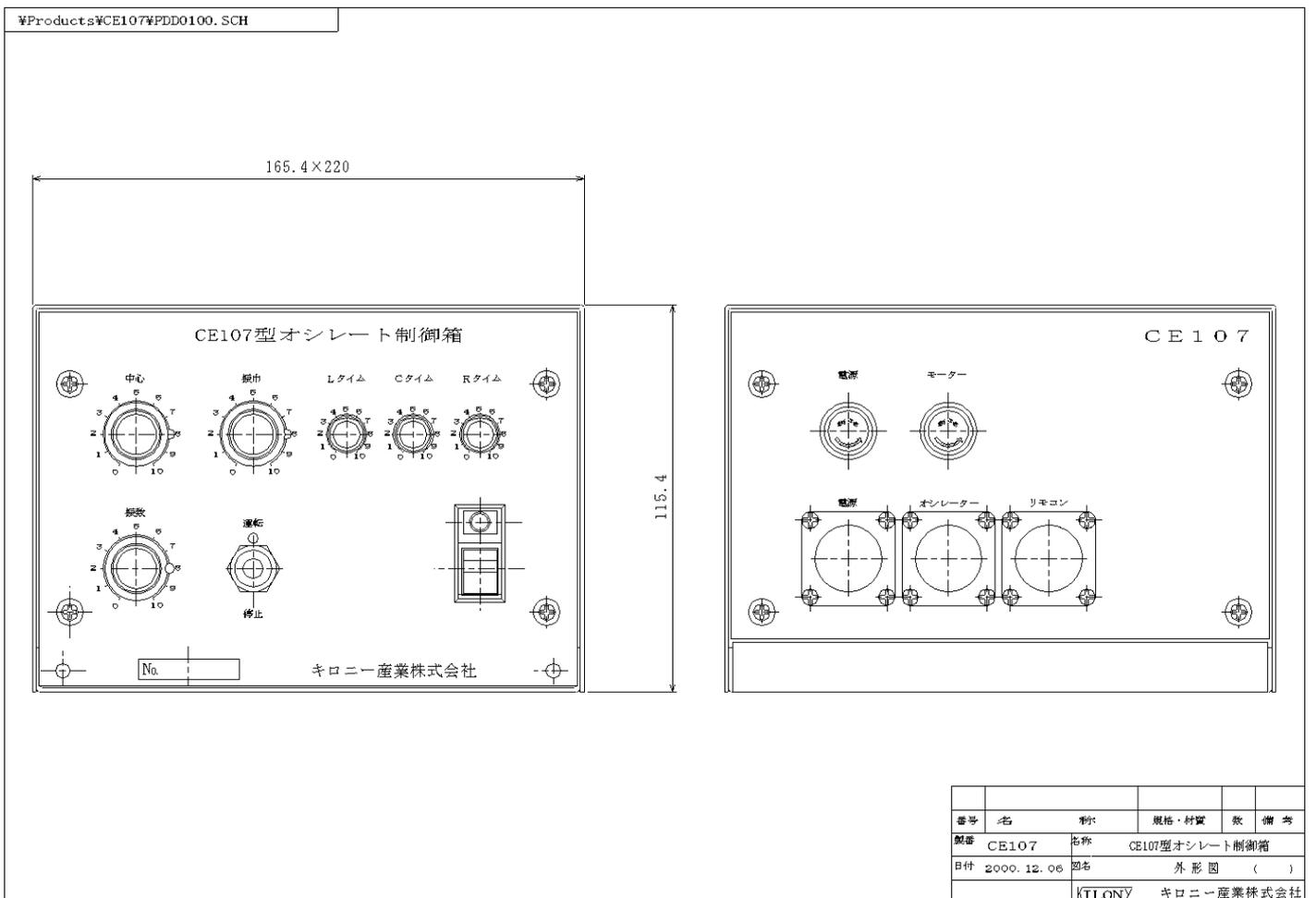


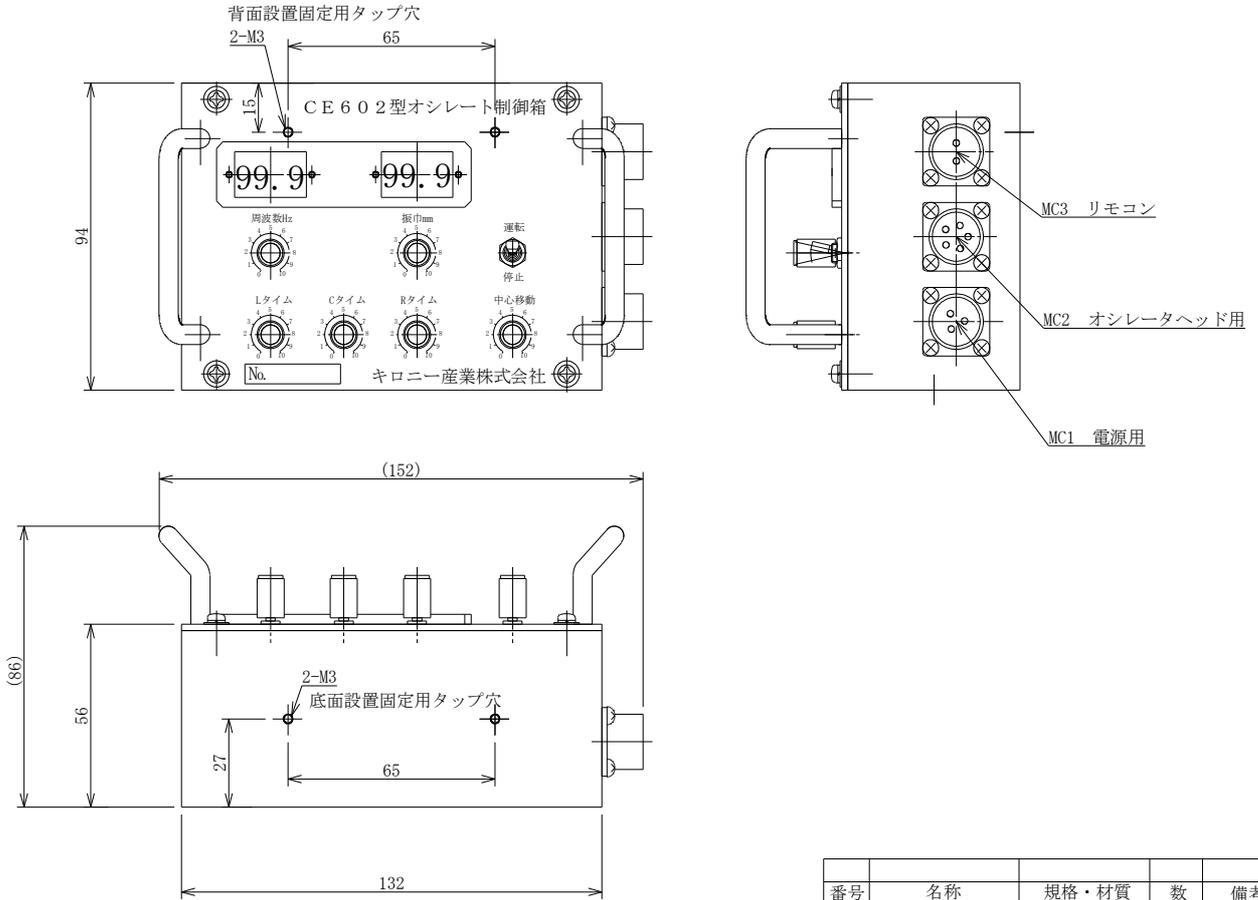
構成・仕様・用途			
本体型式	OJA41		
振回数	20~120回/分		
振巾	2.5~20mm	振支着100mmにおいて	
振中心	± 2.5 mm	終了時,中央にて停止	
両端/中央停止	各々0.2~2.0秒		
振動モーメント	10 μ ex \cdot cm		
本体重量	1.3 μ ex		
制御箱	CE107(中央停止付き)	電源	AC100V 50/60Hz

番号	名称	規格・材質	数	備考
製番	OJ41	名称	OJ-41型オシレータ	
日付	2003.04.28	図名	外形図 ()	
図番	KILONY キロニー産業株式会社			



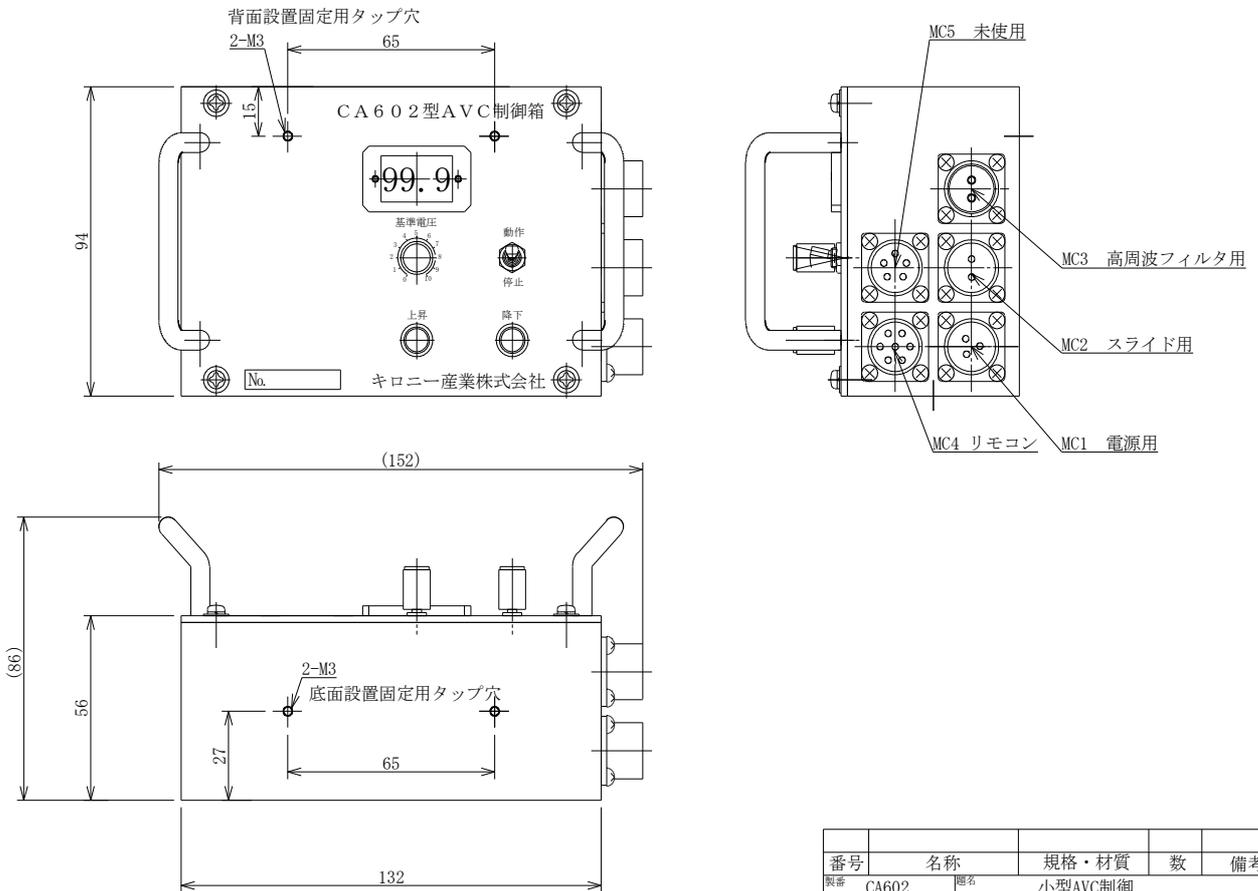
OL 型キロニーオシレータ関連図面





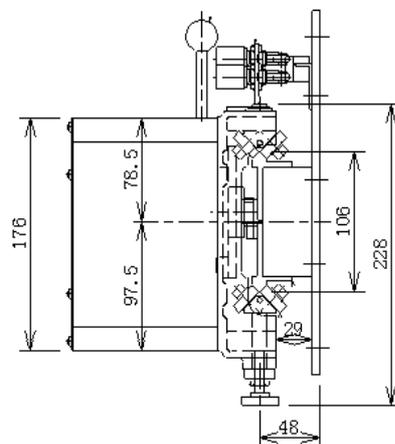
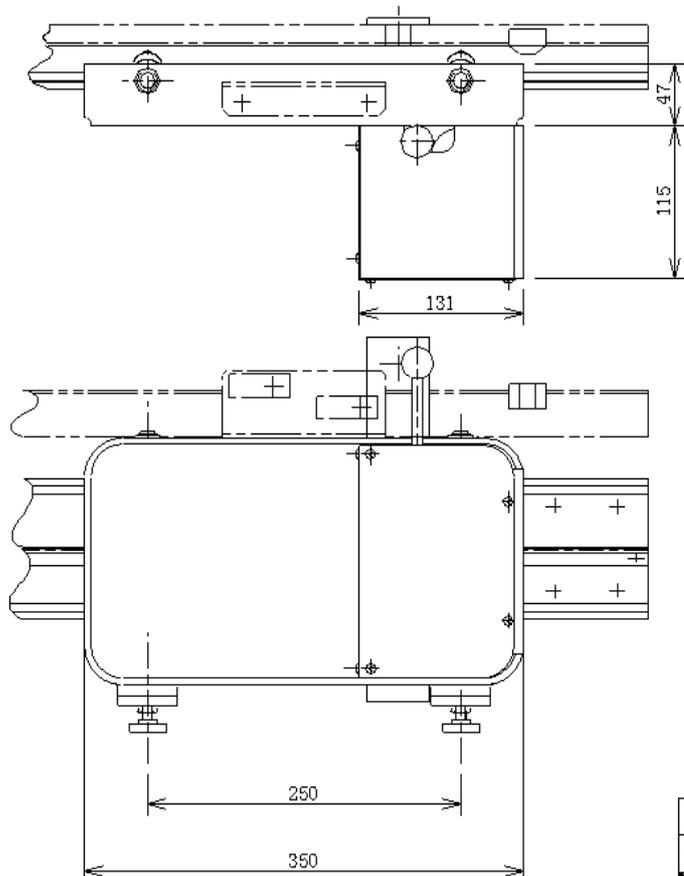
番号	名称	規格・材質	数	備考
製番	CE602	題名	小型オシレータ制御	
日付	2013.06.15	図名	外形図	
図番		図号	KILON¥ ¥キロニー産業株式会社	

CE602/CA602 型制御箱関連図面



番号	名称	規格・材質	数	備考
製番	CA602	題名	小型AVC制御	
日付	2015.01.15	図名	外形図	
図番		図号	KILON¥ ¥キロニー産業株式会社	

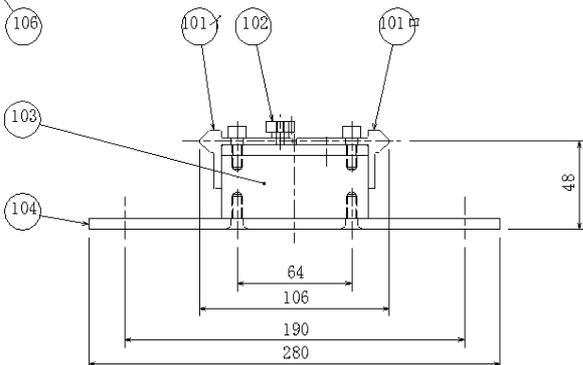
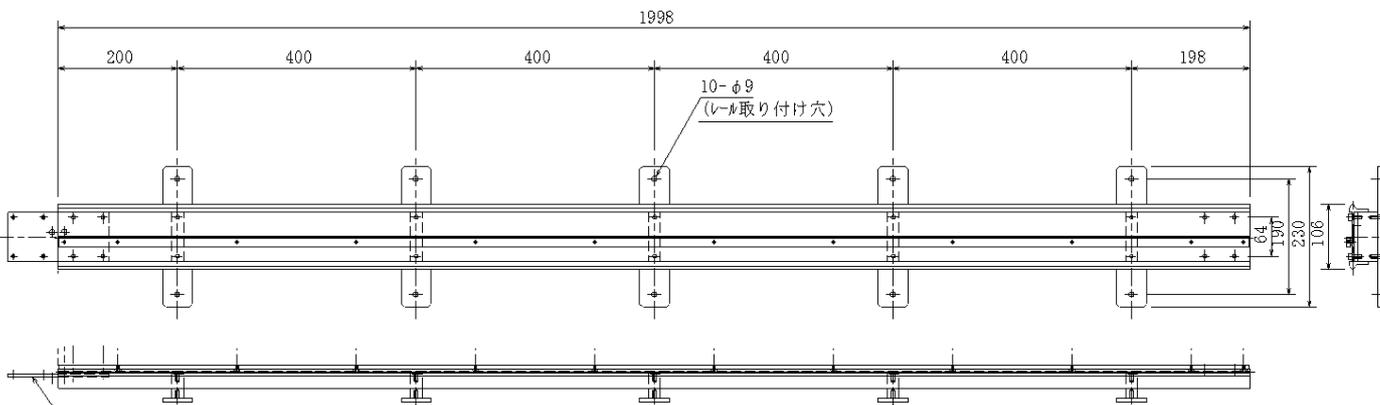
¥PRODUCT¥D¥DF100¥PDD0001. SCH



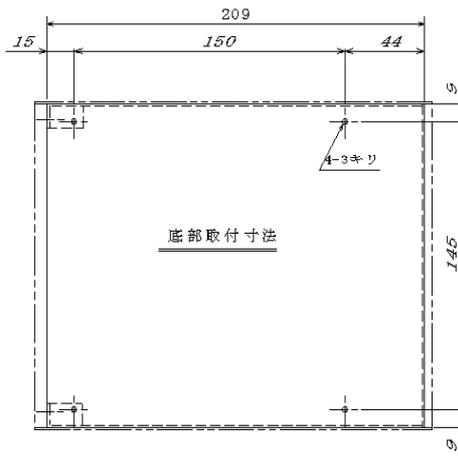
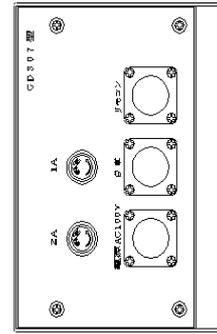
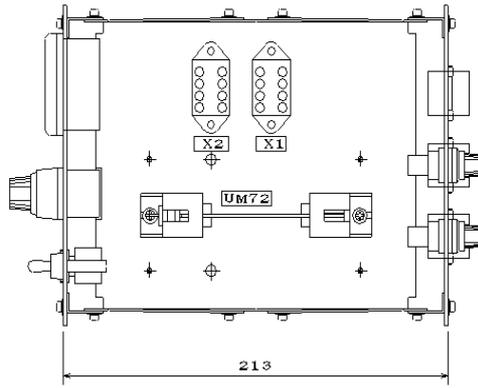
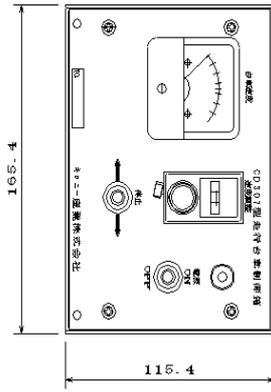
番号	名称	規格・材質	数	備考
図番	DF100	名称		自走式走行台車ユニット
日付	2009.01.13	図名		外形図
図番				キロニー産業株式会社

DF100/DF150 型キロニーキャリッジ関連図面

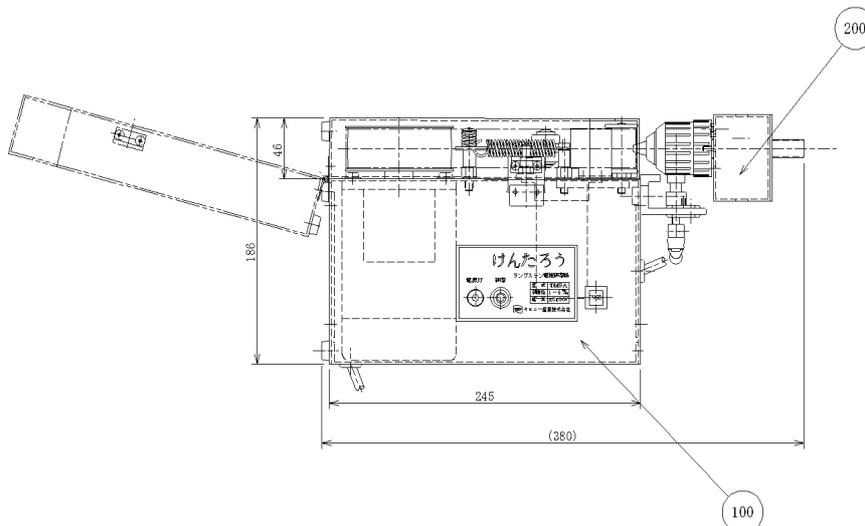
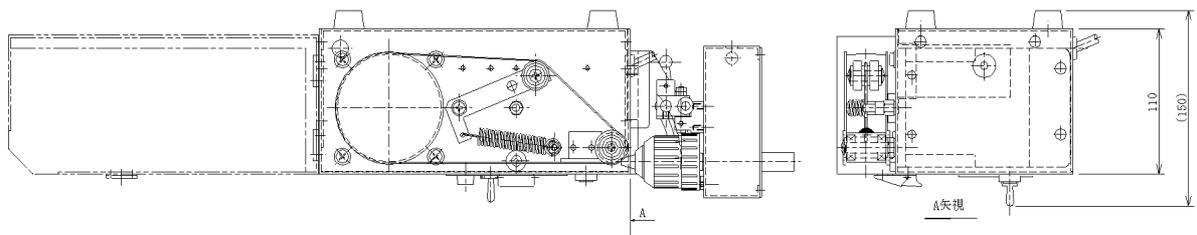
¥Product¥D¥DR100¥PDD0100A. SCH



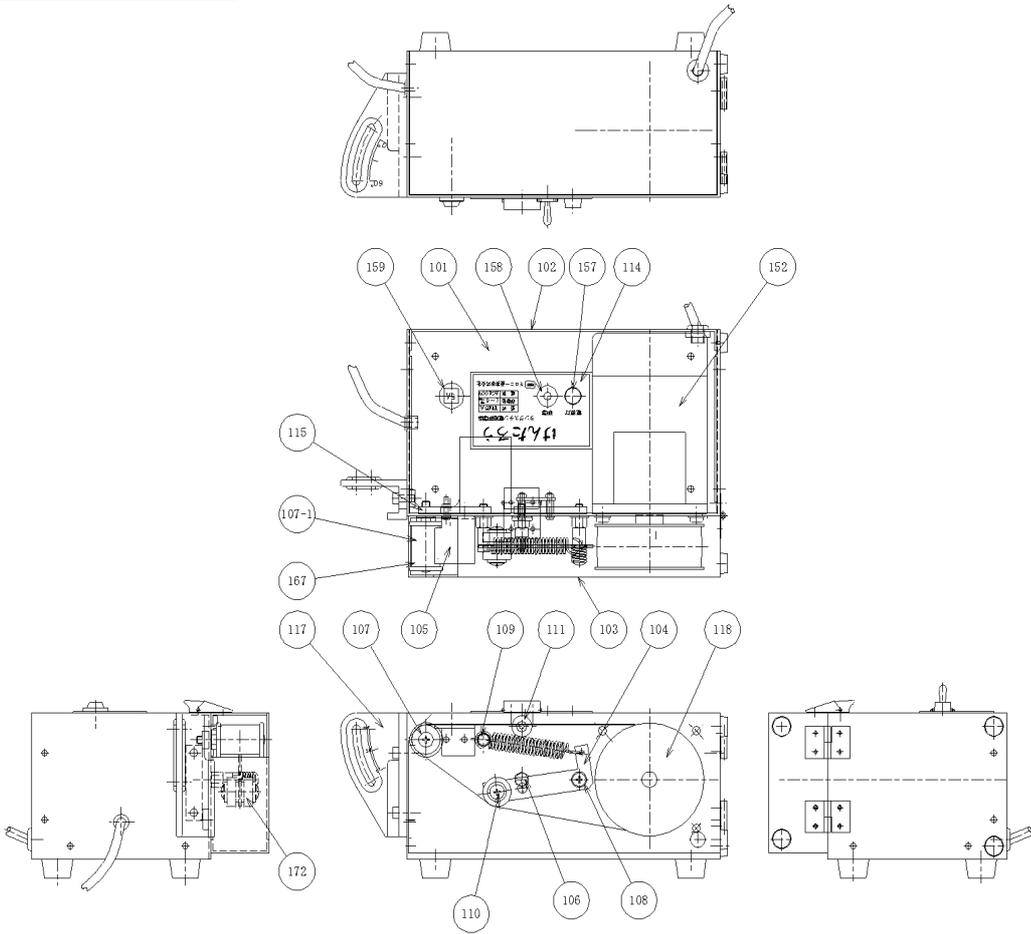
106	レールジョイント	SS	1	
104	レール取付板	A6063	5	
103	レールスペーサー	A6063	5	
102	ラックギヤ	S45C	1	
101(ロ)	レール	A6N01-T5	1	
101(イ)	レール (ラック付側)	A6N01-T5	1	
番号	名称	規格・材質	数	備考
図番	DR100	名称		アルミ直線レール(LS補助レール無し用)
日付	2011.06.22	図名		組立図
図番		(KILON)		キロニー産業株式会社



番号	名称	規格・材質	数	備考
製番	CD307	名称	台車制御器	
日付	98.02.18	図名	構造図 ()	
図番	KILONY キロニー産業株式会社			

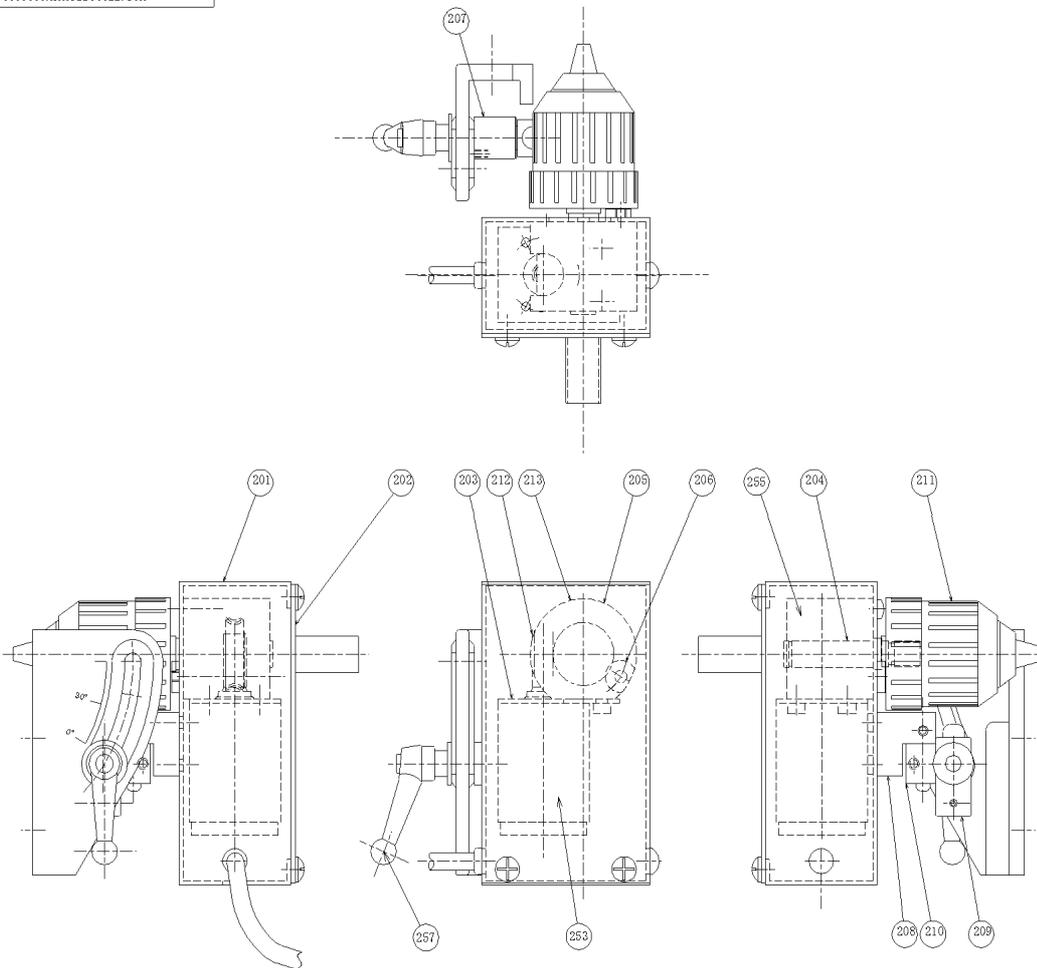


200	チェックケース部		1	
100	本体部		1	
番号	名称	規格・材質	数	備考
製番	TMSA	名称	タングステン電極研磨機けんたろう	
日付	2008.02.15	図名	全体外形図	
図番	KILONY キロニー産業株式会社			



172	車軸用ベアリング	6082Z	2	
167	ローラー用ベアリング	6982Z	2	
159	サーキットプロテクタ	NRP110W-5A	1	和泉
158	トグルスイッチ	S-21A	1	日開
157	ランプ	BN5701	1	サトー
152	ベルトモーター	51K150A-BF	1	オシロキ
118	ホイール	A2017	1	
117	L金具	ALC	1	日本の
115	裏当て板1	SS400	1	エコーメキ
114	銘板	アルミt1.2	1	KILONY
111	当り座	WSRM16-4	1	ミスミ
110	車軸	SS400	1	エコーメキ
109	スプリング軸	SS400	1	Niメッキ
108	アーム軸	SS400	1	Niメッキ
107-1	ローラー	SS400	1	Niメッキ
107	ローラー軸	SS400	1	エコーメキ
106	ピン軸	SS400	1	Niメッキ
105	受座	SPCC t2.3	1	Niメッキ
104	アーム	SPCC t2.3	1	Niメッキ
103	カバー	SPCC t1.6	1	塗装
102	底板	SPCC t1.6	1	塗装
101	本体	SPCC t1.6	1	塗装
番号	名称	規格・材質	数	備考
製	TMSA	タングステン電極研磨機けんたろう		
日付	2010.04.05	本体部 外形図		
製	KILONY キロニー産業株式会社			

タングステン電極自動研磨機けんたろう TM5A 型関連図面



257	クランプレバー	KP6	1	IMA0
255	ベアリング	6000ZZ	2	
253	モーター	FM3GE	1	7マツダ
213	ウォームホイール	Bs	1	Kilony
212	ウォームギヤ	Bs	1	Kilony
211	キーレスドリルチャック	LX10-3/8×24	1	ユキワ
210	ストッパー	A2017	1	
209-1	ピンφ6	S45C	1	エコーメキ
209	スイング台2	A2017	1	
208	スイング台1	A2017	1	
207	スイング軸	S45C	1	エコーメキ
206	ベアリング押え	A2017	1	
205	ベアリングケース	A2017	1	
204	チャック軸	S45C	1	エコーメキ
203	モーター取付板	SPCC t1.6	1	エコーメキ
202	フタ	SPCC t1.6	1	塗装
201	ケース	SPCC t1.6	1	塗装
番号	名称	規格・材質	数	備考
製	TMSA	タングステン電極研磨機けんたろう		
日付	2008.02.13	チャックケース部 外形図		
製	KILONY キロニー産業株式会社			

もの作りの明日のために

Many Any Kilony.



[キロニー製品取扱時の基本的注意事項]

- ◎ 当社製品は、使用用途以外には使用しないで下さい。
- ◎ 当社製品を使用の際、技術・安全知識が必要となります。
- ◎ 必要な技術・安全知識の無い人には使用させないよう、装置の管理運営をお願いします。



溶接の合理化・自動化に貢献する

キロニー産業株式会社

<http://www.kilony.com/index.htm>

〒136-0072 東京都江東区大島2-9-6

Tel. 03-3638-2461 Fax. 03-3638-2462